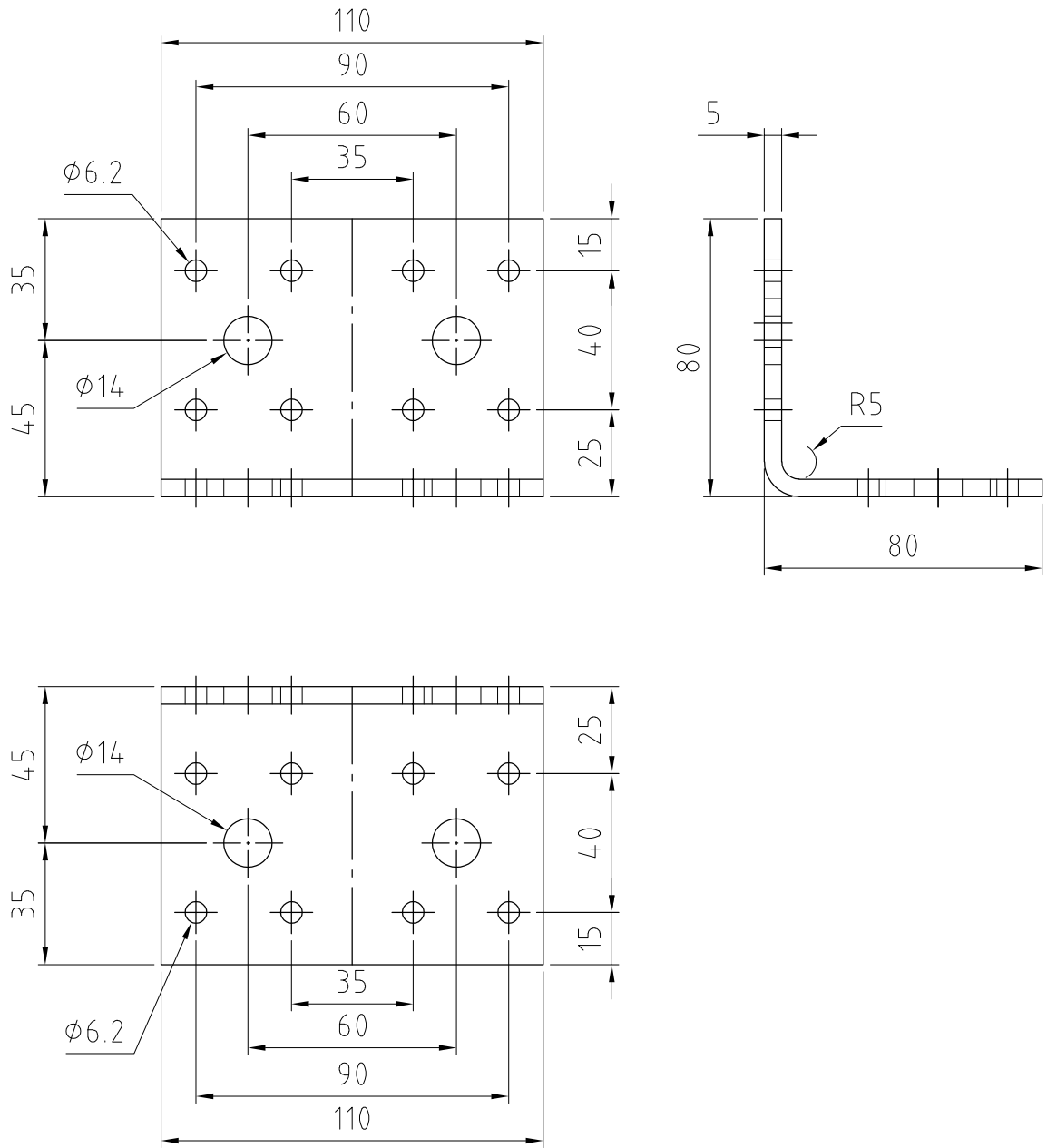
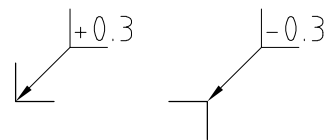




Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
 Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

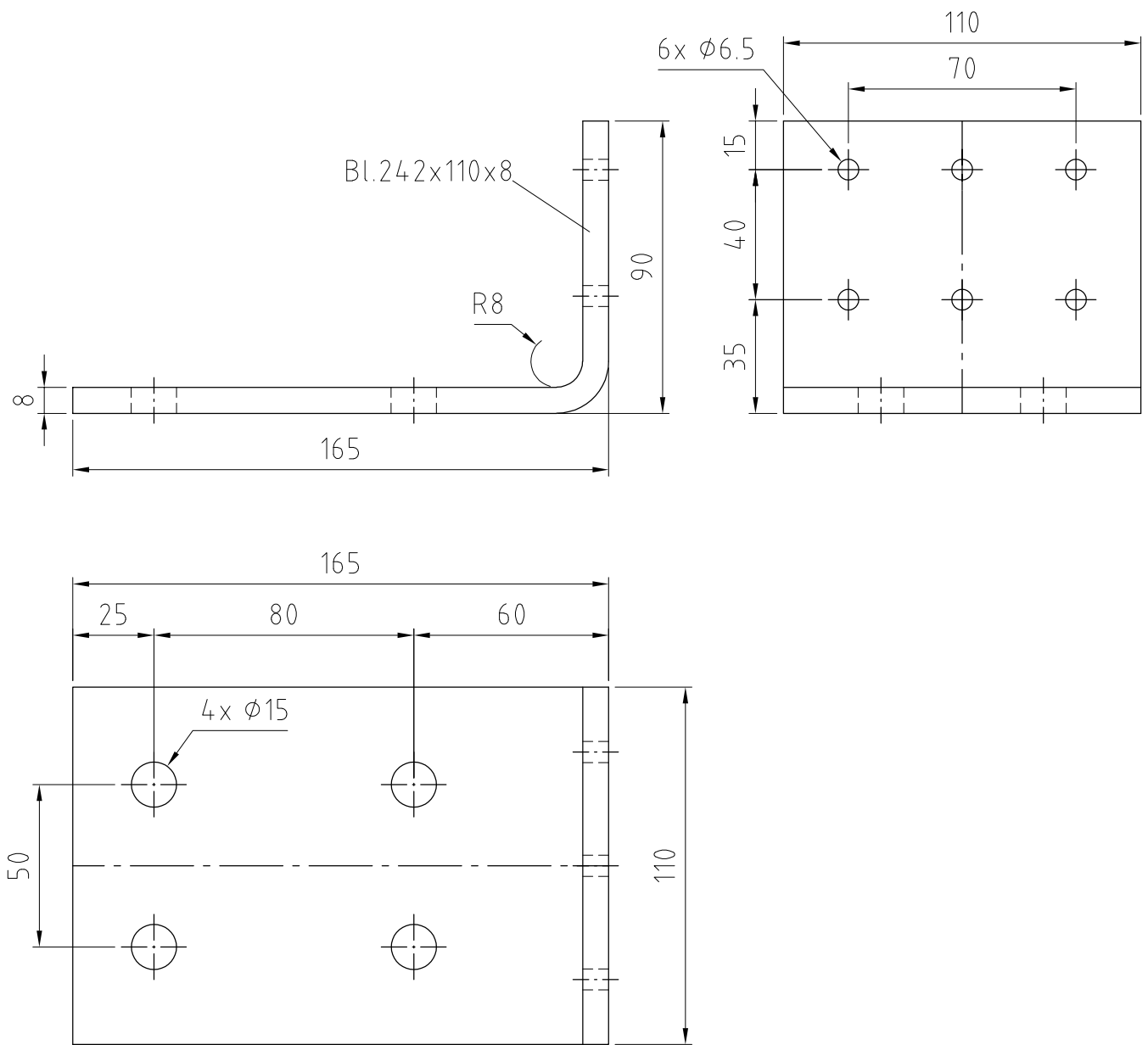


Verwendungszweck — —				Maßstab 1:2		Gewicht 0,7kg				
				Datum	Name			Verbindungswinkel L80x80x5..110lg.		
				Bearb.	02.09.2020	mstanzel				
				Gepr.						
				Ers.f.						
				 HTS Industriebau GmbH				AW_0001		Blatt
Zust.		Änderungen		Datum	Name		Dateiname		—	

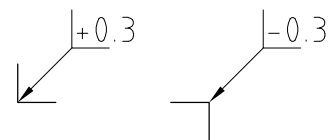
Verbindungswinkel
 L80x80x5..110lg.

AW_0001

Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

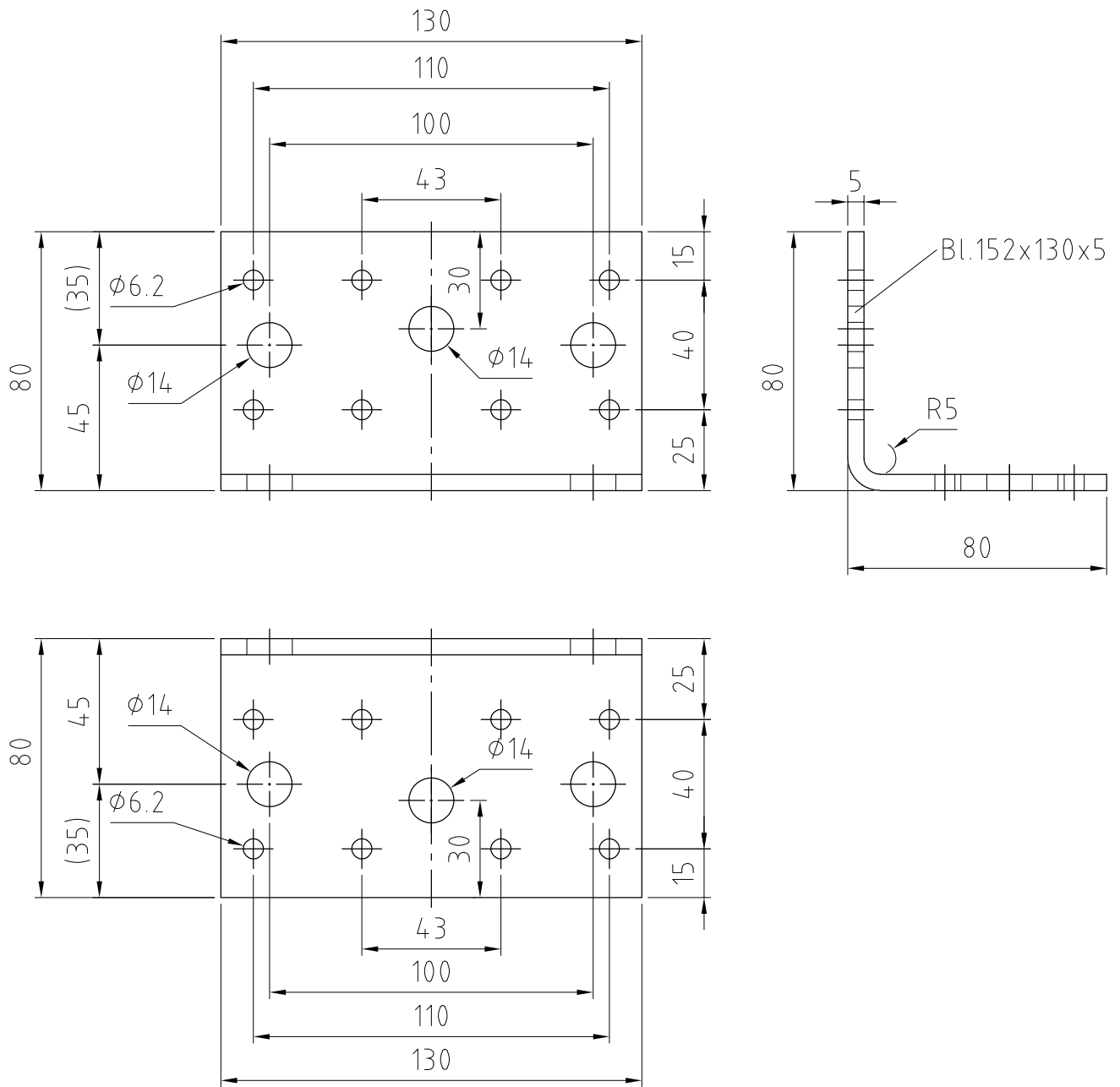


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

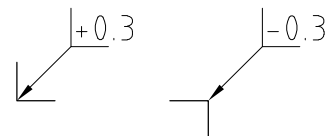


Verwendungszweck				Maßstab 1:2		Gewicht 1,65kg	
—							
—							
				Datum	Name	Anschlußwinkel L165x90..110lg.	
			Bearb.	09.04.19	mstanzel		
			Gepr.				
			Ers.f.				
						AW_0017_02	
02	Schenkel gekürzt	04.11.2024	M.St.	 HTS Industriebau GmbH			
01	Bohrungsstichmaß geändert	28.07.2020	M.St.				
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname		Blatt —	

Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

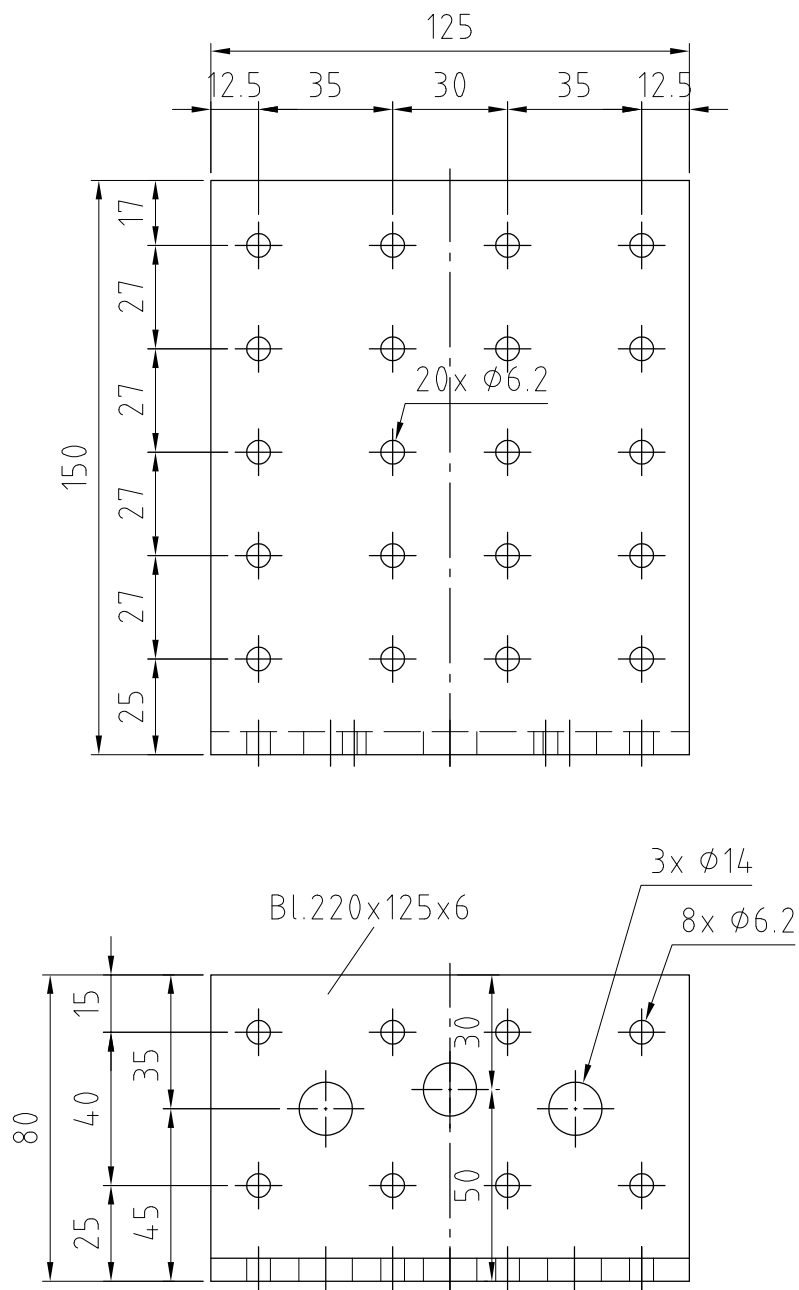


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

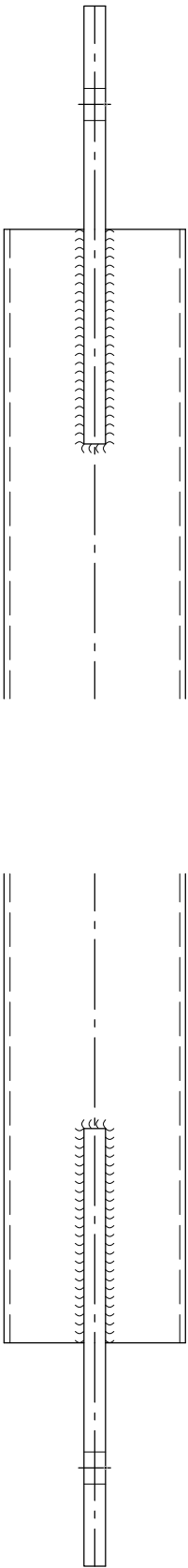
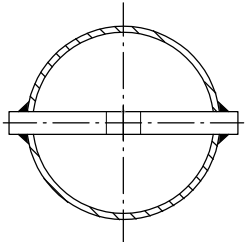
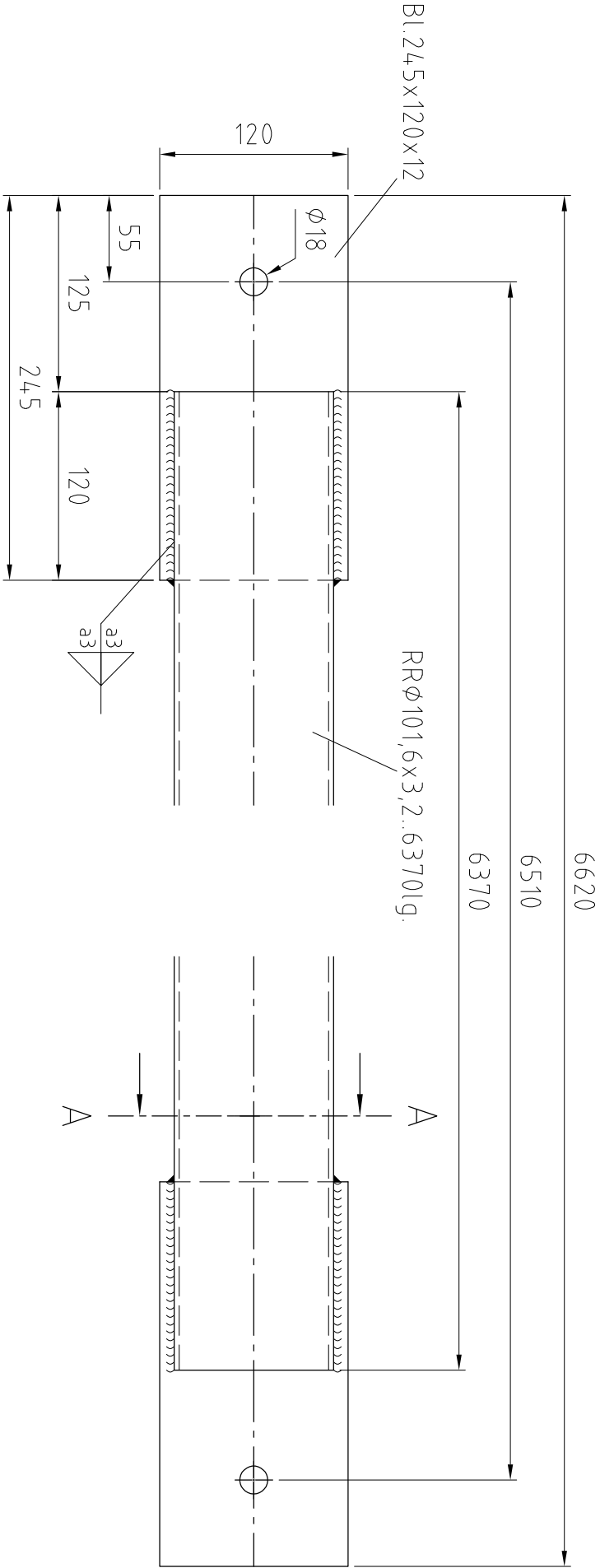
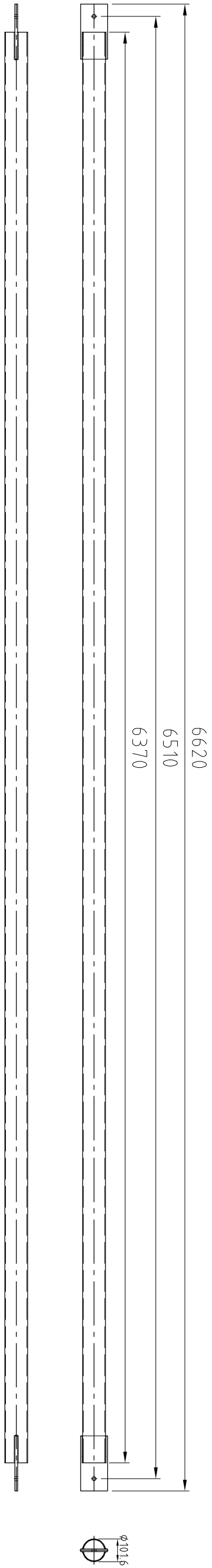


Verwendungszweck — —						Maßstab 1:2		Gewicht 0,8kg			
						— S235JR					
						—					
					Datum	Name		Verbindungswinkel L80x80..130lg.			
				Bearb.	09.11.19	mstanzel					
				Gepr.							
				Ers.f.							
				 HTS Industriebau GmbH				AW_0046		Blatt	
										—	
Zust.	Änderungen	Datum	Name					Dateiname			

Technical drawing of a 150x125mm plate. The drawing includes a side view of a 90-degree bend with a radius of R6, a total length of 150, and a width of 80. The main view shows a 20x4 grid of Ø6.2 holes. The hole spacing is 27mm between centers, with a 25mm offset from the bottom edge. The hole pattern is centered horizontally (12.5mm from each side) and vertically (17mm from the top edge).



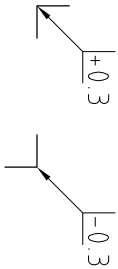
Verwendungszweck						Maßstab 1:2		Gewicht 1,1kg	
—						— S235JR			
—						—			
					Datum	Name			
				Bearb.	04.11.2024	mstanzel			
				Gepr.					
				Ers.f.					
				 HTS Industriebau GmbH					
Zust. Änderungen				Datum	Name	Dateiname			



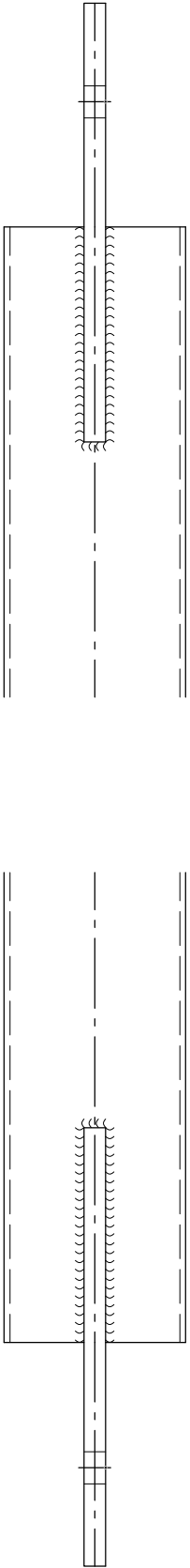
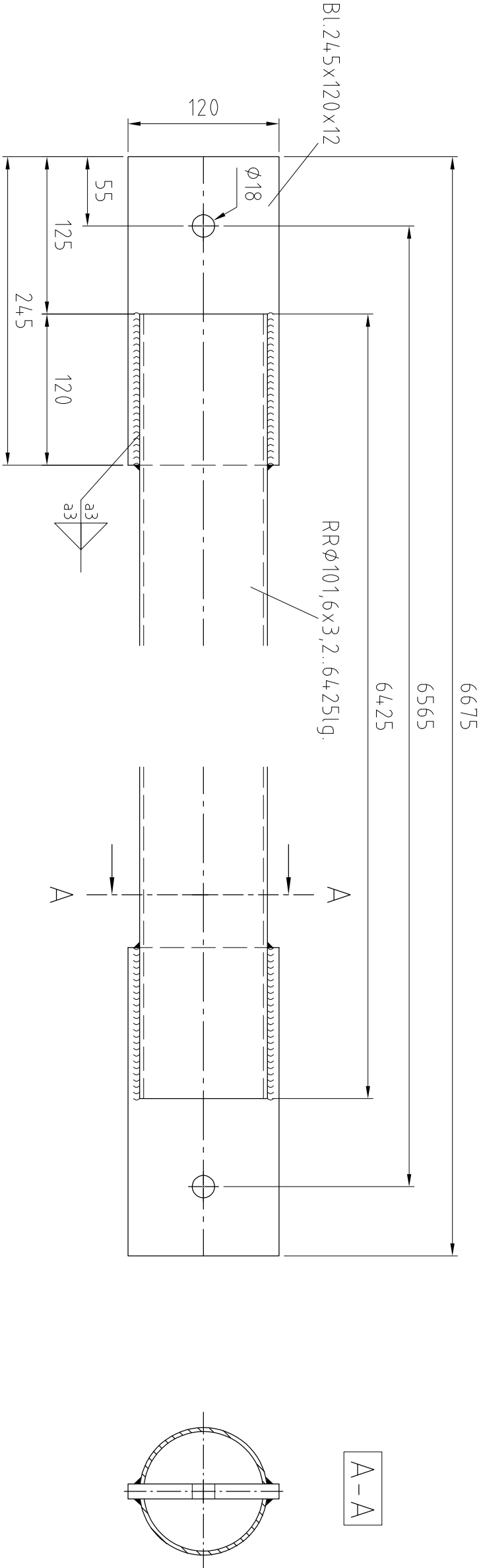
Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungs-grad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



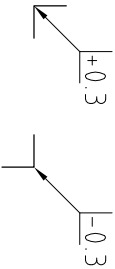
Verwendungszweck				Maßstab		Gewicht	
—				1:20		55kg	
—				—		S235JR	
				Datum	Name		
				Bearb.	20.11.2024	mstanzel	
				Gepr.			
				Ers.f.			
							
				DR_0293			
				Dateiname			
				Blatt			
				—			



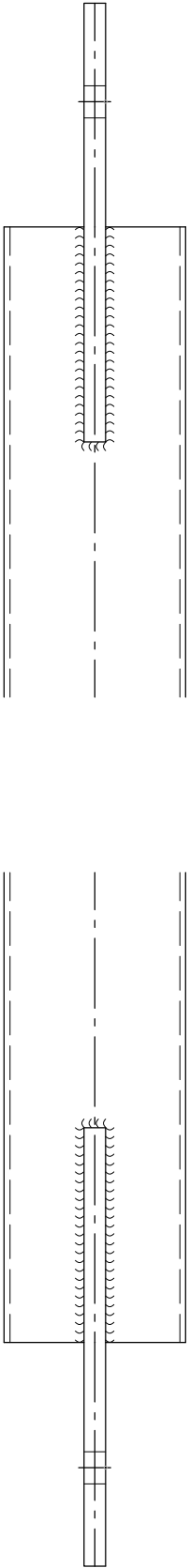
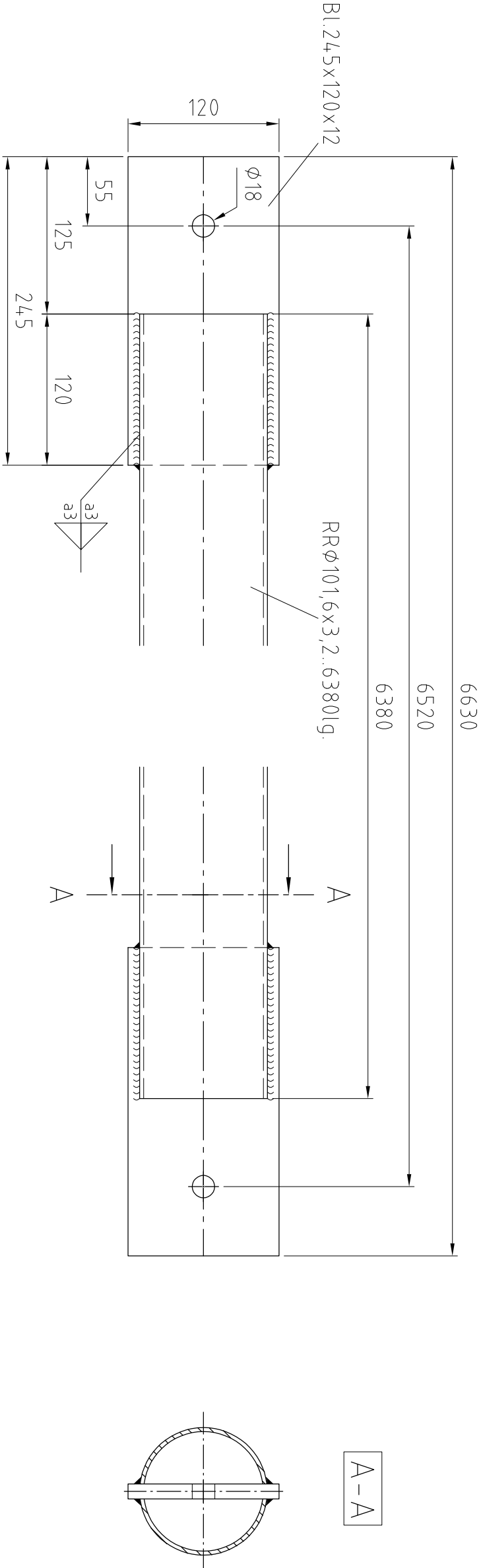
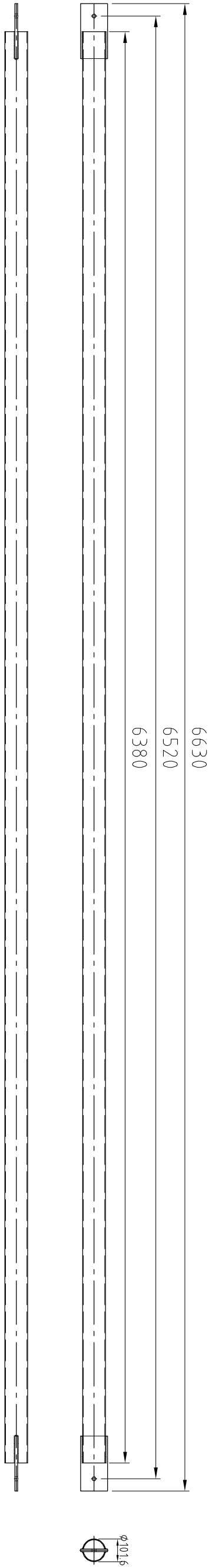
Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungs-grad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



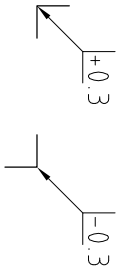
Verwendungszweck			Maßstab 1:20		Gewicht 55,5kg	
—			—		S235JR	
—			—		—	
			Datum	Name	Druckrohr RR 101,6x3,2...6425lg.	
			Bearb. 20.11.2024	mstanzel		
			Gepr.			
			Ers.f.			
			 HTS Industriebau GmbH			
			DR_0294			
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname		Blatt
						—



Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

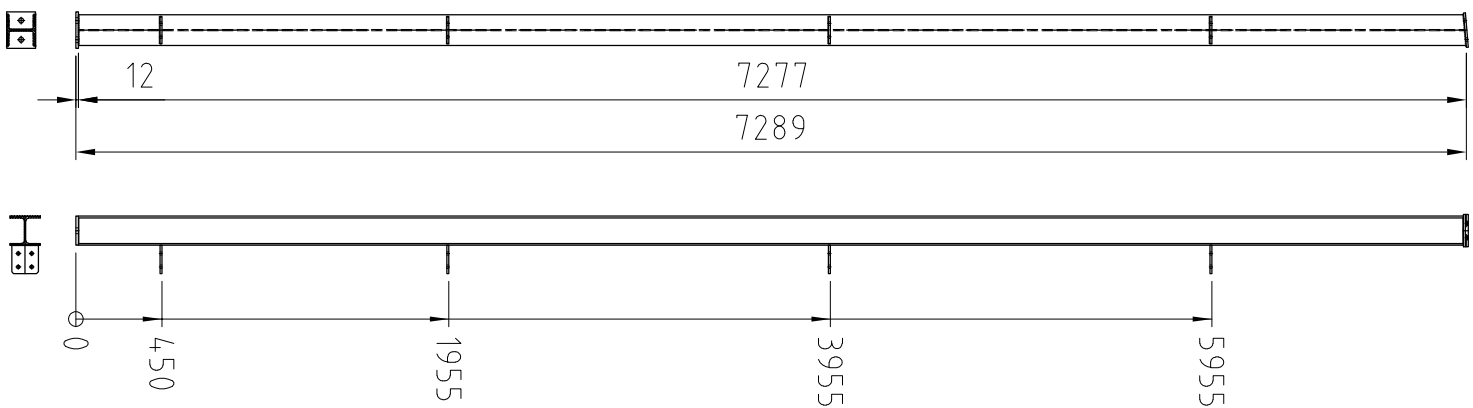
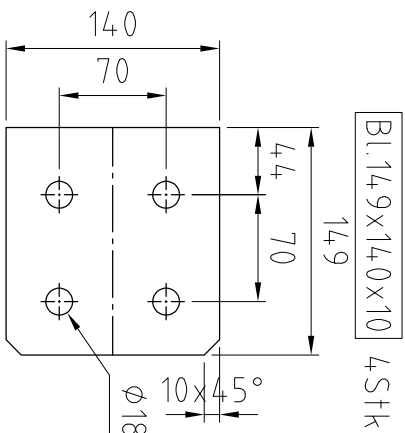
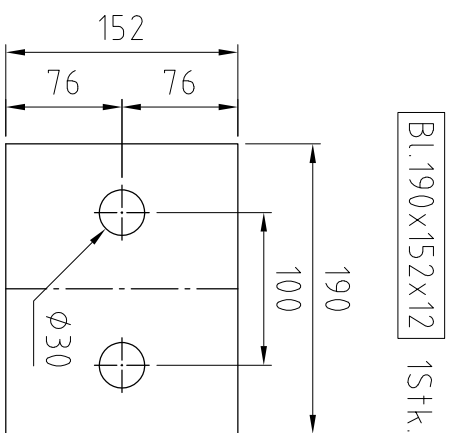
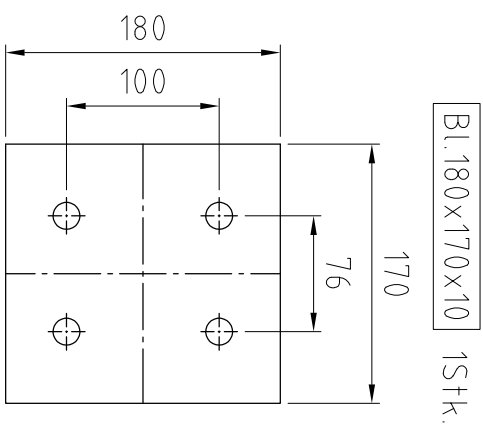
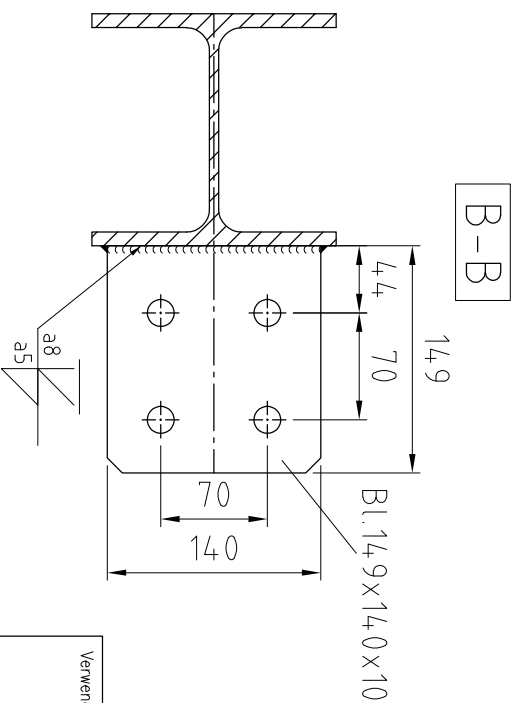
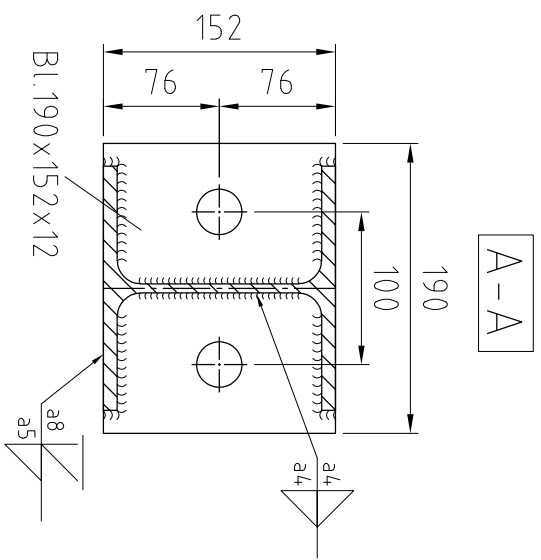
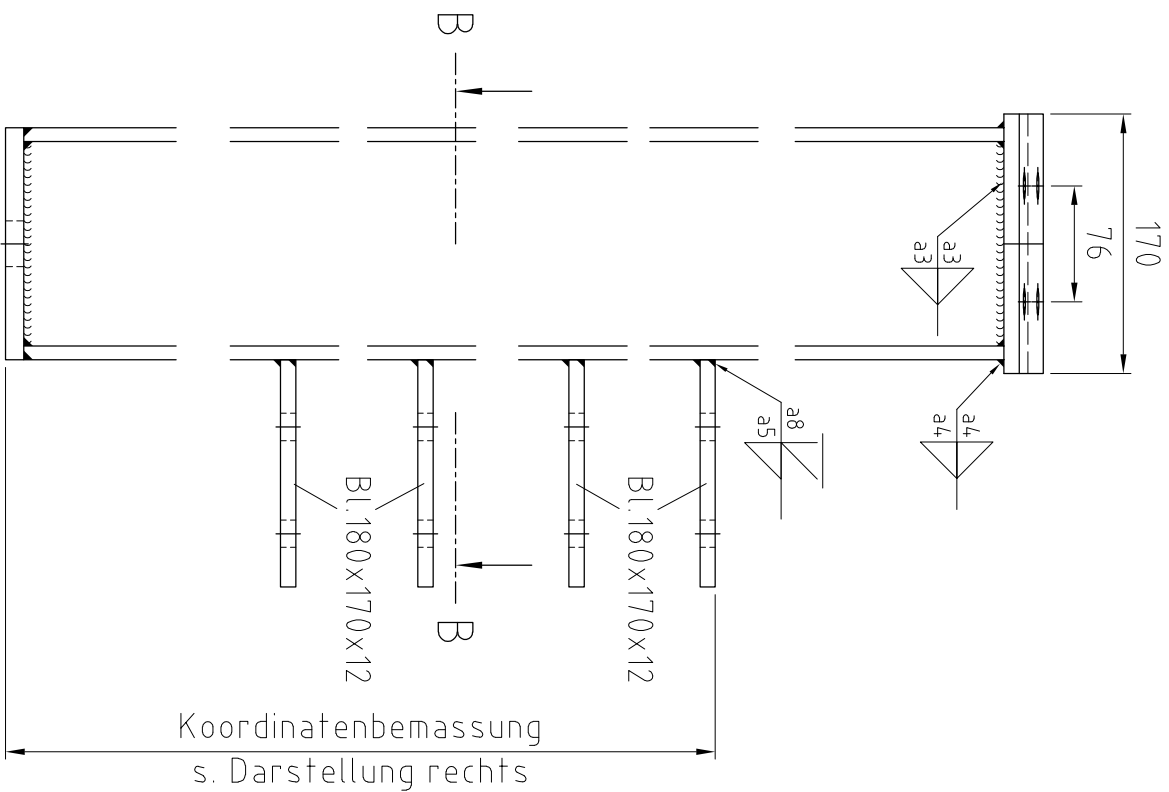
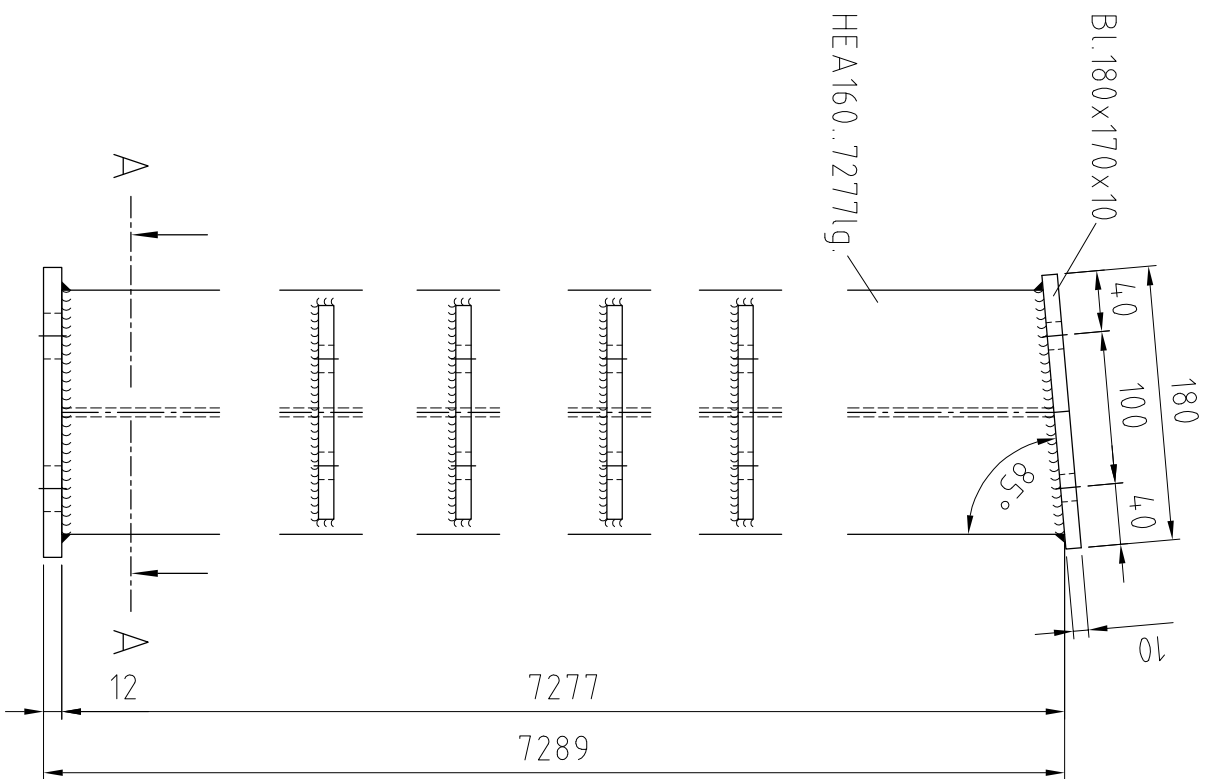
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



Verwendungszweck		Maßstab 1:20		Gewicht 55,2kg	
-		-		S235JR	
		Datum		Name	
		Bearb.		mstanzel	
		20.11.2024			
		Gepr.			
		Ers.f.			
Zust.	Änderungen	Datum	Name	 HTS Industriebau GmbH	
Dateiname				DR_0295	
				Blatt	
				-	

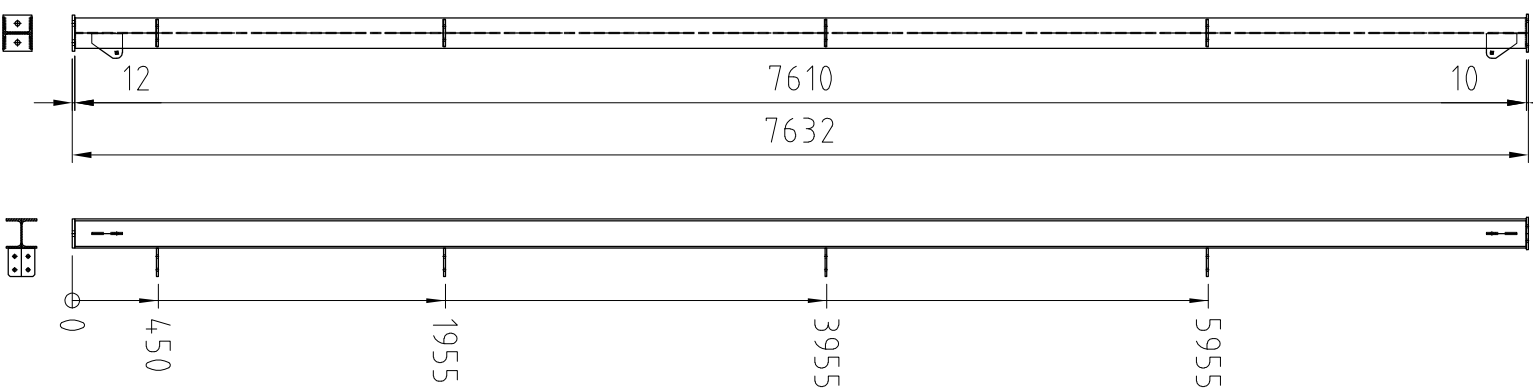
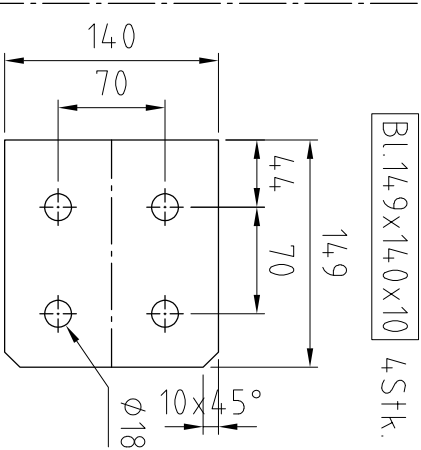
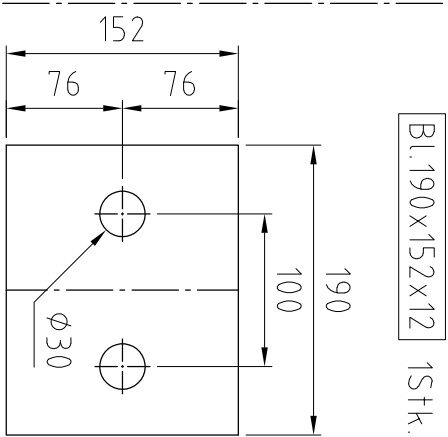
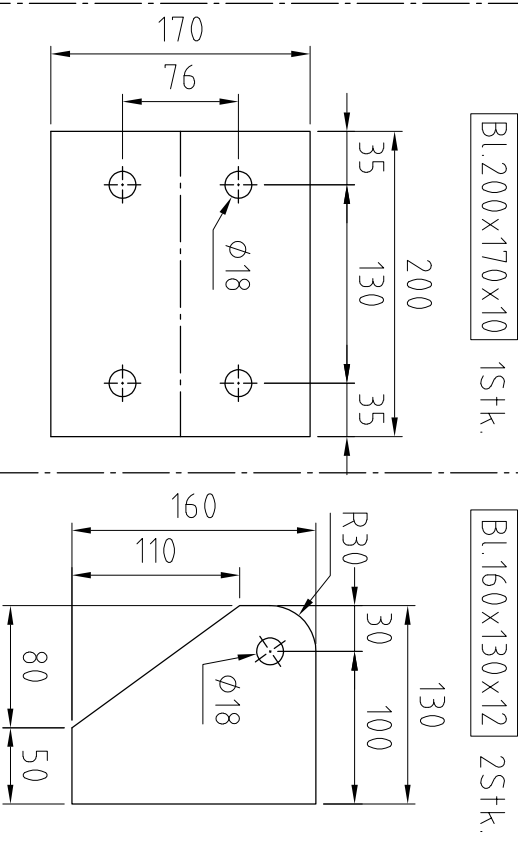
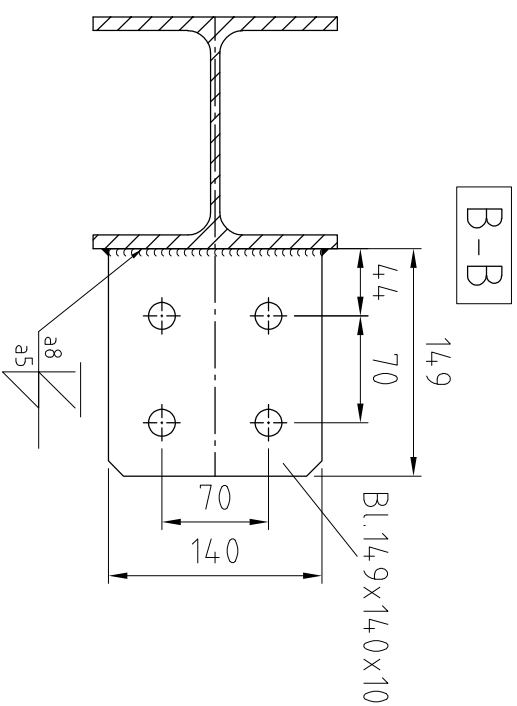
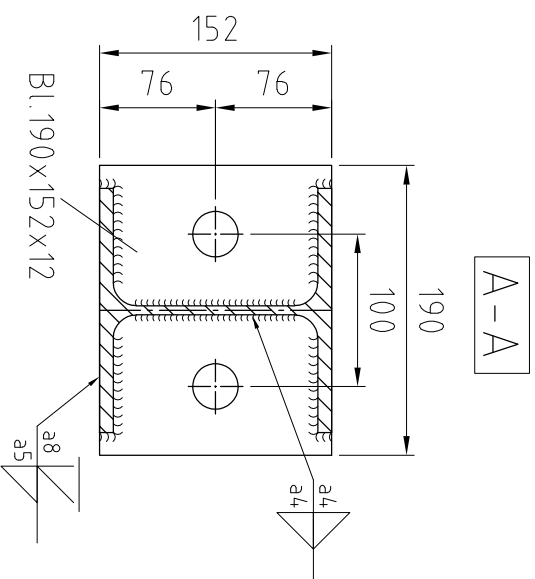
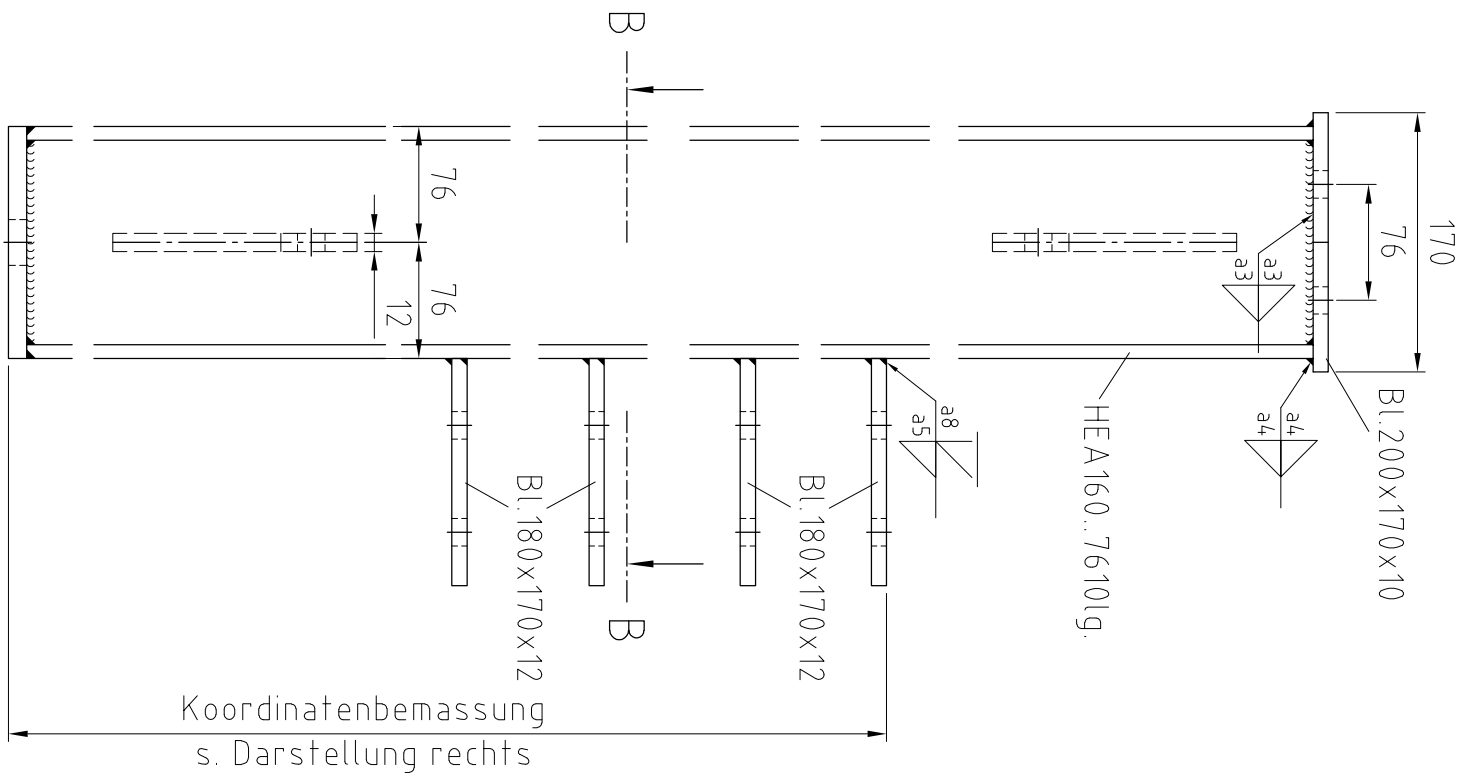
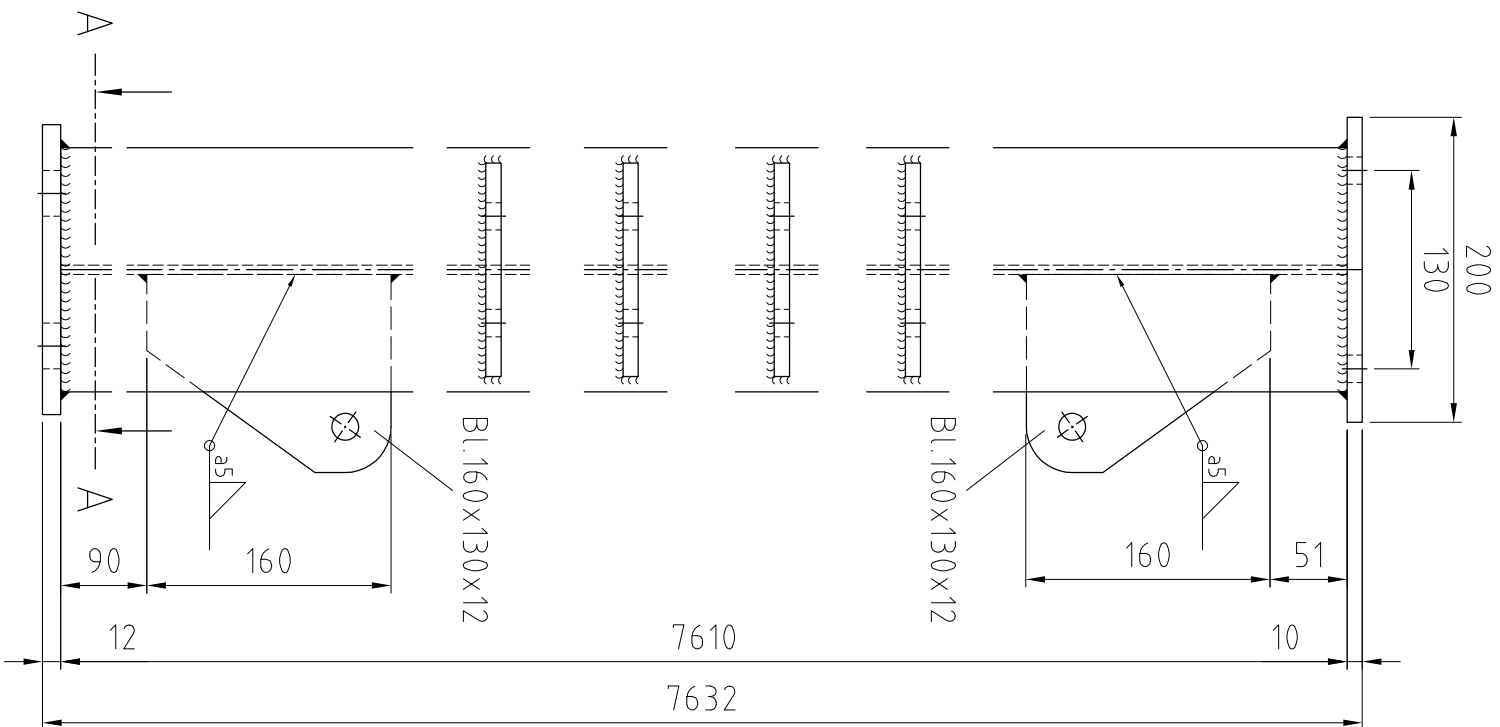
Druckrohr
RR 101,6x3,2..6380lg.

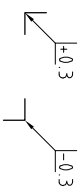


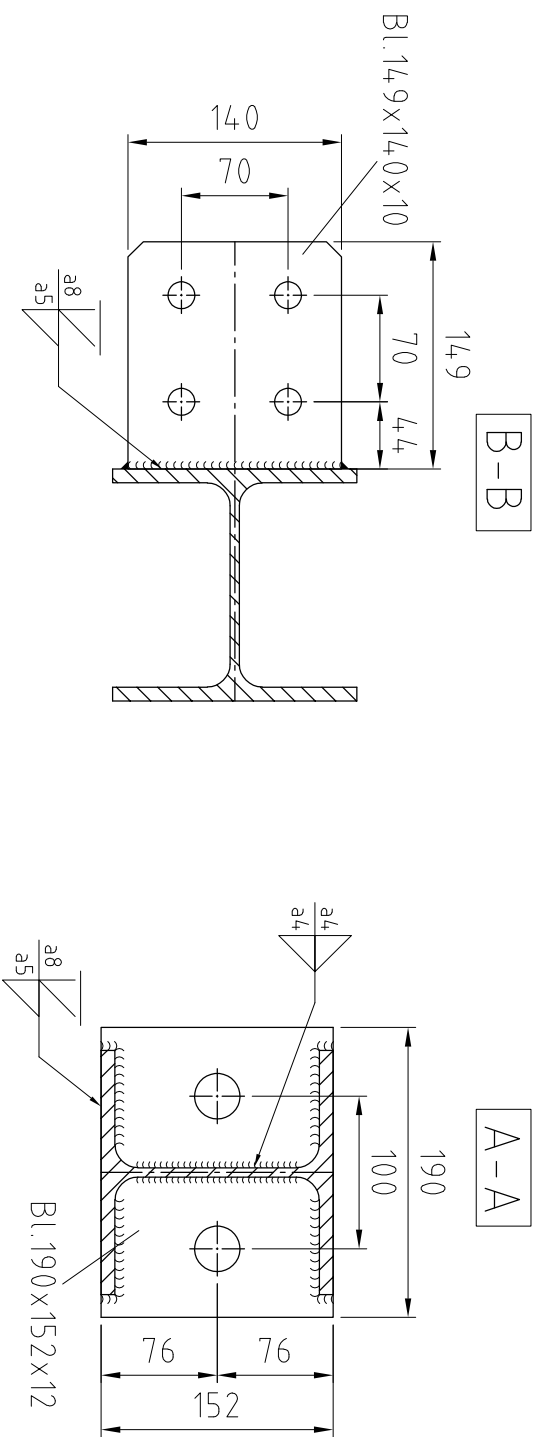
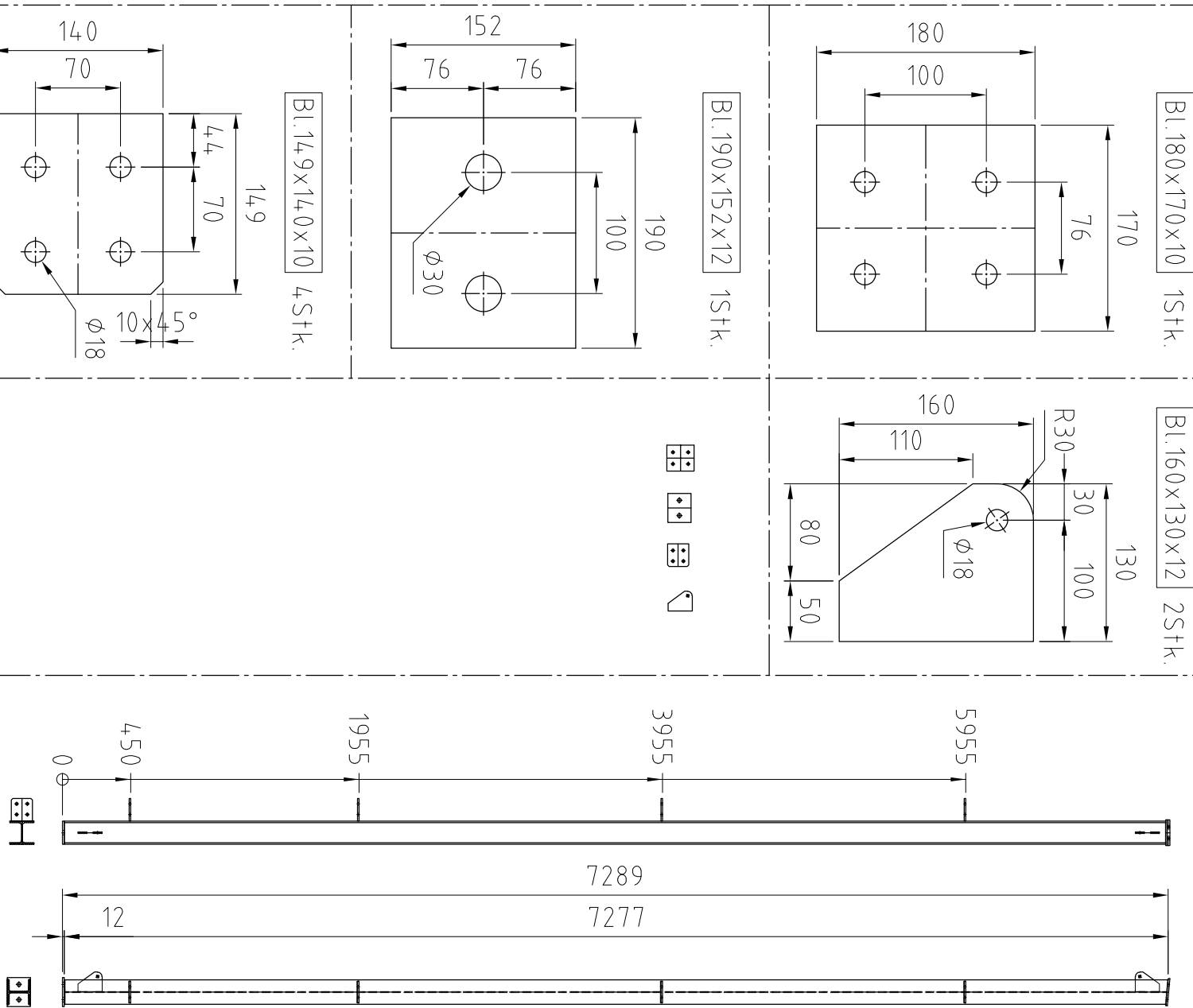
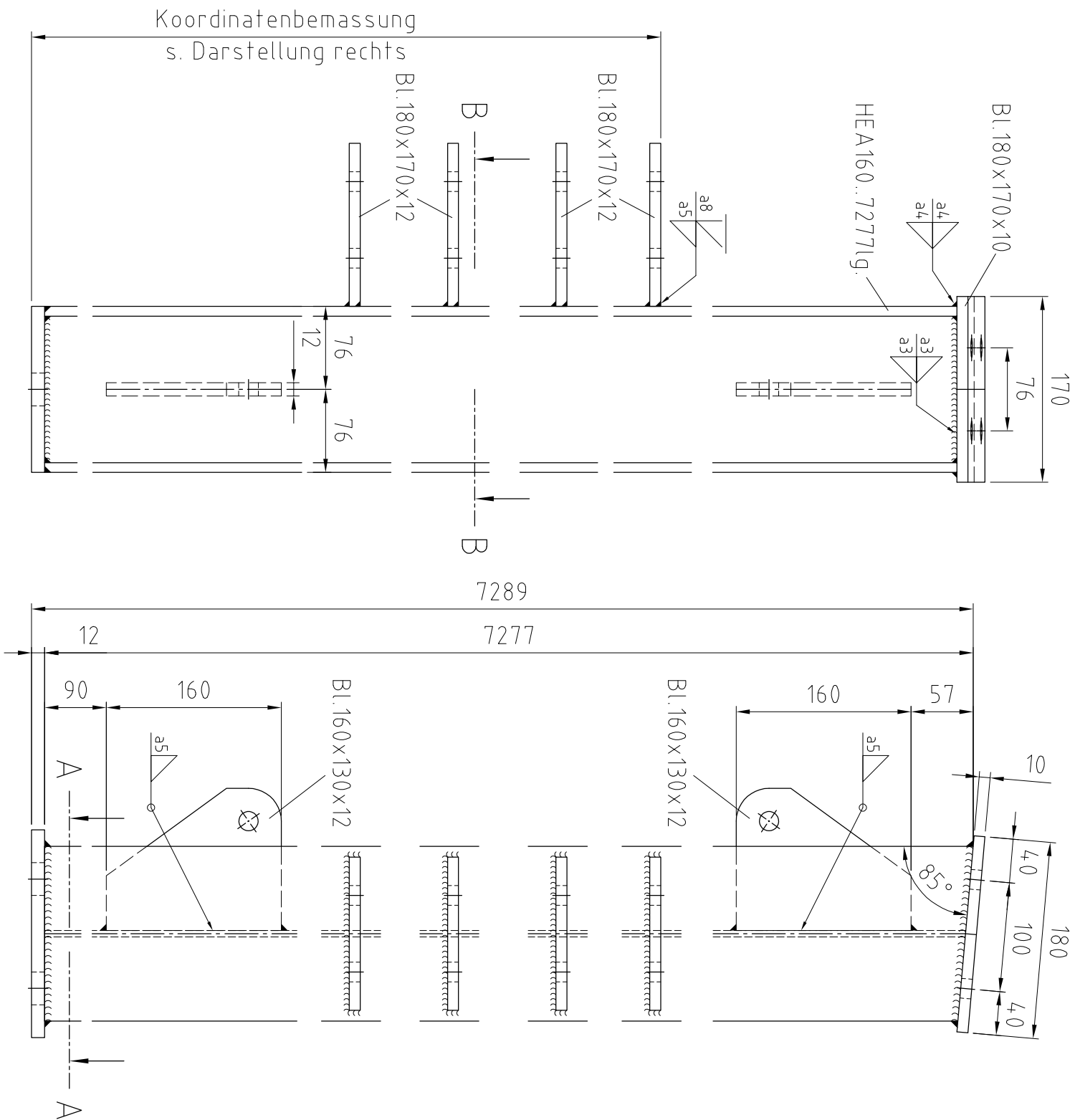
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren

Überzug DIN EN ISO 1461 + Zn 0 (fVz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

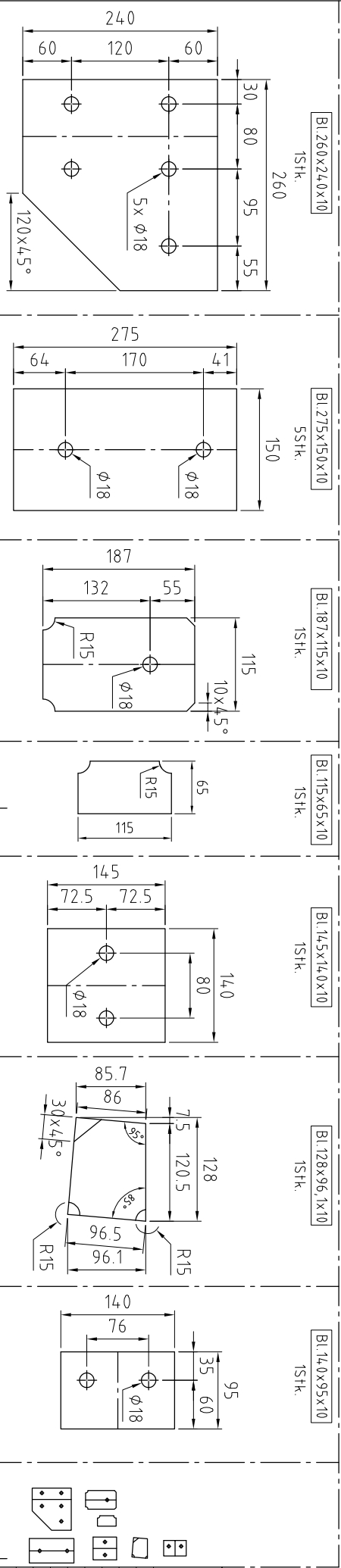
[illegible]



					Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz) Verzinkung nach DASt-Richtlinie 022			
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553 Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%. Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 24, durchzuführen und im Protokoll zu dokumentieren.					✓ 			
Verwendungszweck				Maßstab	1:40	Gewicht	251kg	
				- - S355JR -				
				Giebelstütze Achse C1 HEA160..7610g.				
		Bearb.	Datum					Name
		Gepr.						M.St.
		Ers.f.						
					GS_0402			Blatt
								
Zust. Änderungen	Datum	Name			Dateiname			
								-

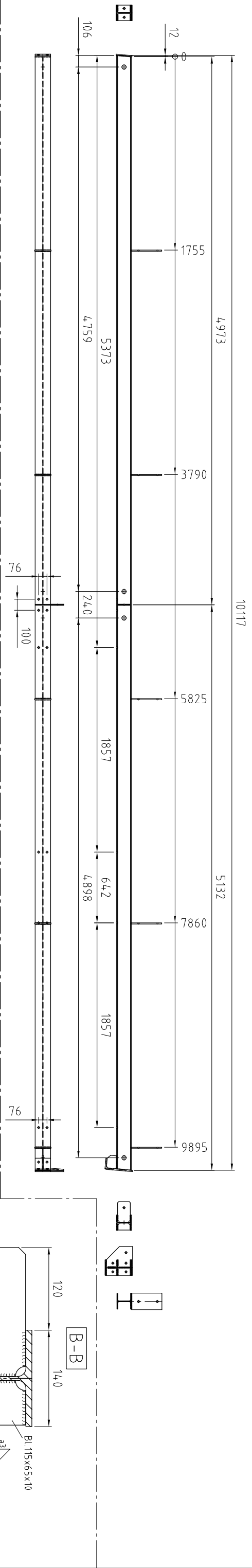
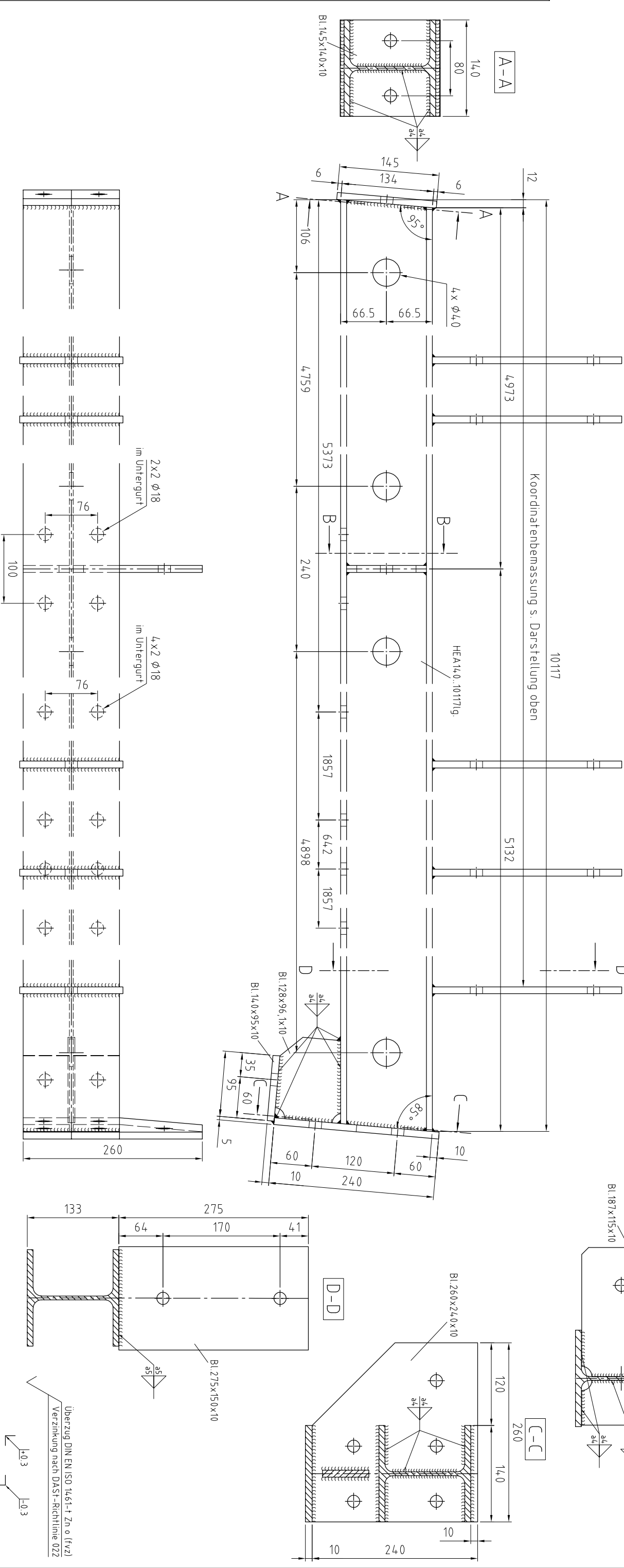


Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553 Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%. Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 24, durchzuführen und im Protokoll zu dokumentieren.						Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz) Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022	
Verwendungszweck				Maßstab 1:40		Gewicht 241kg	
				– –		S355JR –	
			Datum	Name	Giebelstütze Achse D1 HEA160..727lg. Blatt –		
		Bearb.	20.11.2024	M.St.			
		Gepr.					
		Ers.f.					
					GS_0403		
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname			



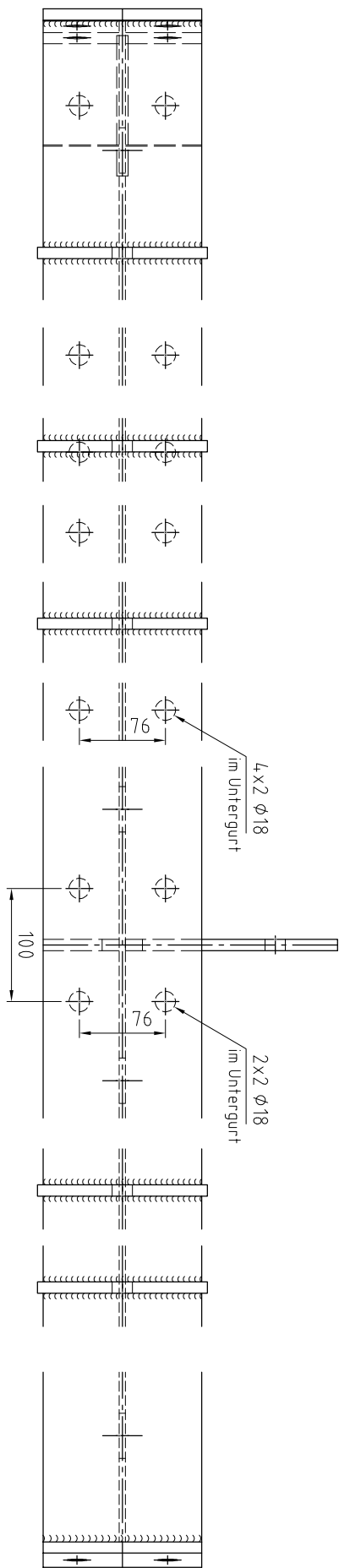
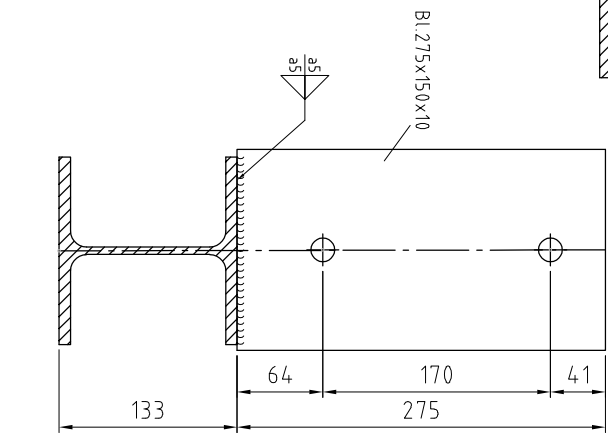
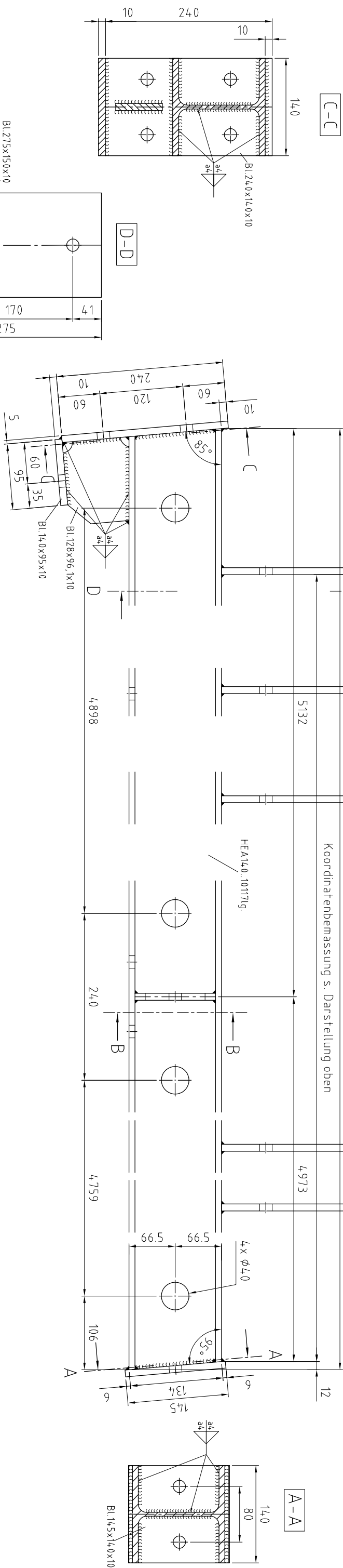
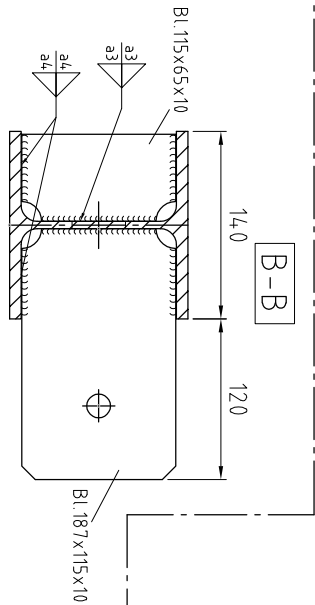
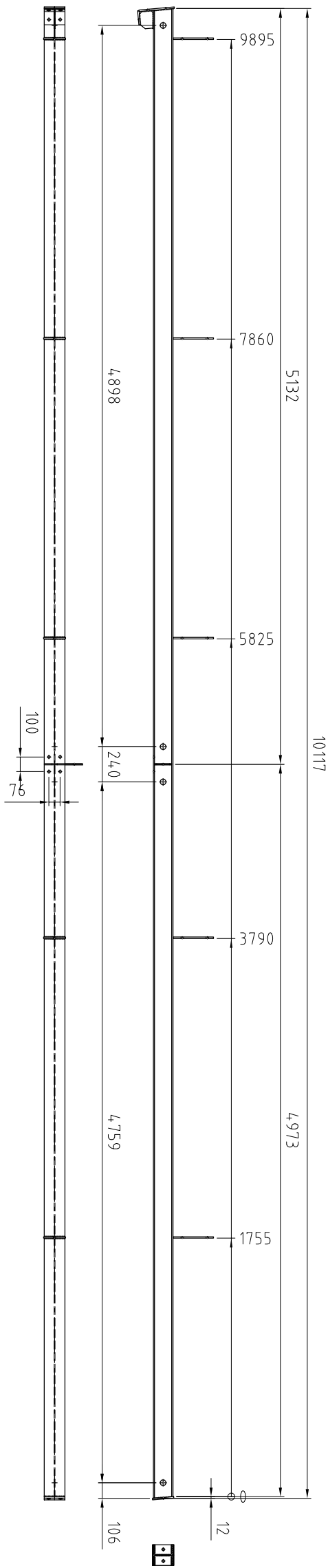
Veränderungswerk				Modstab 1:25		Gewicht 282kg	
-				-		S355JR	
Zust. Änderungen				Datum		Name	
				Bearb.		Name	
				Gepr.		mstanzel	
				Ers.f.			
				Dateiname		Blatt	
				HO_0756		-	

Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

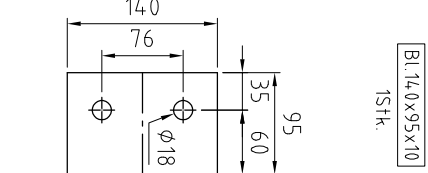
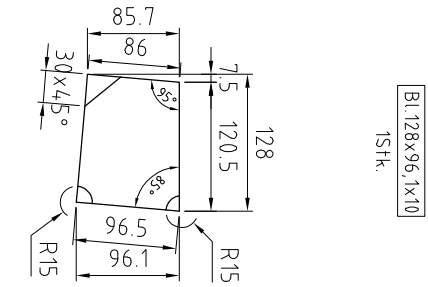
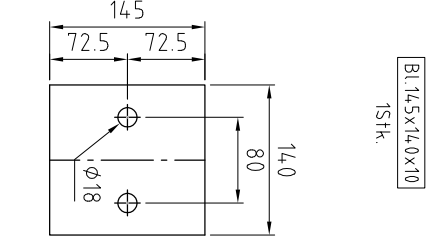
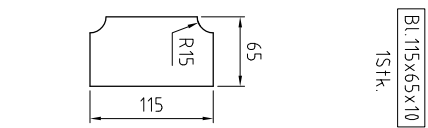
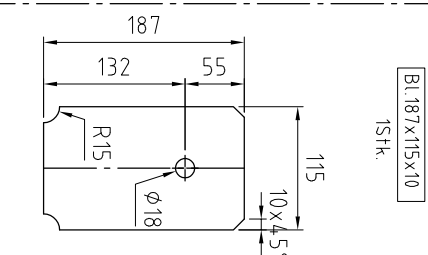
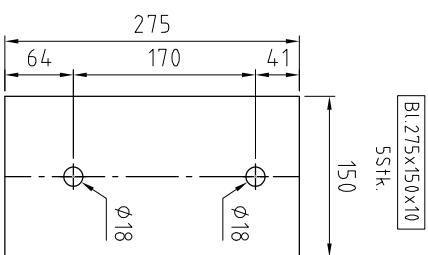
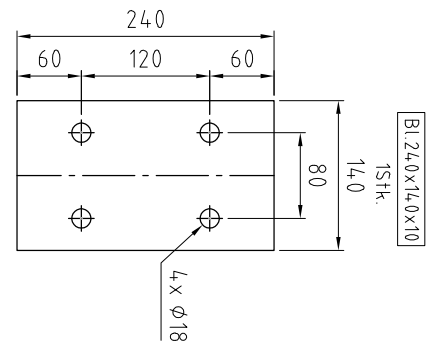


Veränderungswerk				Modstab 1:25		Gewicht 282kg	
-				-		S355JR	
Zust. Änderungen				Datum		Name	
				Bearb.		Name	
				Gepr.		mstanzel	
				Ers.f.			
				Dateiname		Blatt	
				HO_0756		-	

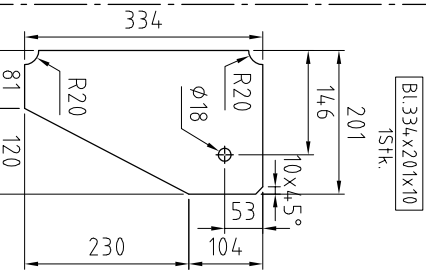
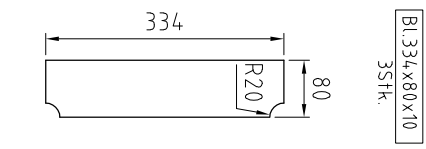
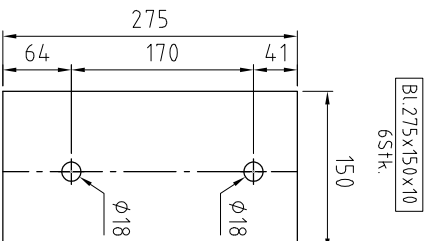
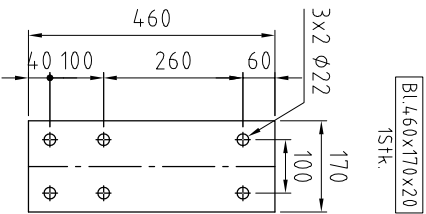
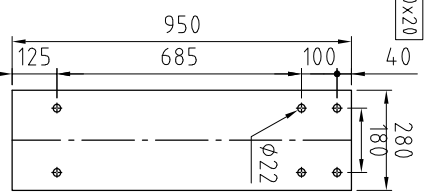
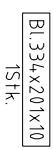
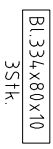
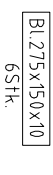
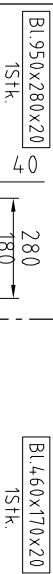
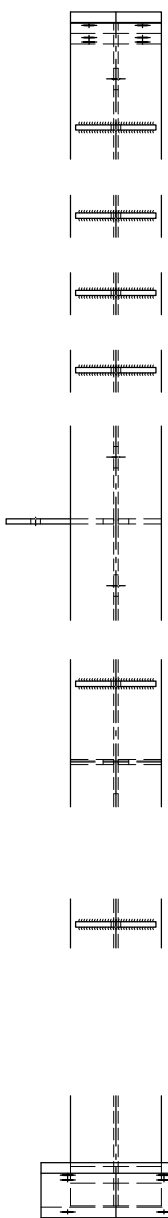
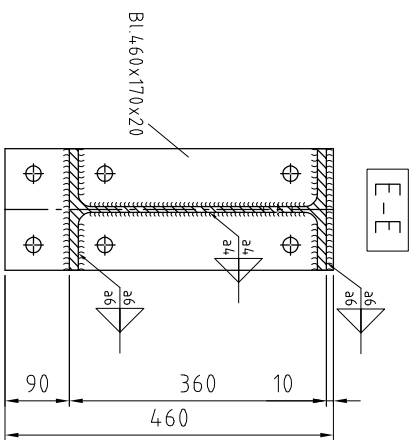
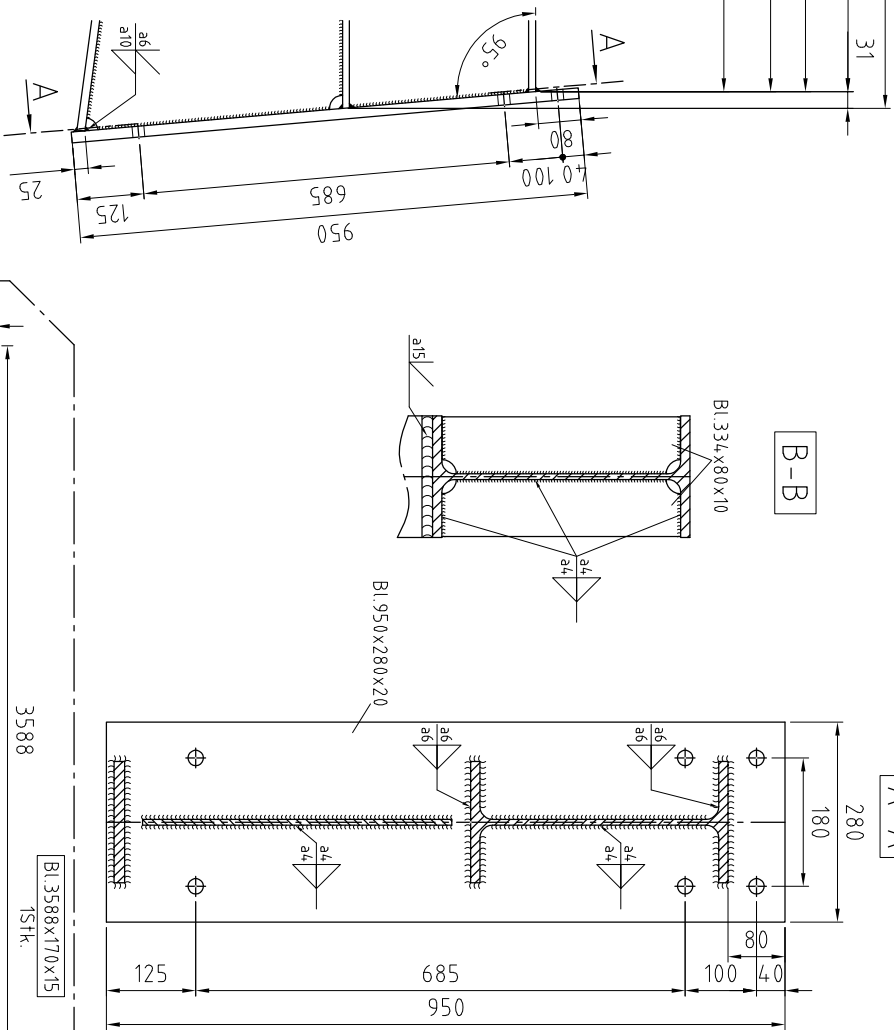
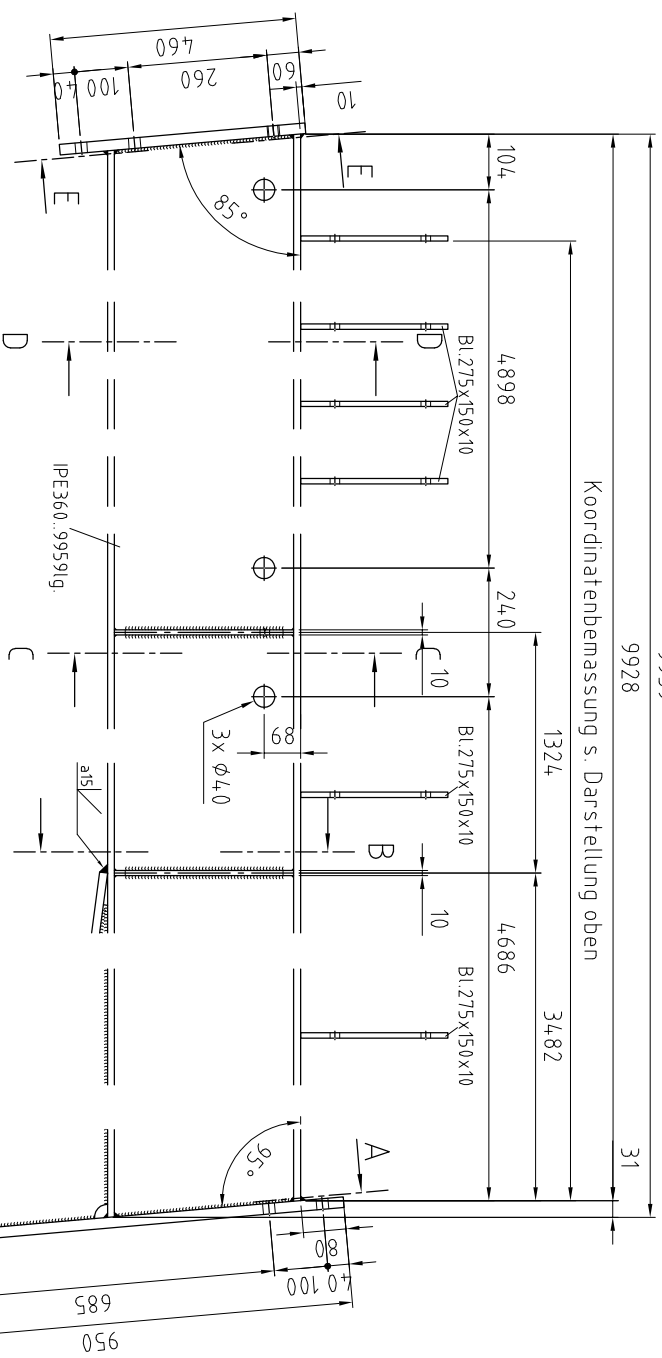
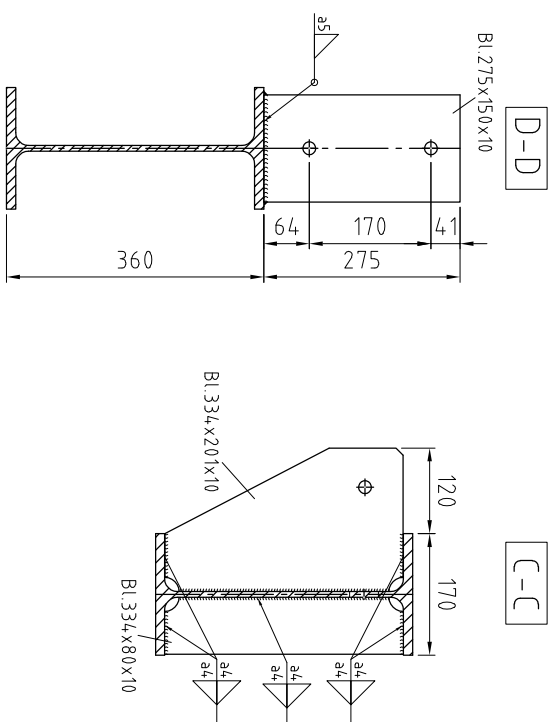
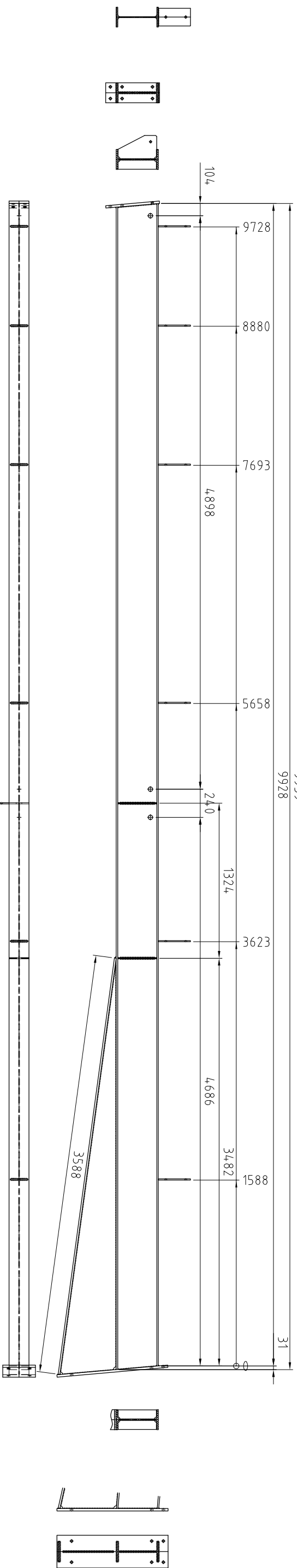
Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
 Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
 Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247–252 BGB vorbehalten.



Überzug DIN EN ISO 1461 + Zn 0 (fVz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

$$\begin{array}{r} \overline{) +0.3} \\ \end{array}$$
[illegible]

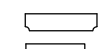
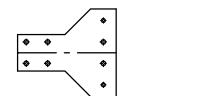
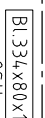
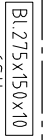
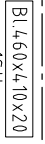
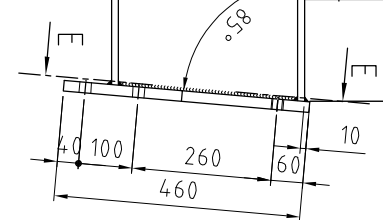
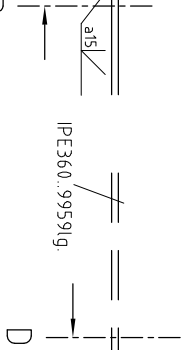
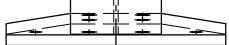
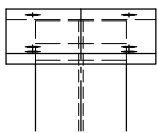
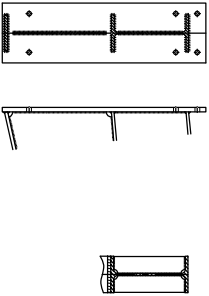
Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
 Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
 Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.



Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.

Die ZFP sind gemäß EN1090-2, T.b 24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren

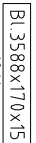
[illegible]



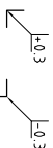
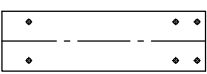
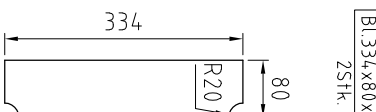
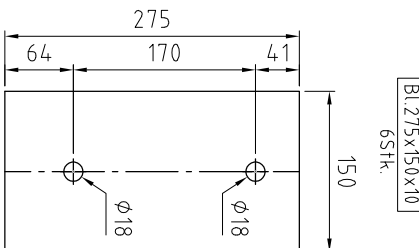
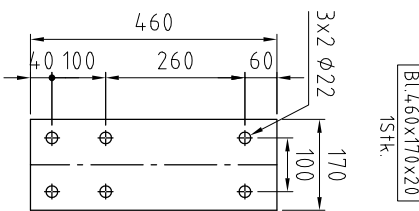
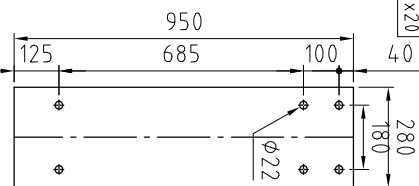
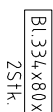
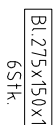
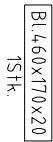
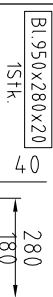
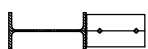
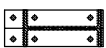
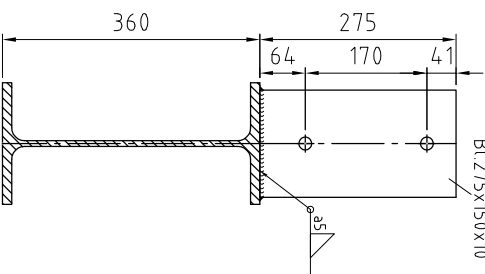
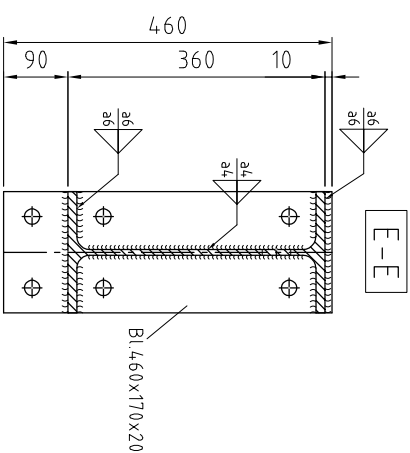
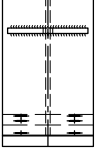
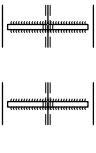
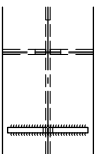
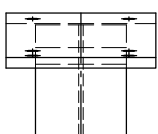
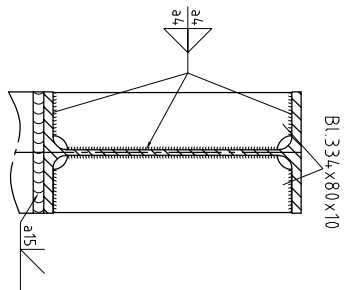
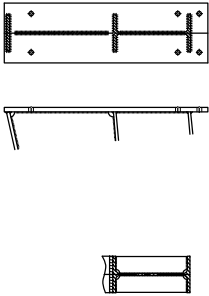
Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren

Verwendungszweck				Mobstschub 1.25		Gewicht 78kg	
-				-		S355JR	
-				-			
			Datum	Name			
			Bearb.	12.11.2024,		mStanzel	
			Gepr.				
			Ers.f.				
Zust. Änderungen	Datum	Name					
Dateiname				HO_0760			
						Blatt	
						-	



Blatt	-
-------	---

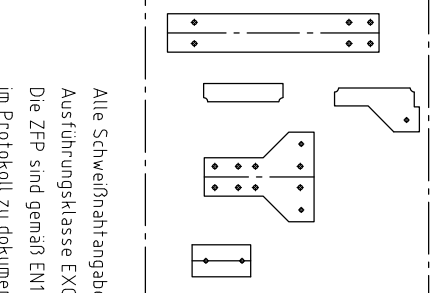
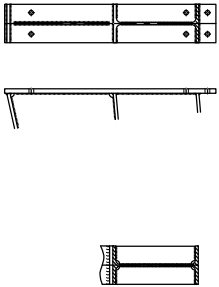


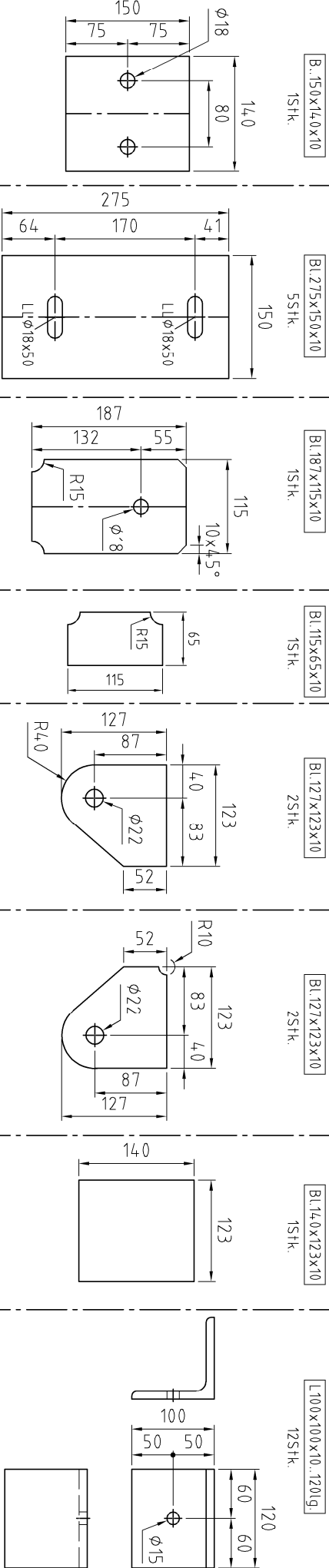
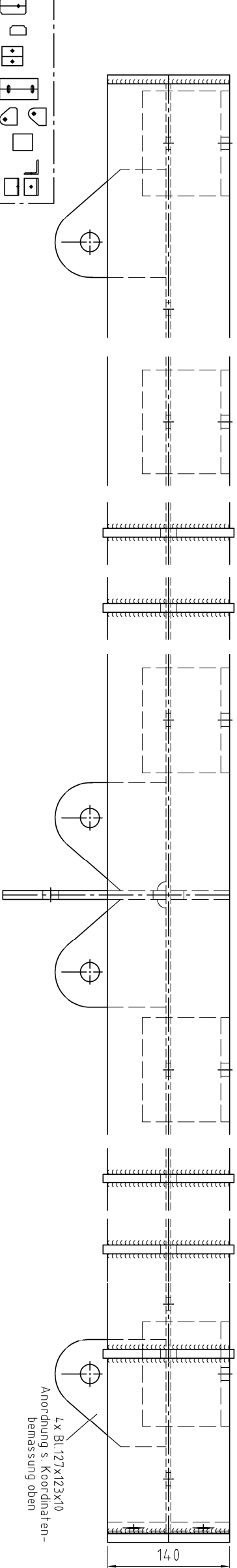
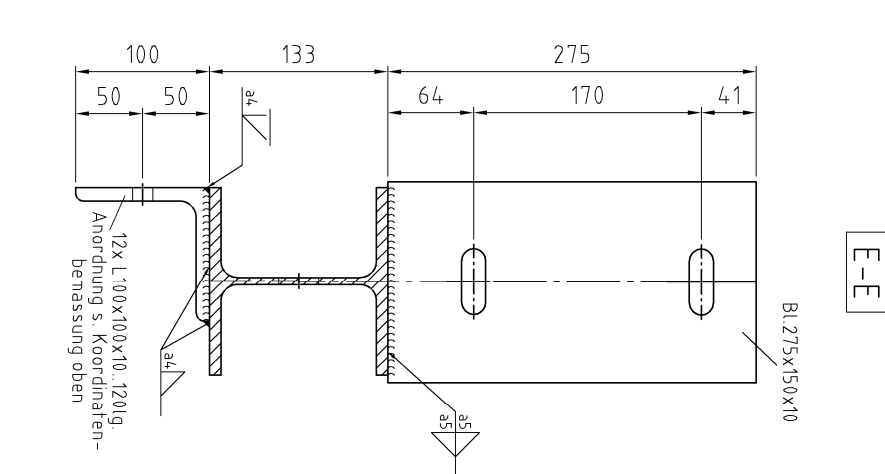
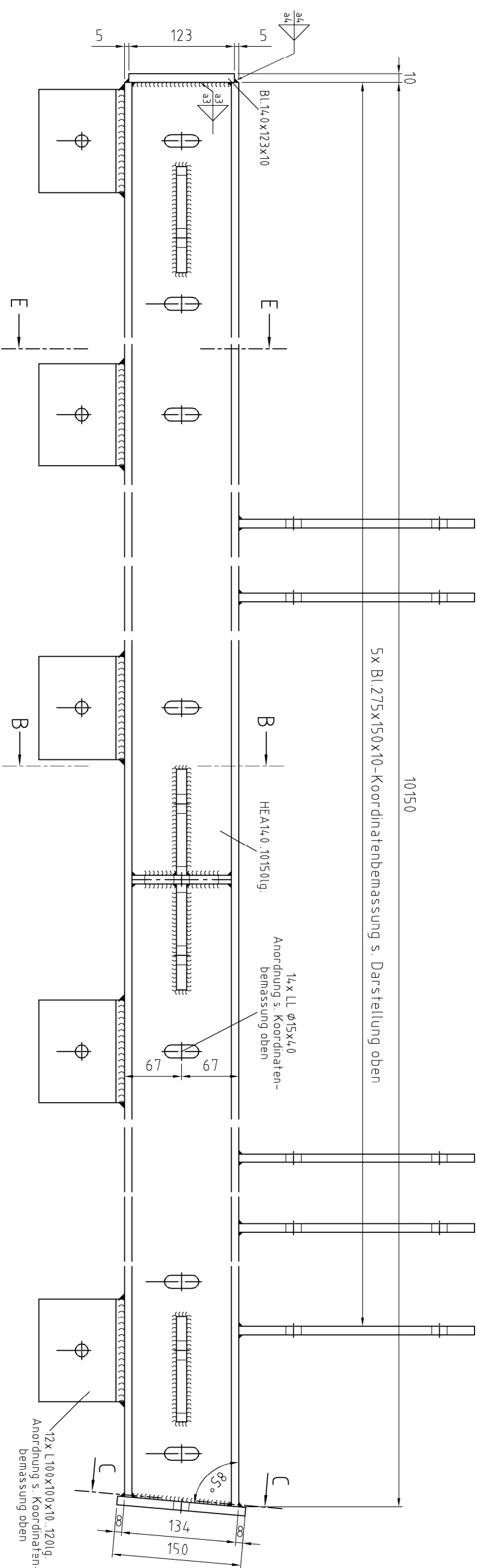
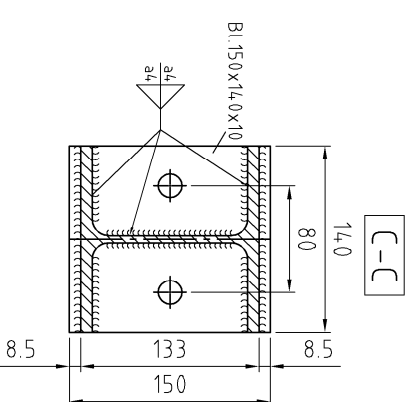
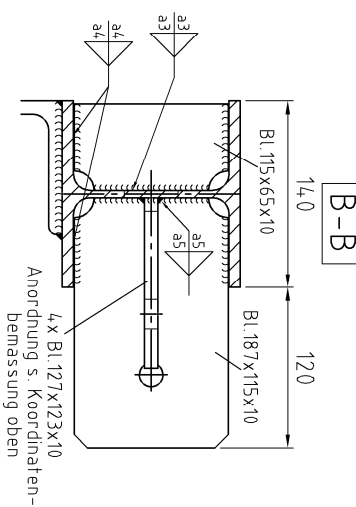
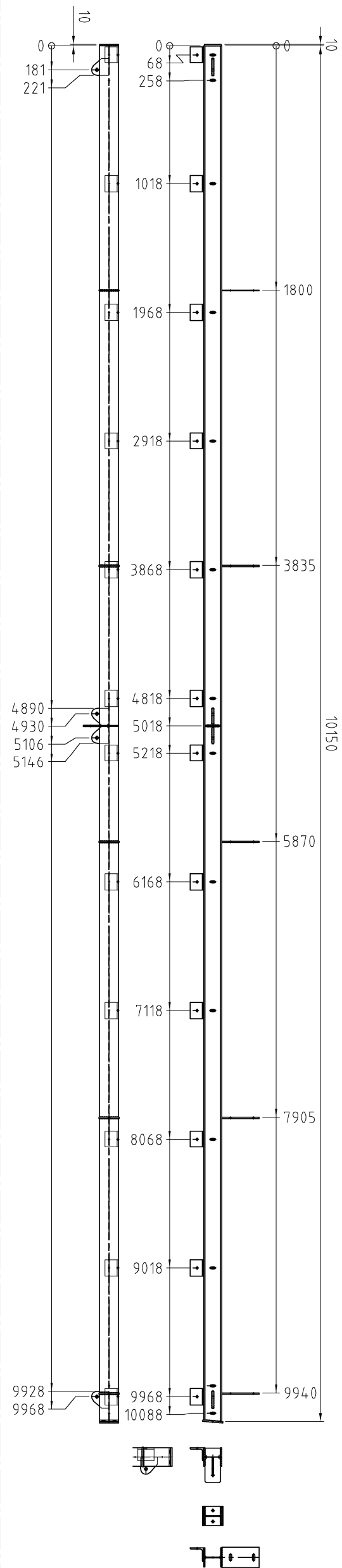
Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

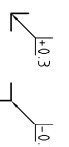
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren

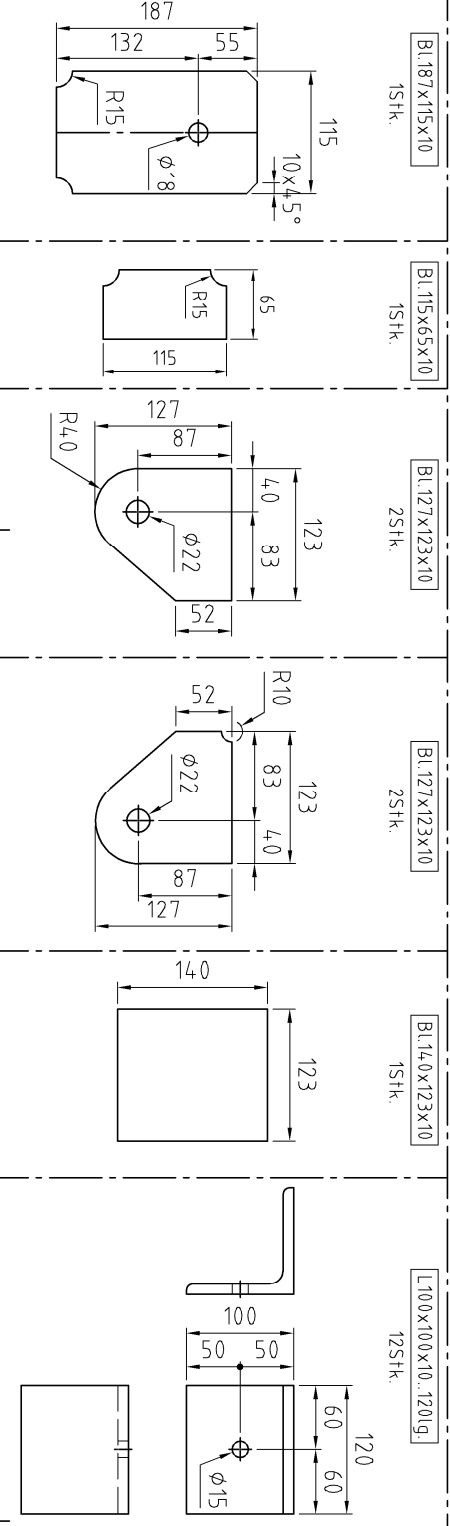
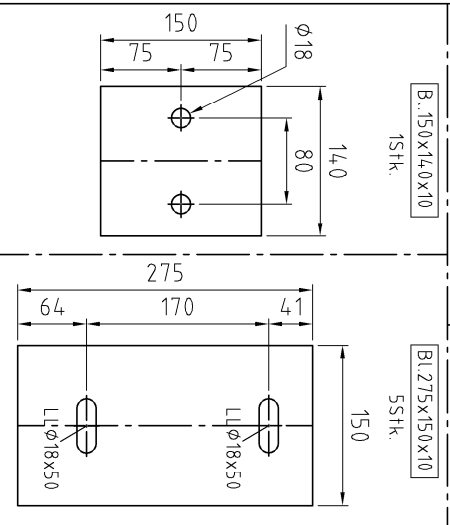
Vermwendungszweck	Masstab 1:25		Gewicht 781,5kg
-			S355JR
-			-
	Datum	Name	
Bearb.	12.11.2024	mstanzel	Holm Achse CE3+CE4
Gepr.			IPE360..9959g.
Ers.f.			
Anderungen	Datum	Name	
 HTS Industrietechnik GmbH			
HO_0761			Blatt
			-
Datumname			

Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
 Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
 Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

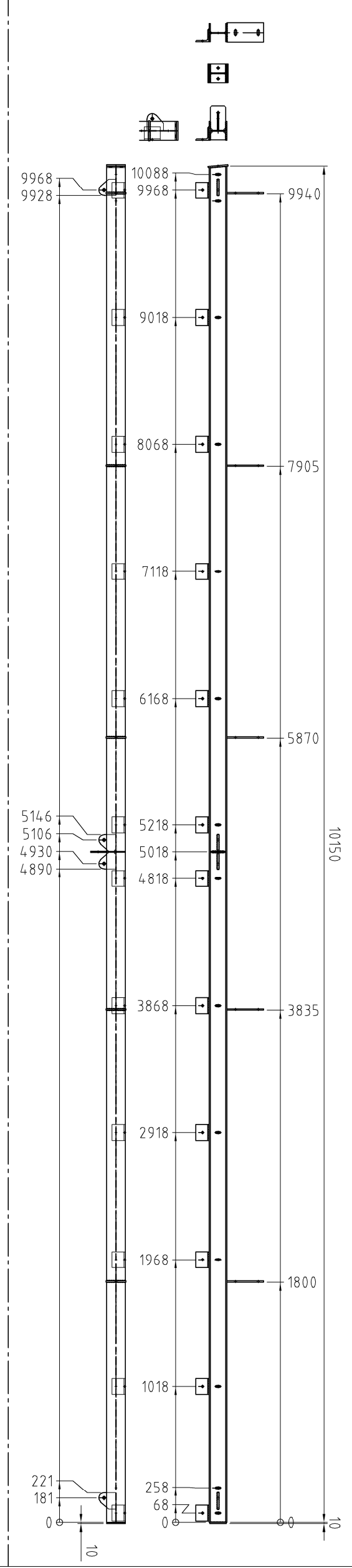
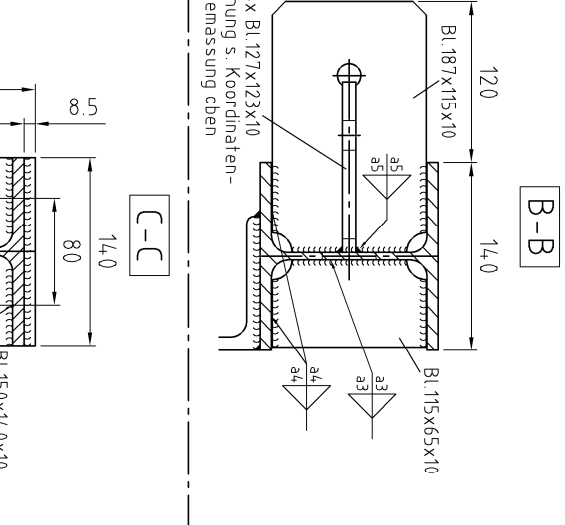
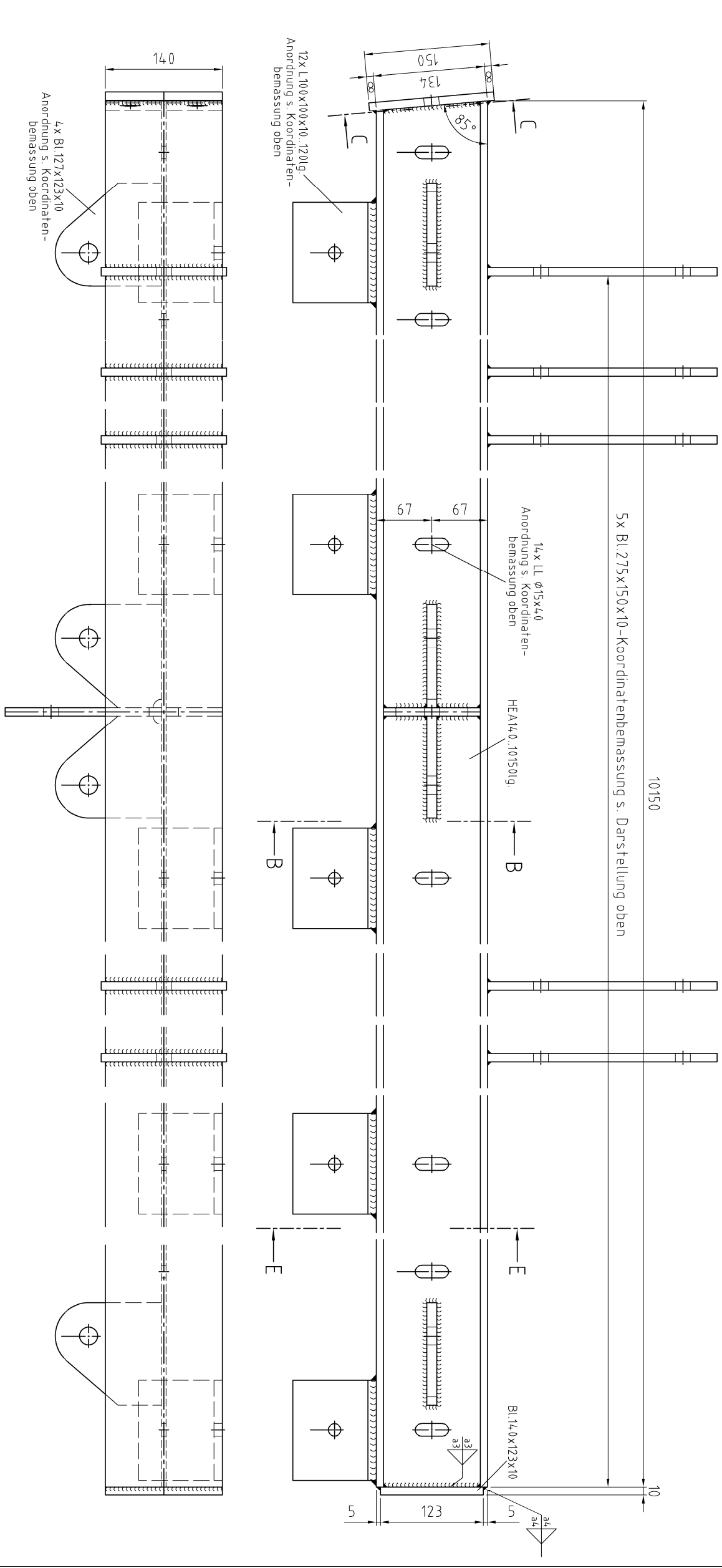
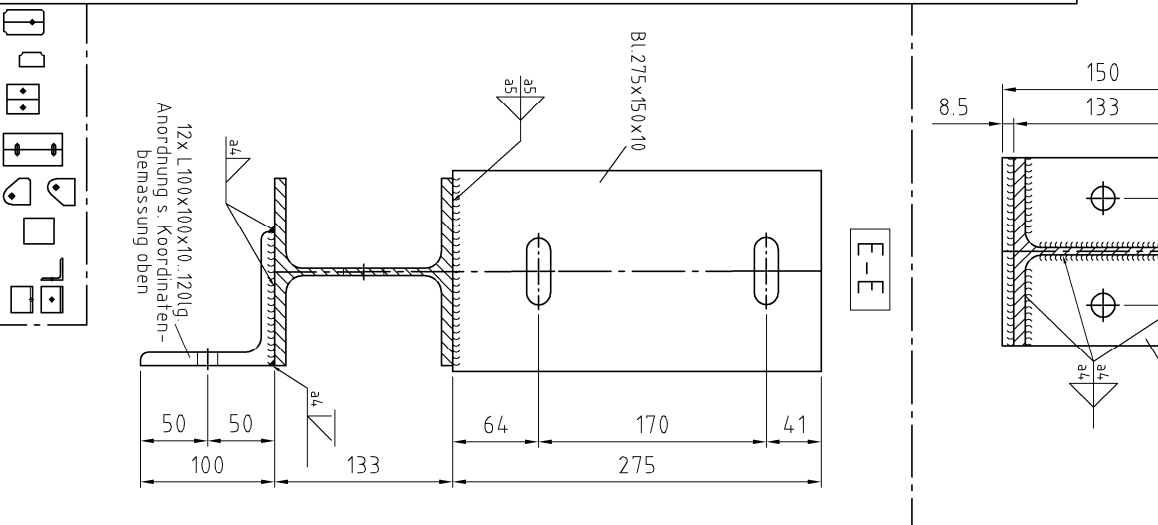




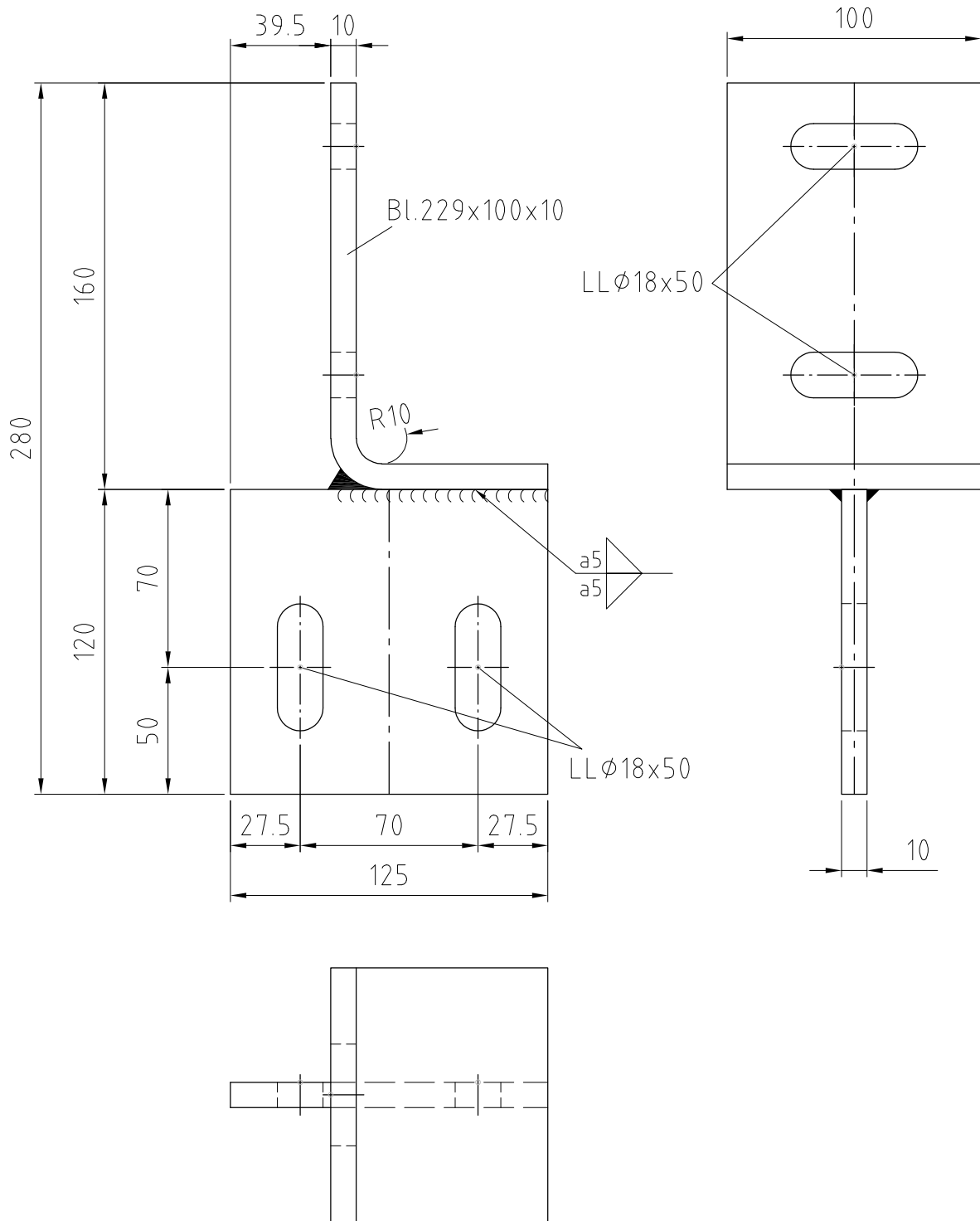
Alle Schweißnähten nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553 Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%. Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und im Protokoll zu dokumentieren.				✓ Überzug DIN EN ISO 1461-1 Zn o (Fryz) Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022 																											
Verwendungszweck				Masstab	1:25	Gewicht	304kg																								
-				-		S355JR	-																								
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td>Datum</td><td>Name</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Bearb.</td><td>25.11.2024</td><td>mst/fanzel</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Gepr.</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>Ers.f.</td><td></td><td></td></tr></table>							Datum	Name			Bearb.	25.11.2024	mst/fanzel			Gepr.					Ers.f.			Holm Achse AC7 HEA140..10150lg.							
			Datum	Name																											
		Bearb.	25.11.2024	mst/fanzel																											
		Gepr.																													
		Ers.f.																													
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																													HO_0792_01		
01 Holm angepaßt 13.06.2025 MSt.				Blatt -																											
Just. Änderungen Datum Name				Datename																											



Verwendungsmerk				Maßstab	1:25	Gewicht	304Kg
-				S355JR			
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553				Überzug DIN EN ISO 1461 + Zn o (fvz)			
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.				Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022			
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und im Protokoll zu dokumentieren.							
Veränderungsmerk							
-							
Holm angepflgt							
01							
Zust. Änderungen							
13.06.2025							
M.St.							
Datum							
Name							
Bearb.							
25.11.2024							
mStanzel							
Gepr.							
Ers.f.							
Dateiname							
HO_0793_01							
Blatt							
-							

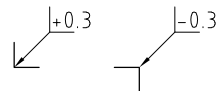


Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.



Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

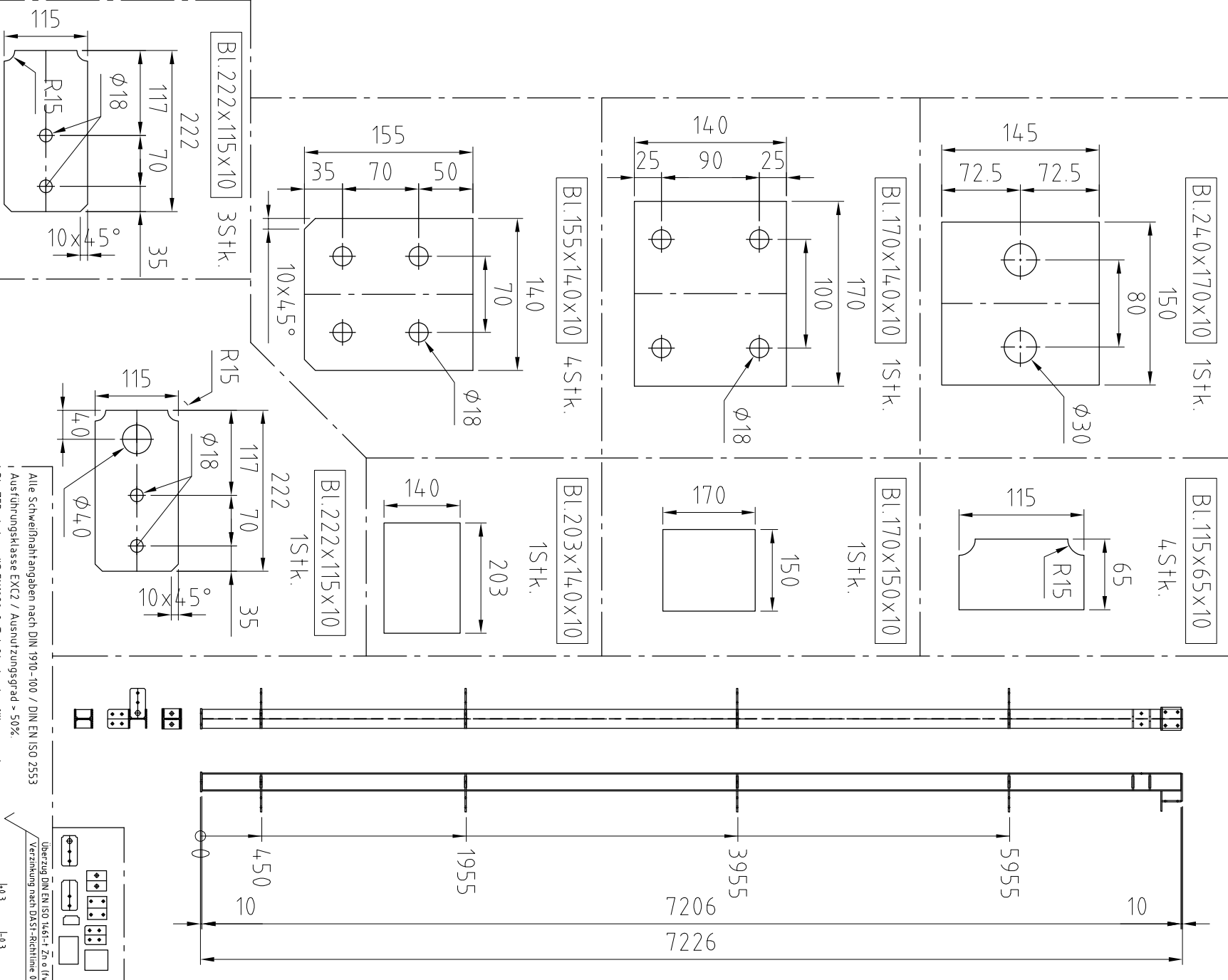
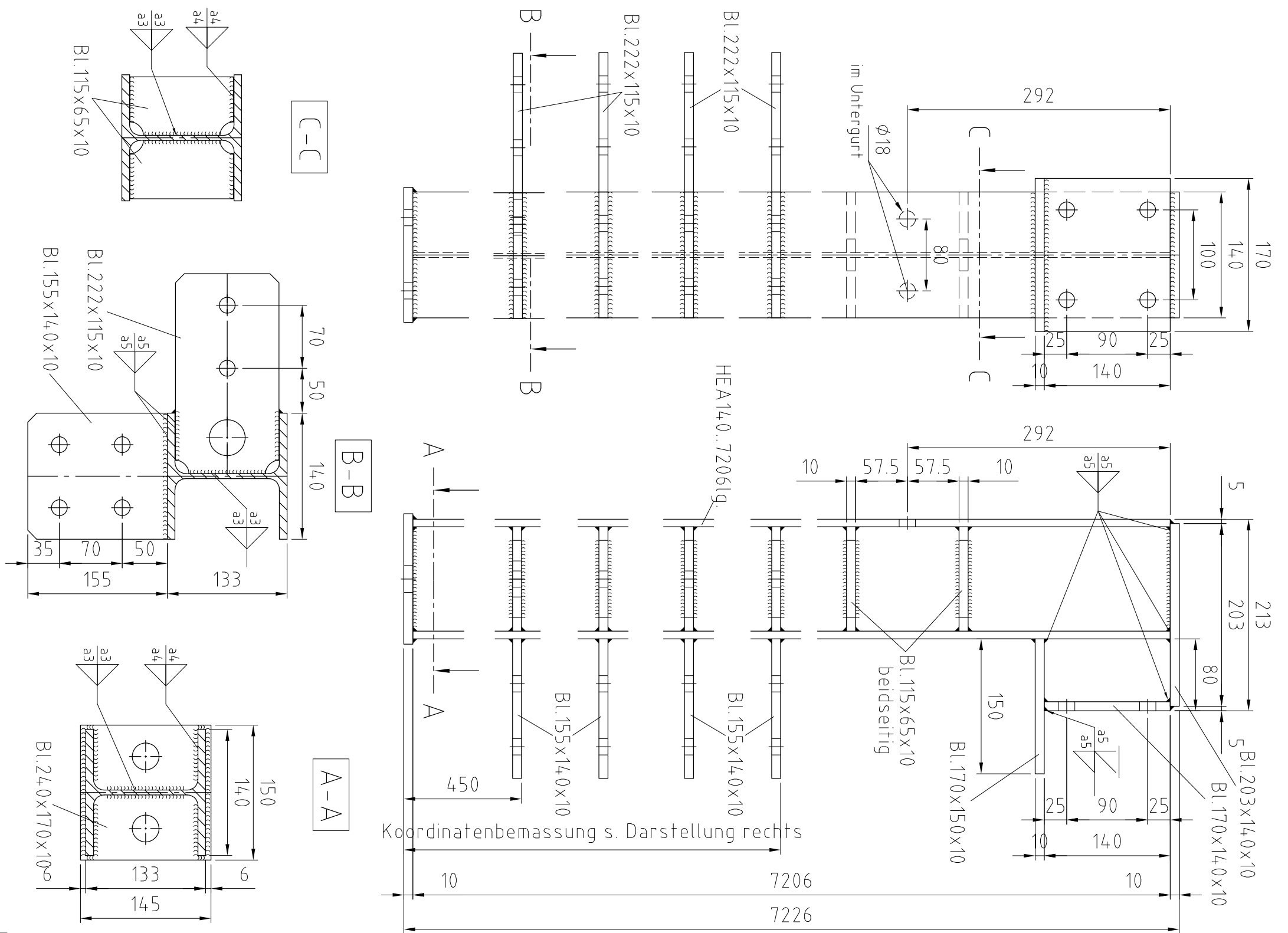
Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



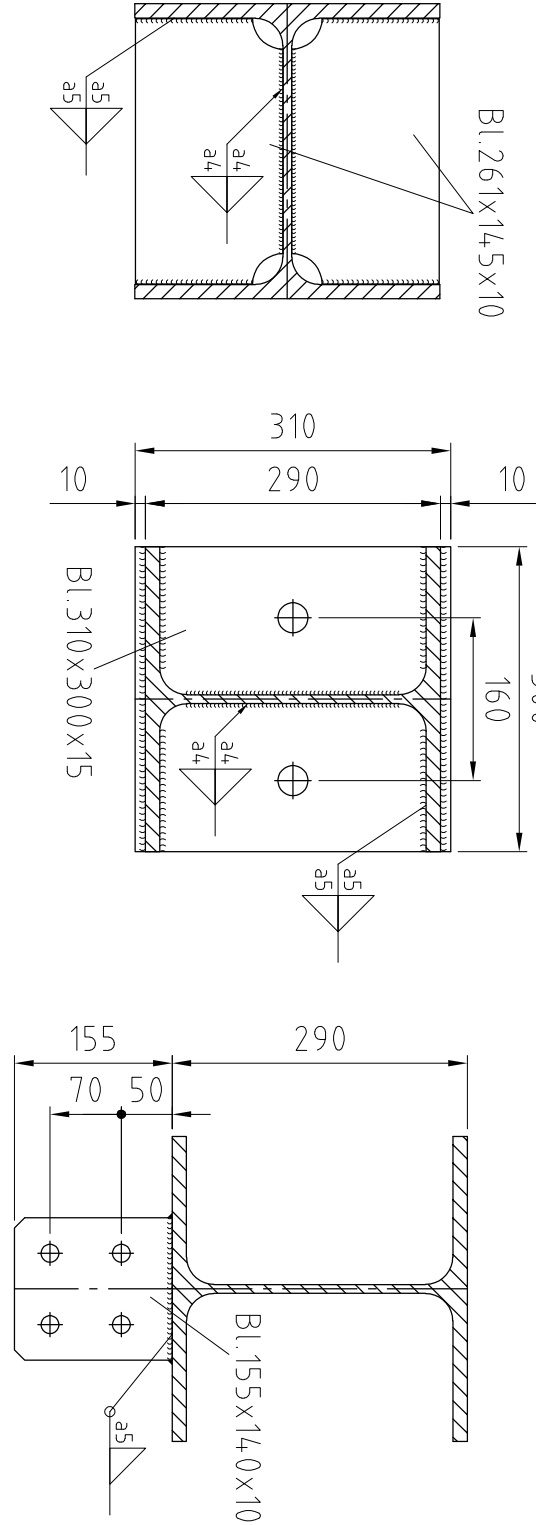
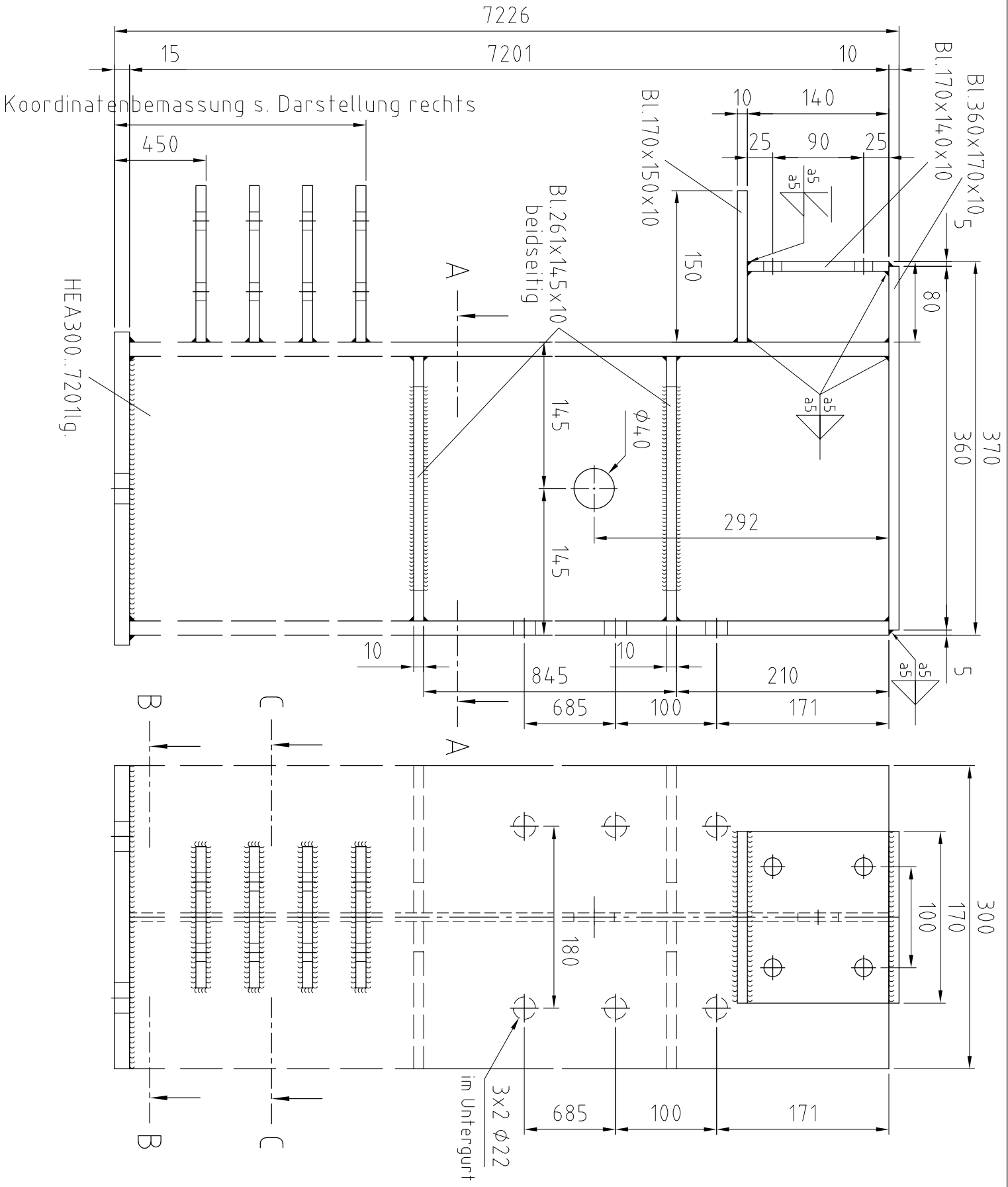
Verwendungszweck — —						Maßstab 1:2.5		Gewicht		
						— S235JR				
						—				
					Datum	Name		Halteplatte		
				Bearb.	01.10.2024	mstanzel				
				Gepr.						
				Ers.f.						
				 HTS Industriebau GmbH				HP_0259		Blatt
										—
Zust.	Änderungen	Datum	Name					Dateiname		

Technical drawing of a BL 400x200x15 channel section. The drawing shows the channel section with dimensions: total height 400, flange width 195, web thickness 10, and a weld detail. The weld detail shows a fillet weld on the web, with dimensions 95 and 100 indicating the weld length. The weld is labeled $\phi 20$. The channel section is labeled BL 400x200x15.

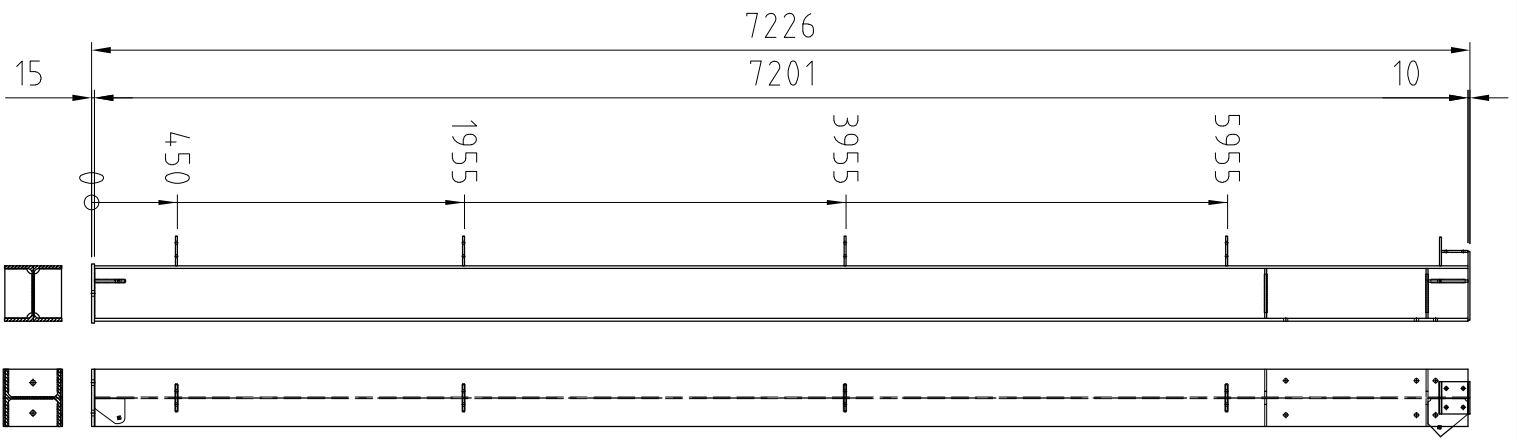
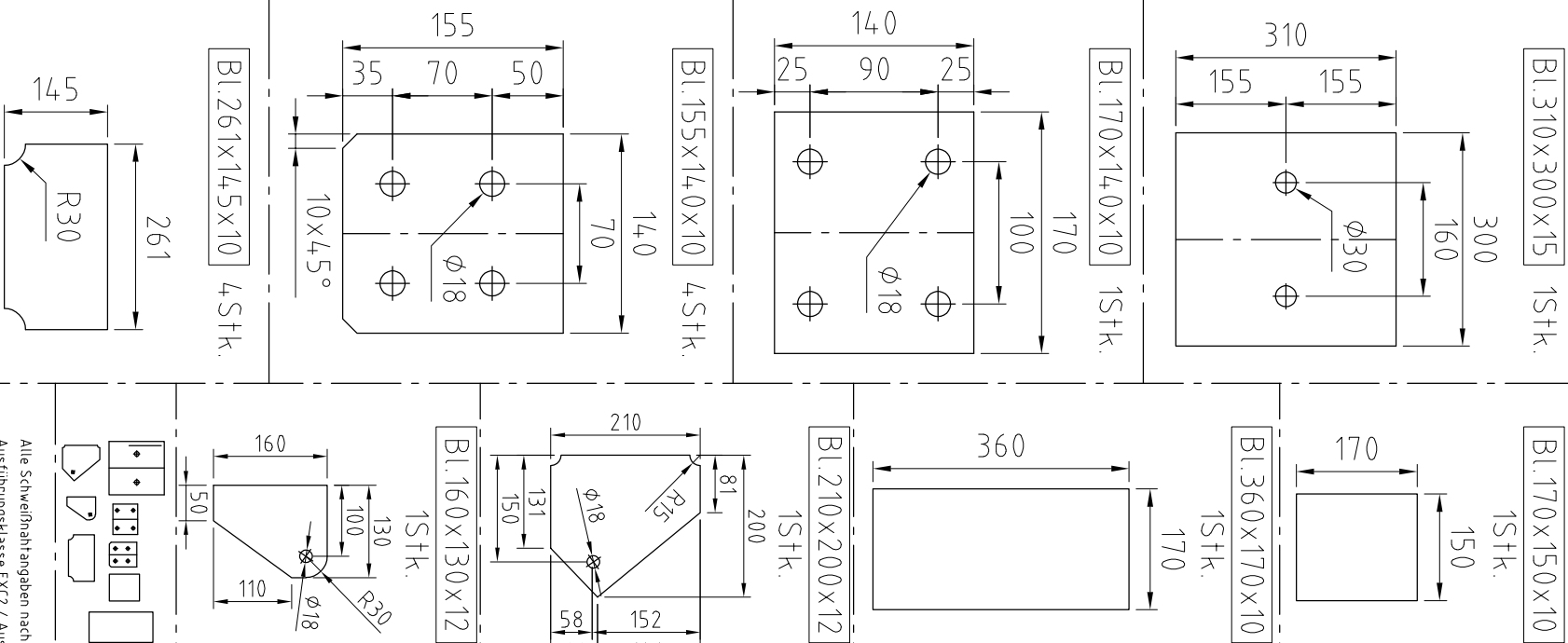
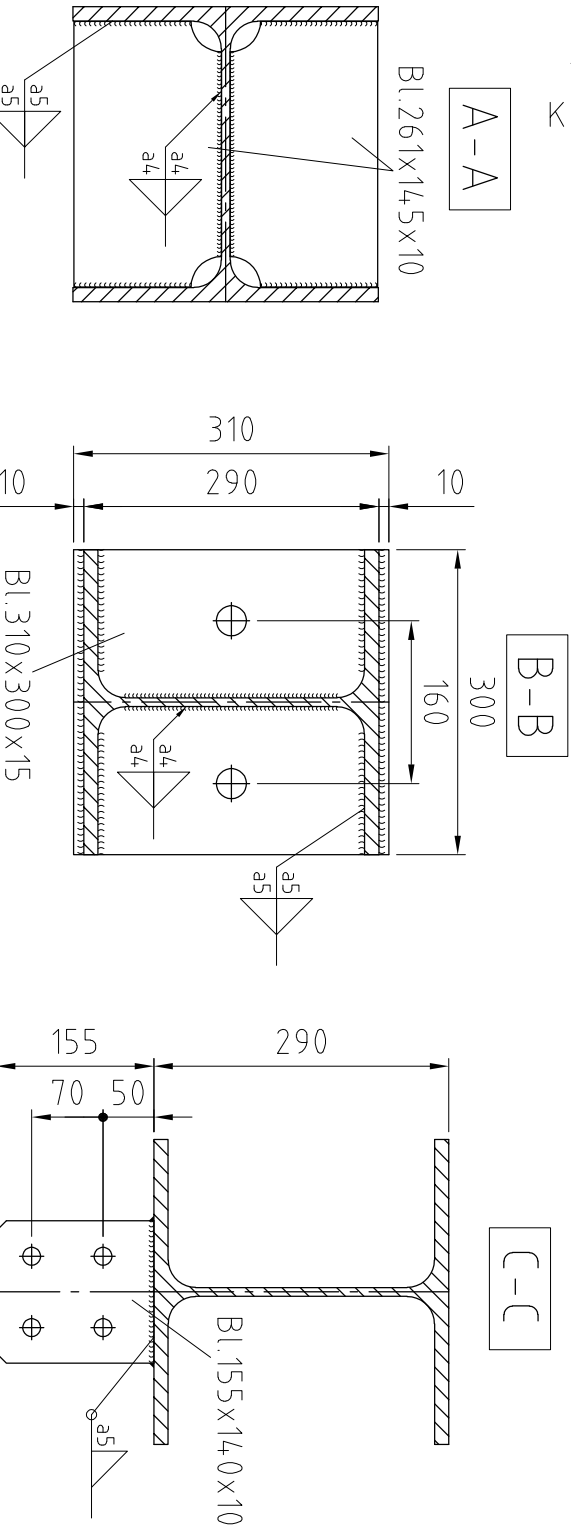
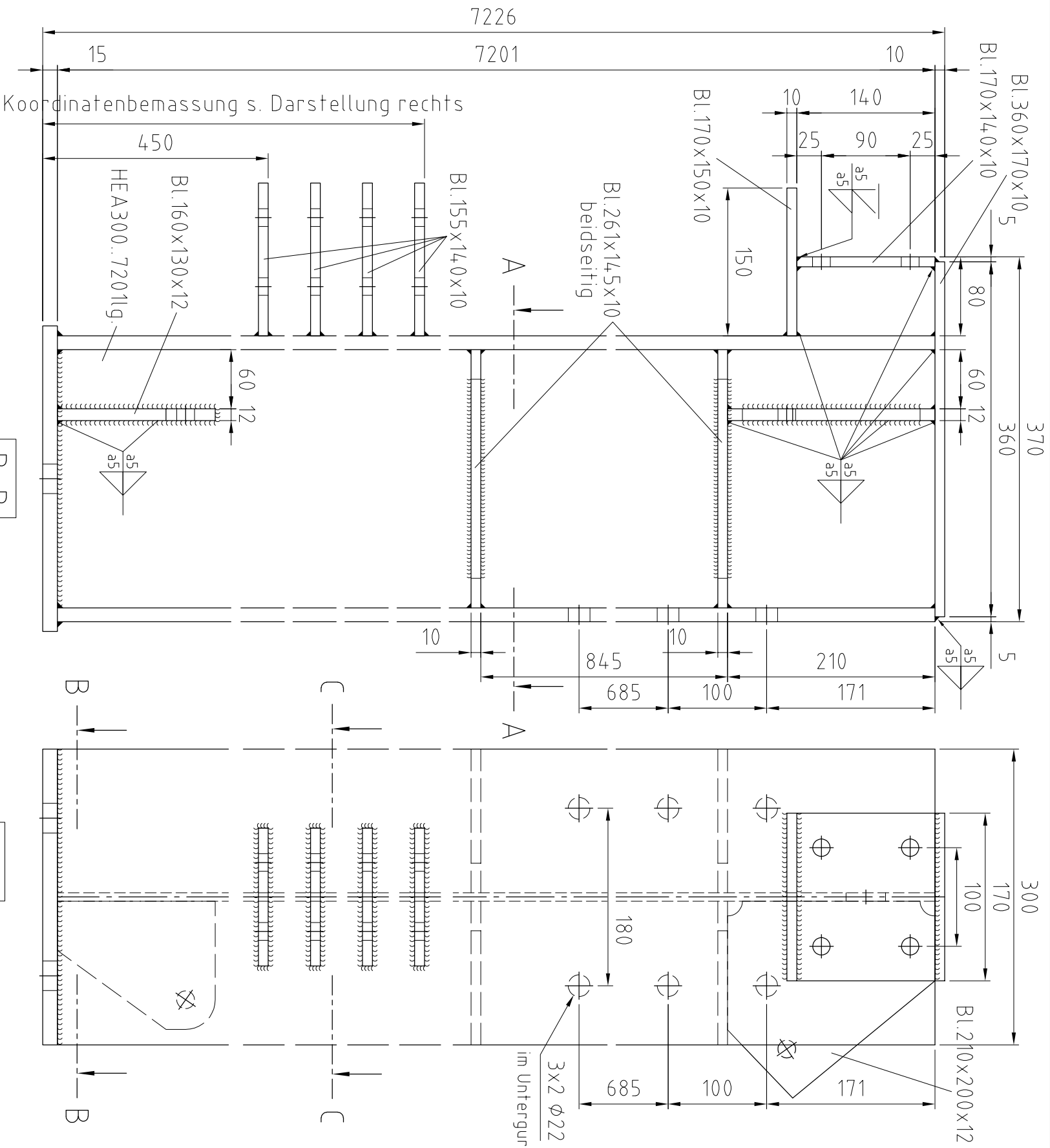
Verwendungszweck						Maßstab 1:5		Gewicht 16,5kg				
						—		S235JR				
						—						
					Datum	Name		Konsole für Traufpfettenbefestigung				
				Bearb.	16.06.2025	M.St.						
				Gepr.								
				Ers.f.								
								KO_0042		Blatt		
										—		
Zust.	Änderungen	Datum	Name			Dateiname						

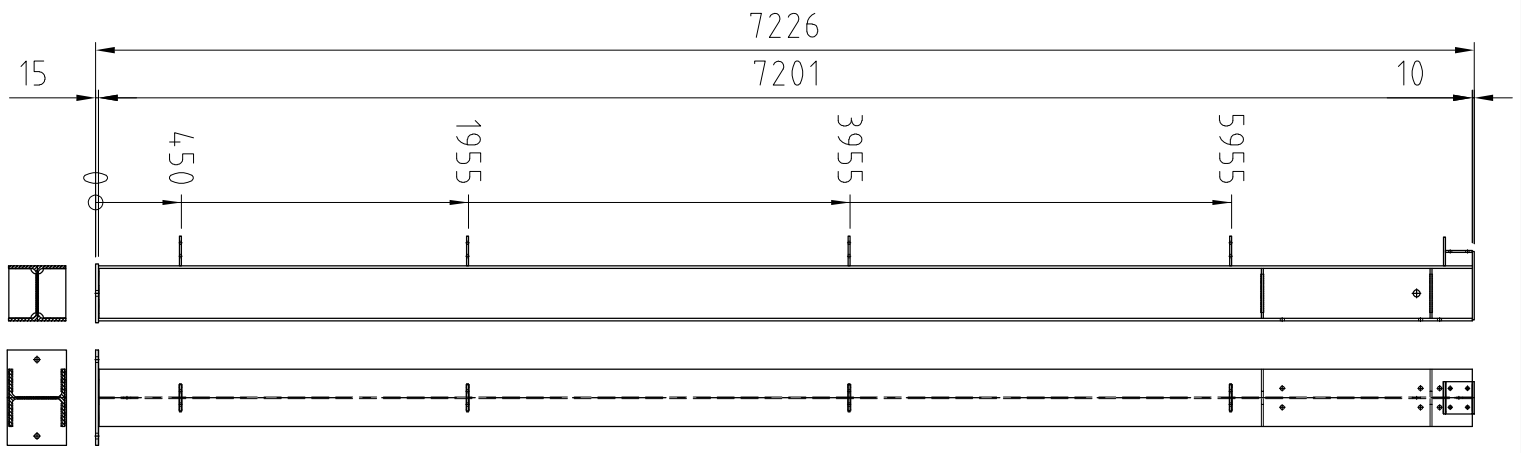
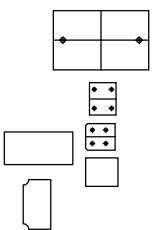
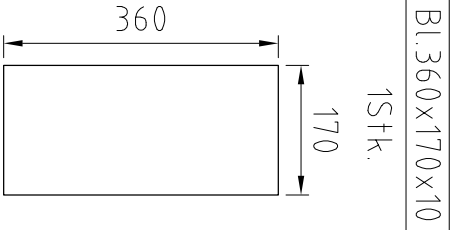
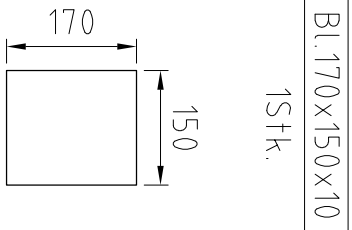
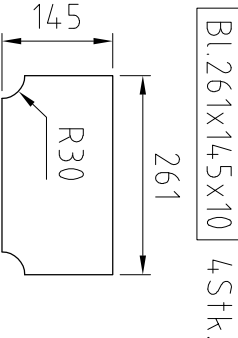
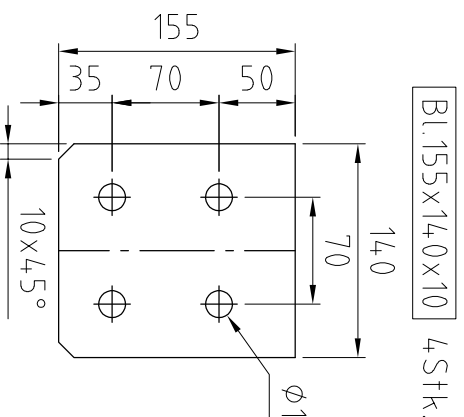
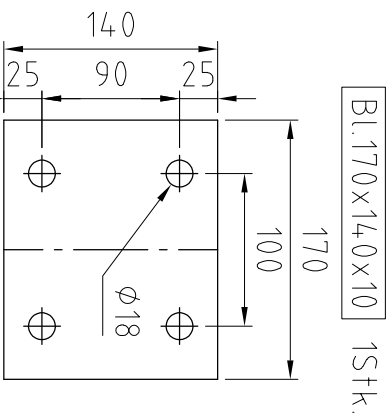
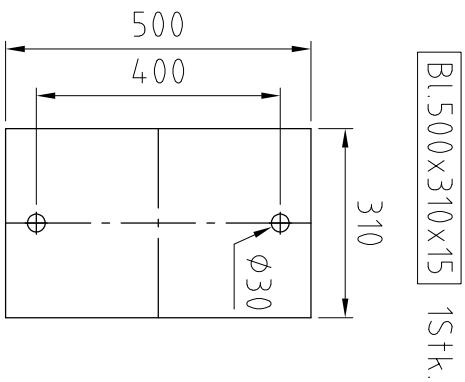
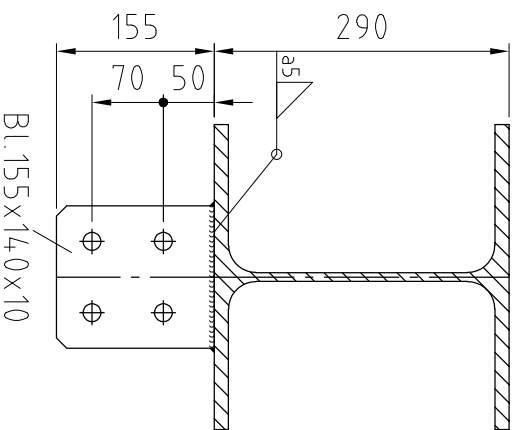
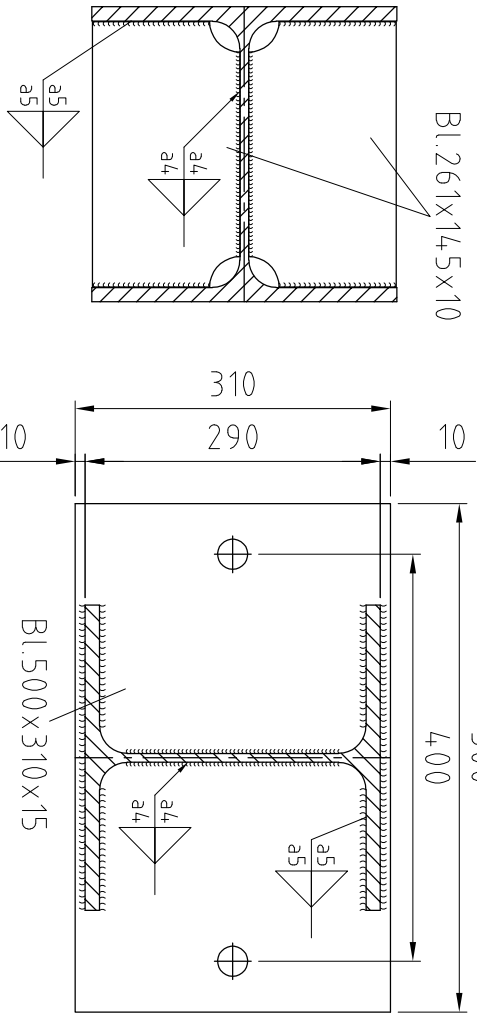
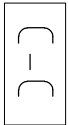
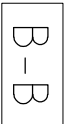
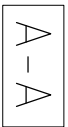
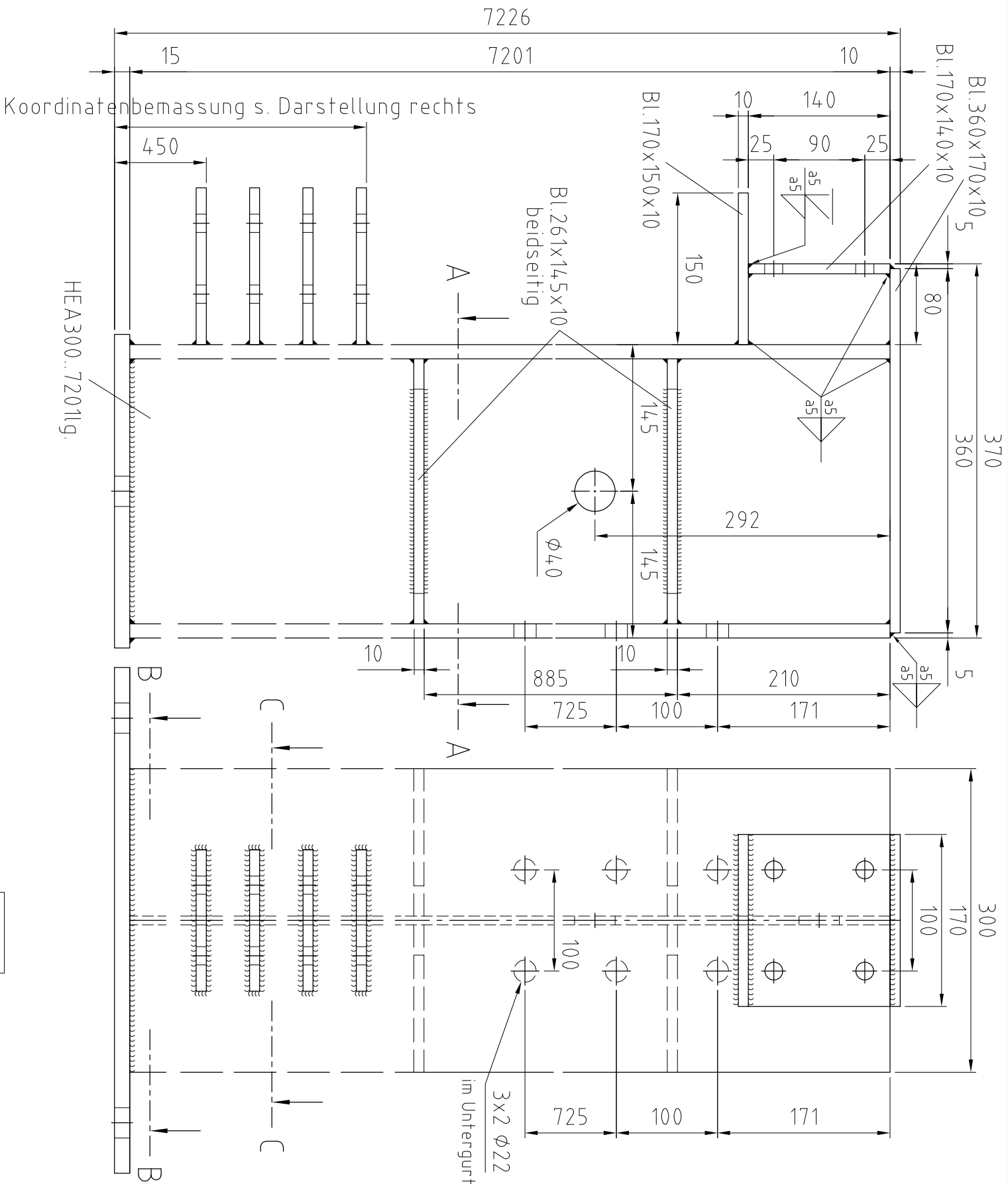


Verwendungszweck		Mogstab	1:40	Gewicht	208kg
-		S355JR			
-					
		Eckpfosten Achse E1			
		HEA140..7206lg.			
		PF_1195			
Zust./Änderungen	Datum	Name	Dateiname	Blatt	
				-	

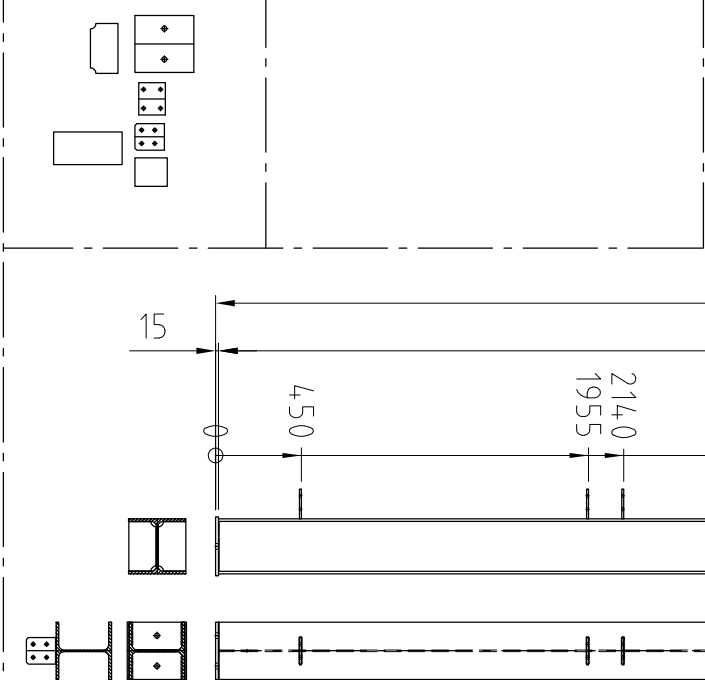
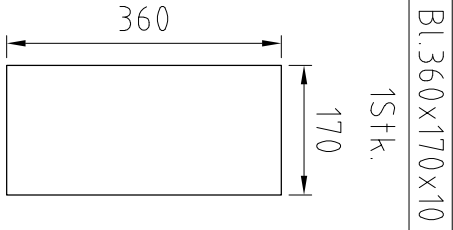
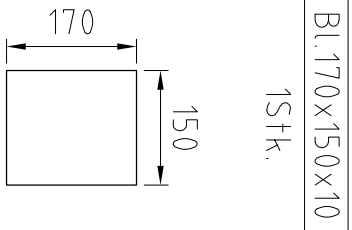
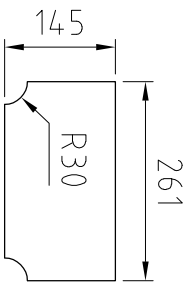
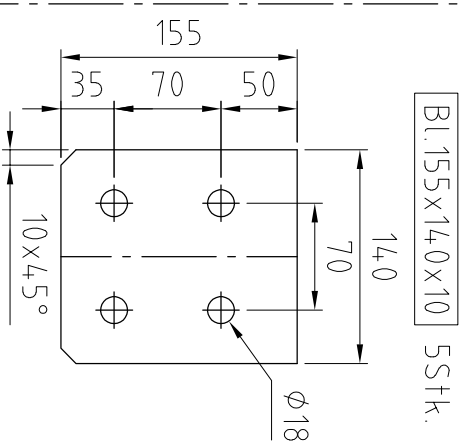
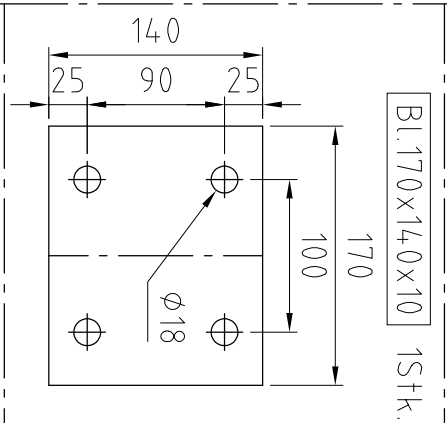
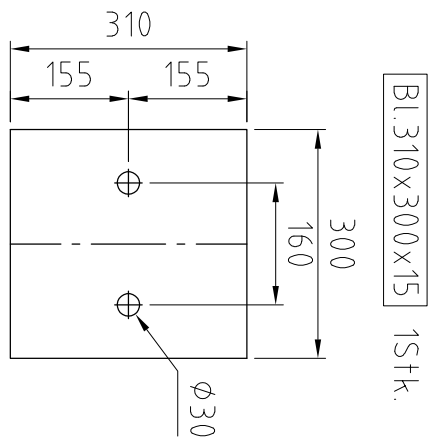
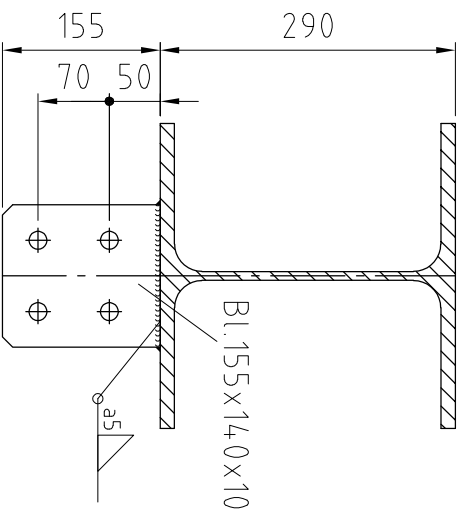
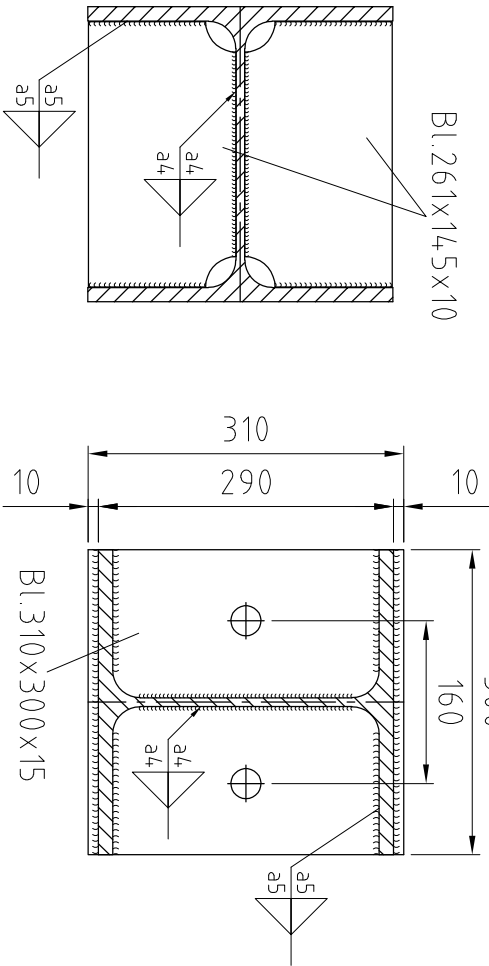
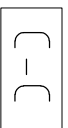
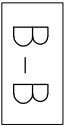
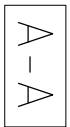
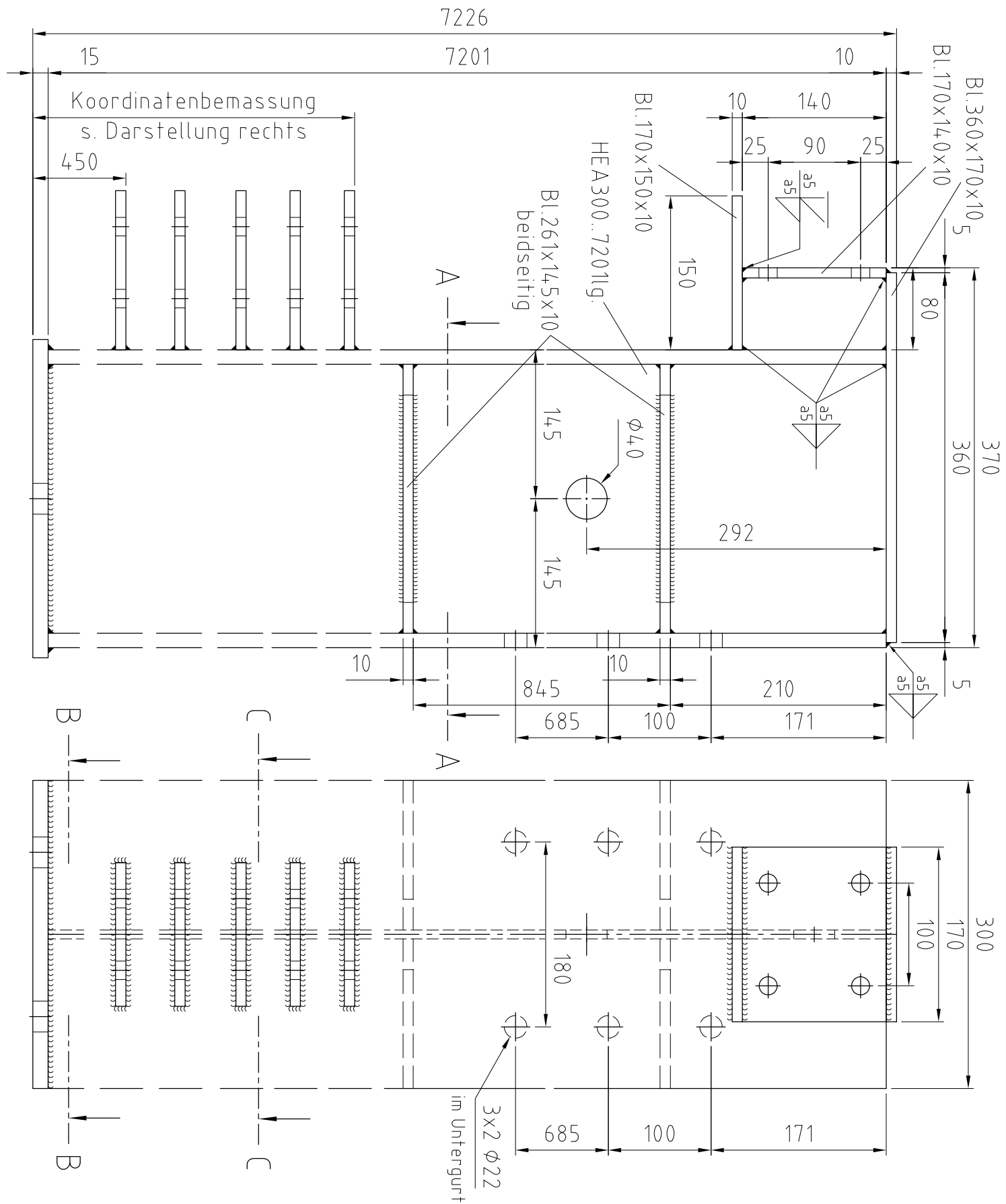


Verwendungszweck				Bl. 310x300x15 1Stk.		Bl. 170x150x10 1Stk.	
-							
-				Bl. 170x140x10 1Stk.		Bl. 360x170x10 1Stk.	
-							
-				Bl. 155x140x10 4Stk.			
-				Bl. 261x145x10 4Stk.			
-							
-				Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553 Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad = 50% Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab 2c, durchzuführen und im Protokoll zu dokumentieren.		Überzug DIN EN ISO 1461-1 Zn e (I+z) Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022 L03	
-				Maßstab 1:40		Gewicht 686kg	
-				S355JR		-	
-				Mittelposten Achse A2		HEA300..7201lg.	
-				PF_1196		Blatt -	
-				Dateiname		-	

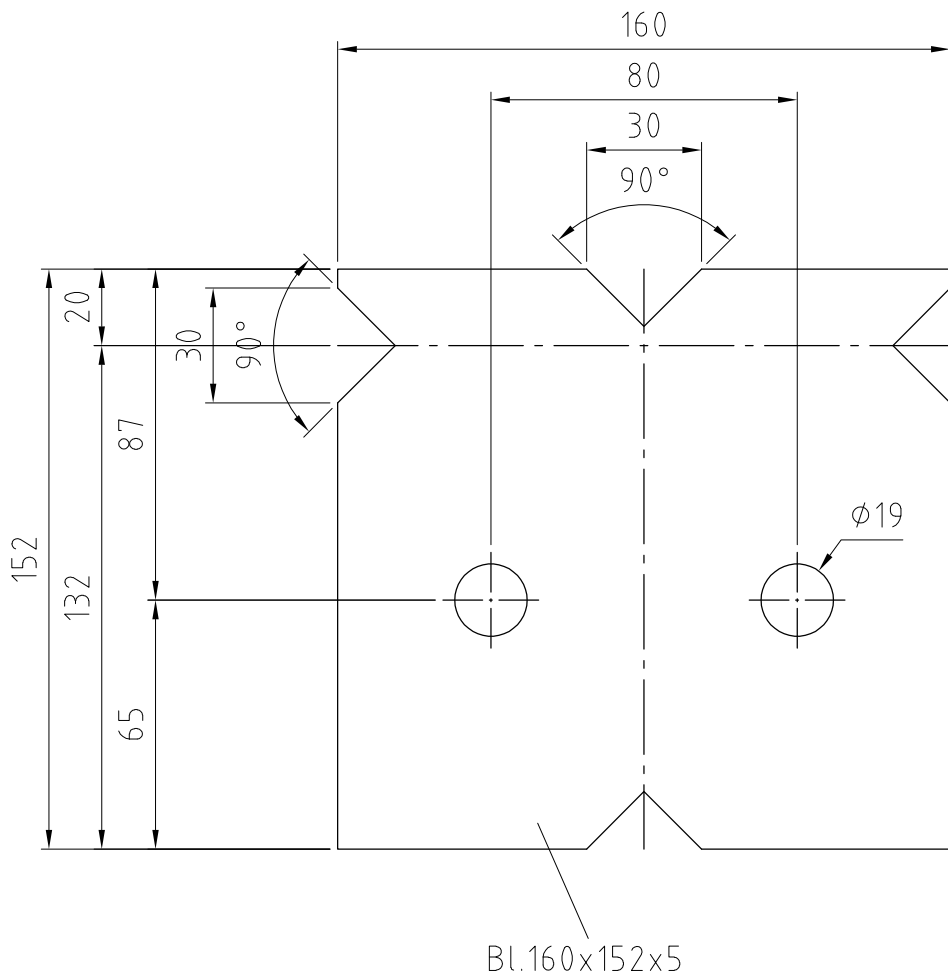
[illegible]



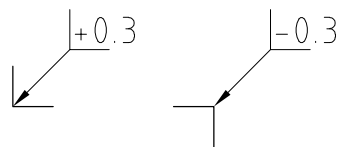
Verwendungszweck				Mabstab 1:40		Gewicht 695kg	
—				— S355JR			
—				—			
			Datum	Name	Mittelpfosten Achse A5+E5 HEA300..7201lg.		
			Bearb. 11.11.2024	mstanzel			
			Gepn.				
			Ers.f.				
					PF_1199		
Zust. Änderungen	Datum	Name	Dateiname			Blatt	
						—	

[illegible]

Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.



Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



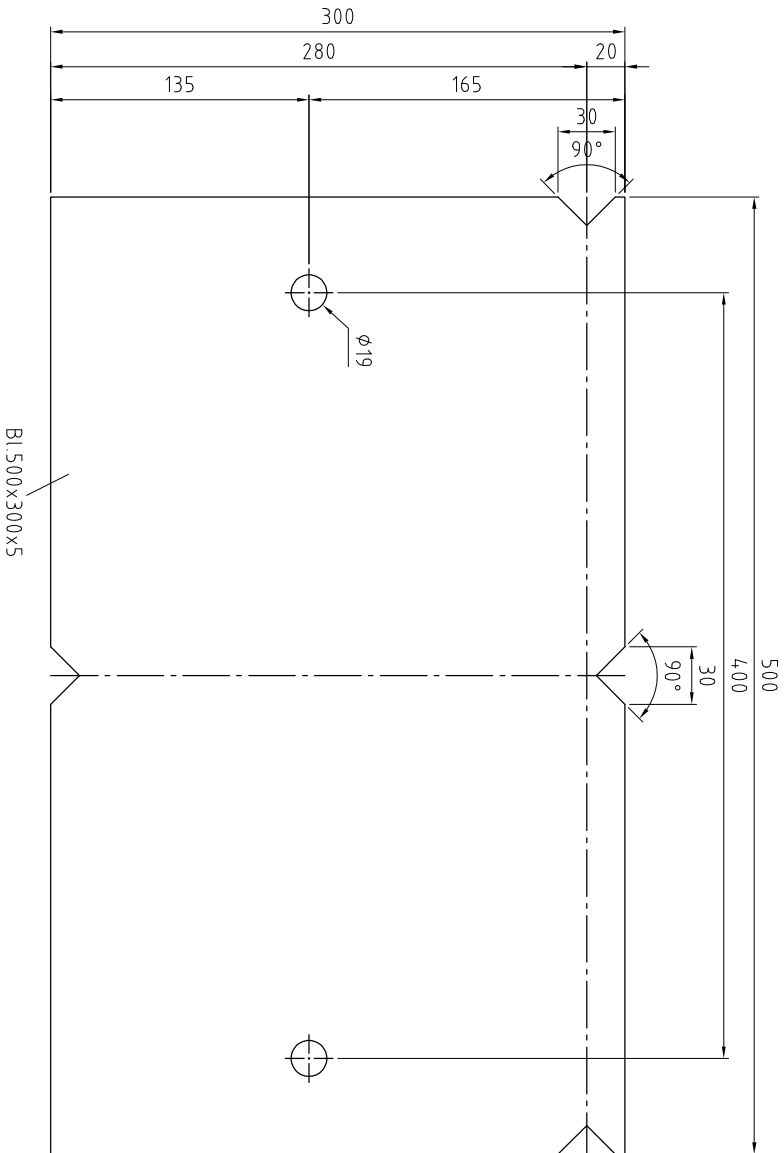
Verwendungszweck						Maßstab 1:2		Gewicht 1kg							
—						—		S235JR							
—						—									
					Datum	Name		Bohrschablone f. Eckpfosten Bl.160x152x5							
				Bearb.	27.11.2024	mstanzel									
				Gepr.											
				Ers.f.											
										SCH_0190		Blatt			
															—
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname											

Technical drawing of a 300x300 mm plate. The drawing shows a square plate with a 300 mm width and 300 mm height. The plate is divided into four quadrants by a horizontal centerline and a vertical centerline. The dimensions are as follows:

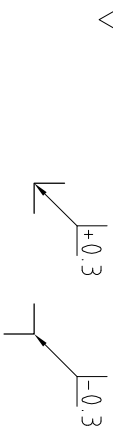
- Overall width: 300 mm
- Overall height: 300 mm
- Distance from top edge to top of first hole: 20 mm
- Distance from top edge to top of second hole: 165 mm
- Distance from bottom edge to bottom of second hole: 135 mm
- Distance from left edge to center of first hole: 160 mm
- Distance from left edge to center of second hole: 160 mm
- Distance from top edge to center of first hole: 90 mm
- Distance from top edge to center of second hole: 90 mm
- Distance from left edge to center of first hole: 90 mm
- Distance from left edge to center of second hole: 90 mm

The plate has two circular holes, each with a diameter of $\phi 19$. The holes are located at the intersections of the centerlines. The plate is labeled "Bl. 300x300x5" at the bottom.

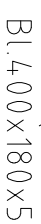
Verwendungszweck — —						Maßstab 1:2.5		Gewicht 3,5kg				
						— S235JR						
						—						
					Datum	Name		Bohrschablone f.Mittelstütze Bl.300x300x5				
				Bearb.	27.11.2024	mstanzel						
				Gepr.								
				Ers.f.								
				 HTS Industriebau GmbH						SCH_0191		Blatt
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname								



Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



Verwendungszweck				Maßstab 1:4		Gewicht 5,8kg		Blatt —
—				—		S235JR		
—				—		—		
				Datum	Name			
				Bearb.	27.11.2024	mstanzel		
				Gepr.				
				Ers.f.				
Zust.	Änderungen	Datum	Name					
				Dateiname				
				SCH_0192				
</								



Verzinsung nach DAST-Richtlinie 022

$$\overline{103}$$

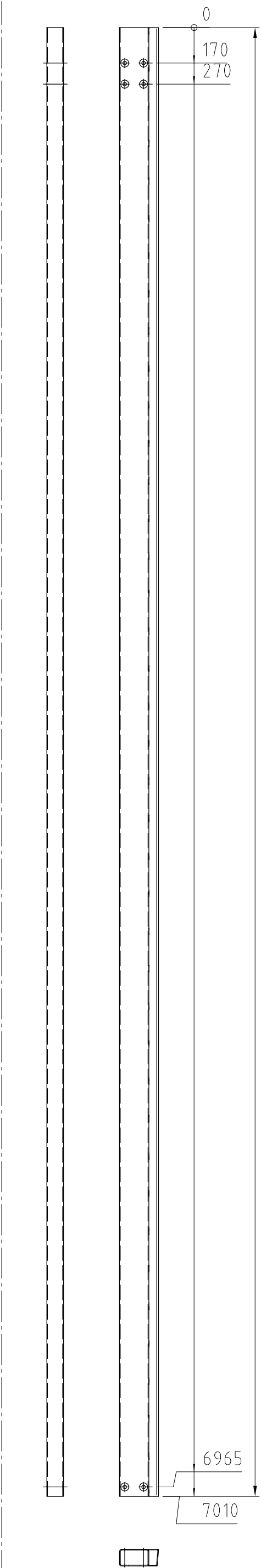
Verwendungszweck		Masstab	1:2.5	Gewicht	2,8kg	
-			-	S235JR		
-			-			
Zust.: Änderungen	Datum	Name	Dateiname			Blatt -

Technical drawing of a structural steel beam (BL.180x155x5) showing dimensions and a 90-degree angle. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 180
- Overall height: 155
- Top flange thickness: 20
- Web height: 90
- Bottom flange thickness: 65
- Distance from top flange to centerline: 135
- Distance from bottom flange to centerline: 65
- Distance from centerline to the 90-degree angle: 30
- Angle: 90°
- Radius: 30
- Circle diameter: $\phi 19$
- Label: BL.180x155x5

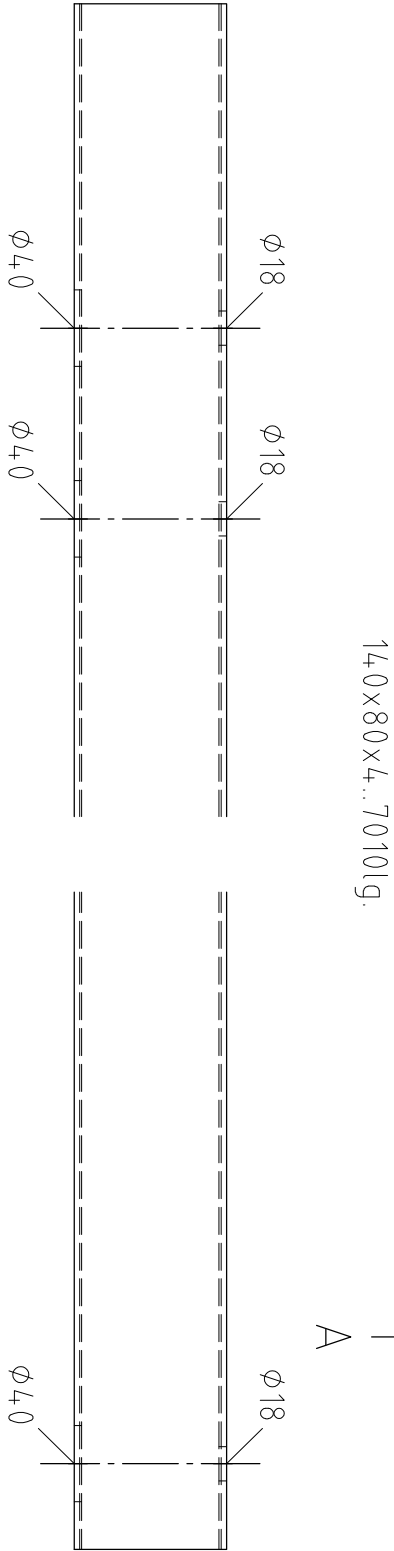
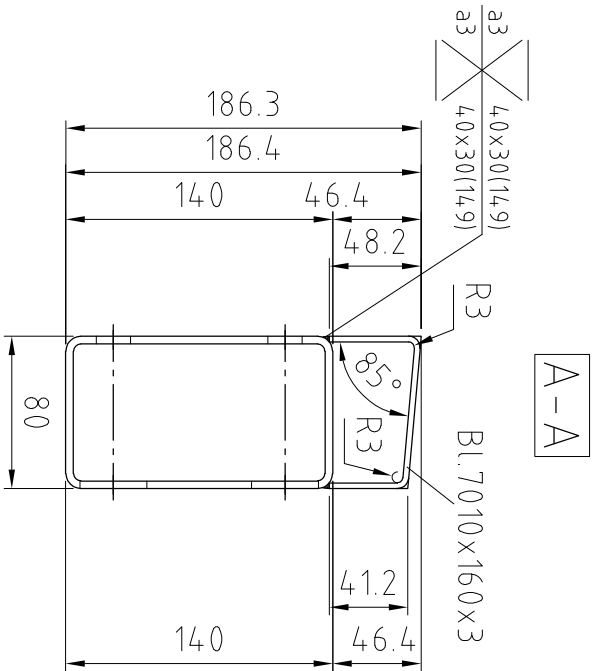
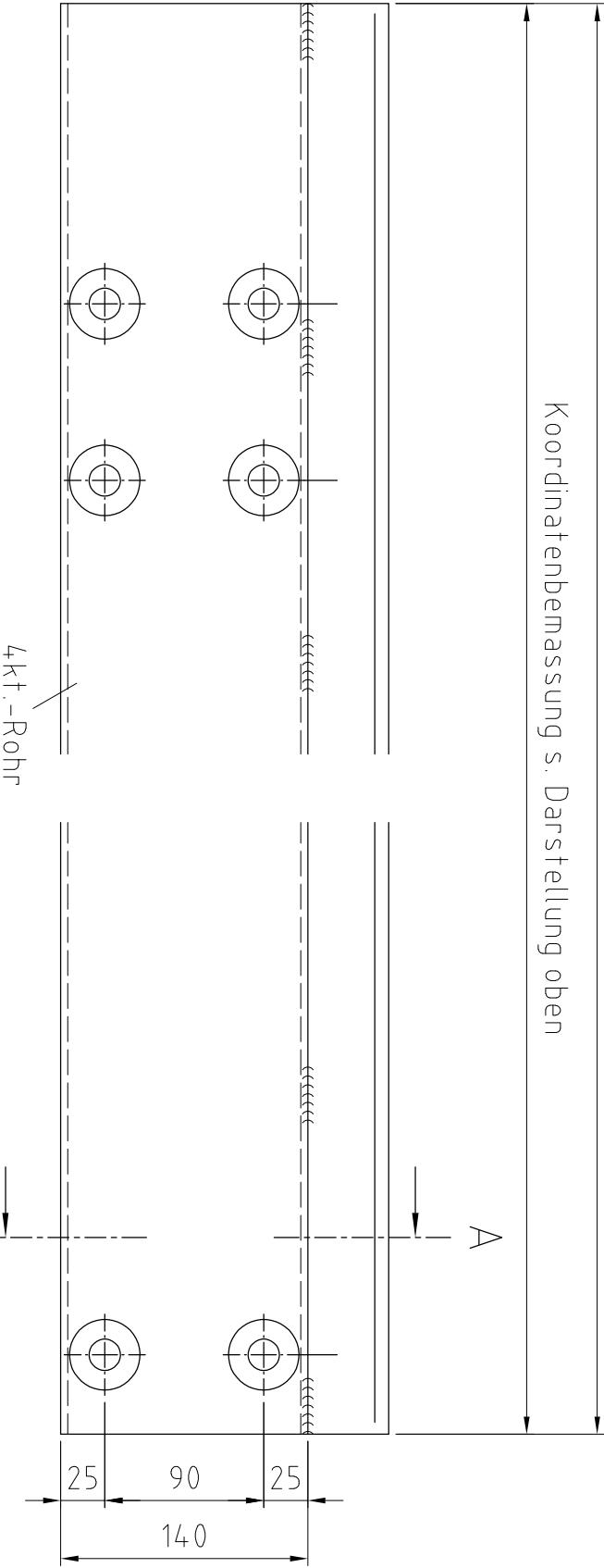
Verwendungszweck						Maßstab 1:2		Gewicht 1,1kg	
—						— S235JR			
—						—			
					Datum	Name			
				Bearb.	27.11.2024	mstanzel			
				Gepr.					
				Ers.f.					
				 HTS Industriebau GmbH					
				Bohrschablone f. Giebelstütze					
				Bl.180x155x5					
				SCH_0194					
				Blatt					
				-					
Zust.	Änderungen	Datum	Name			Dateiname			

7010

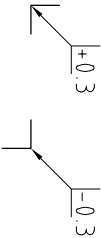


Koordinatenbemassung s. Darstellung oben

7010

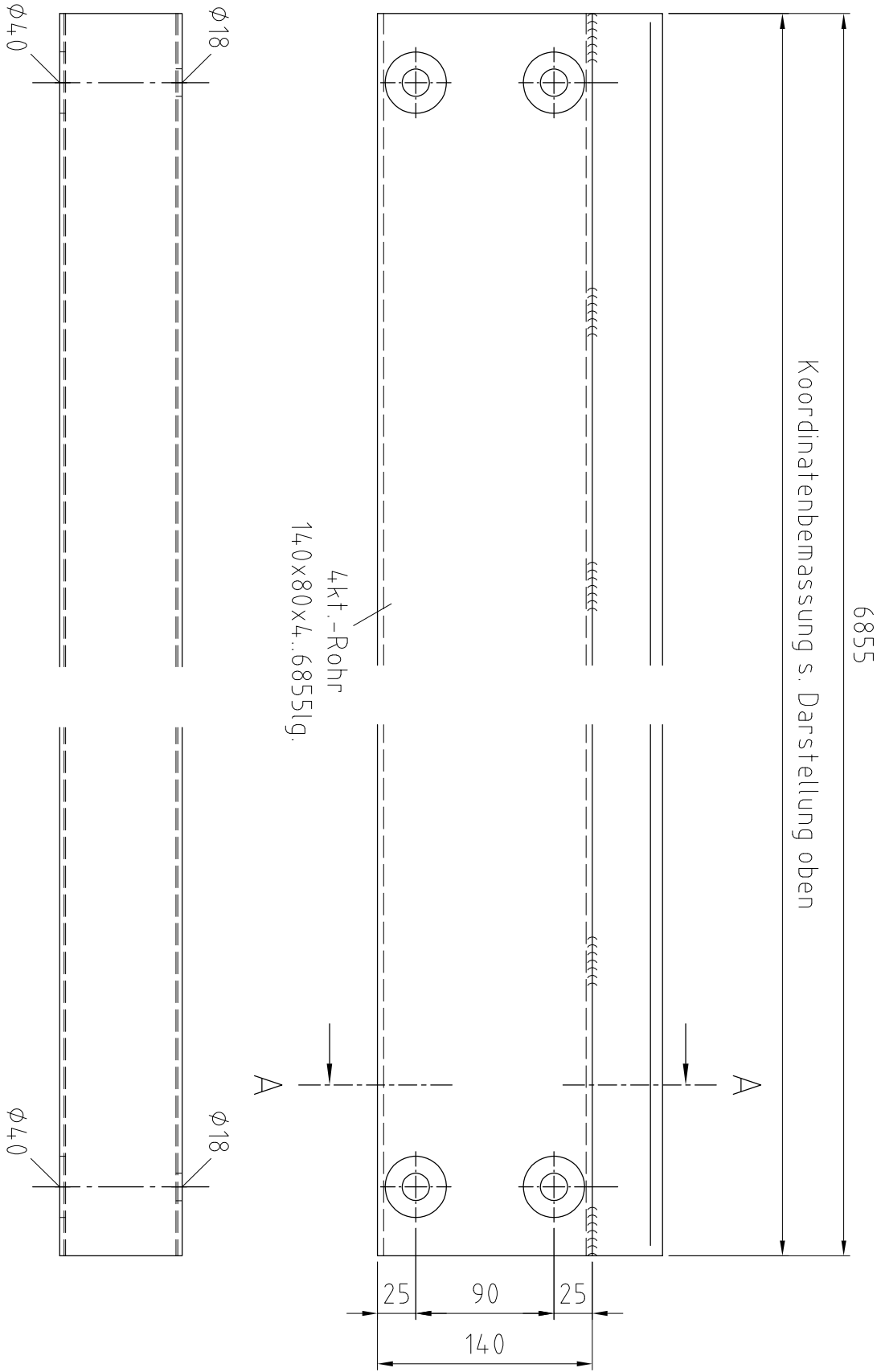
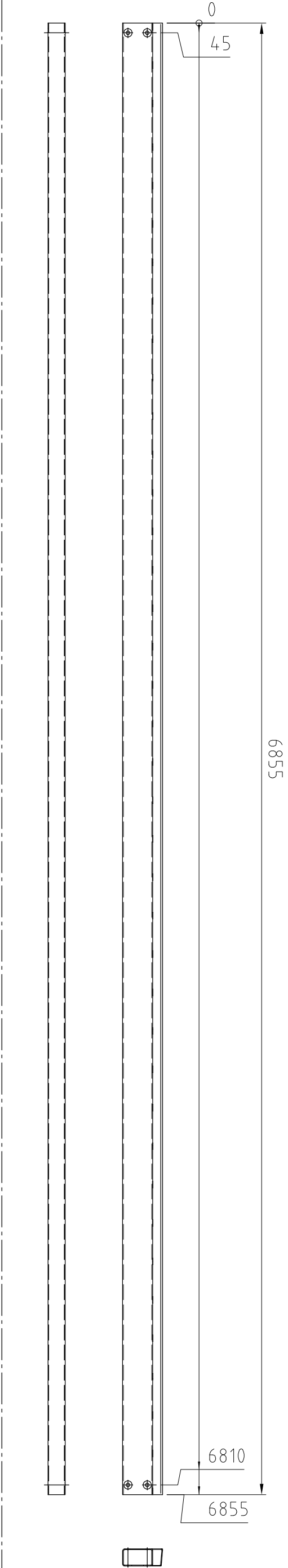


Überzug DIN EN ISO 1461-1 Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Verwendungszweck				Maßstab 1:20		Gewicht 118kg		
				-		S235JR		
				Datum	Name	Taufpfette RR140x80x4..7010lg , DN5°		
				Bearb.	08.11.2024	M.St.		
				Gepr.				
				Ers.f.				
							TPF_0456	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname				Blatt
								-

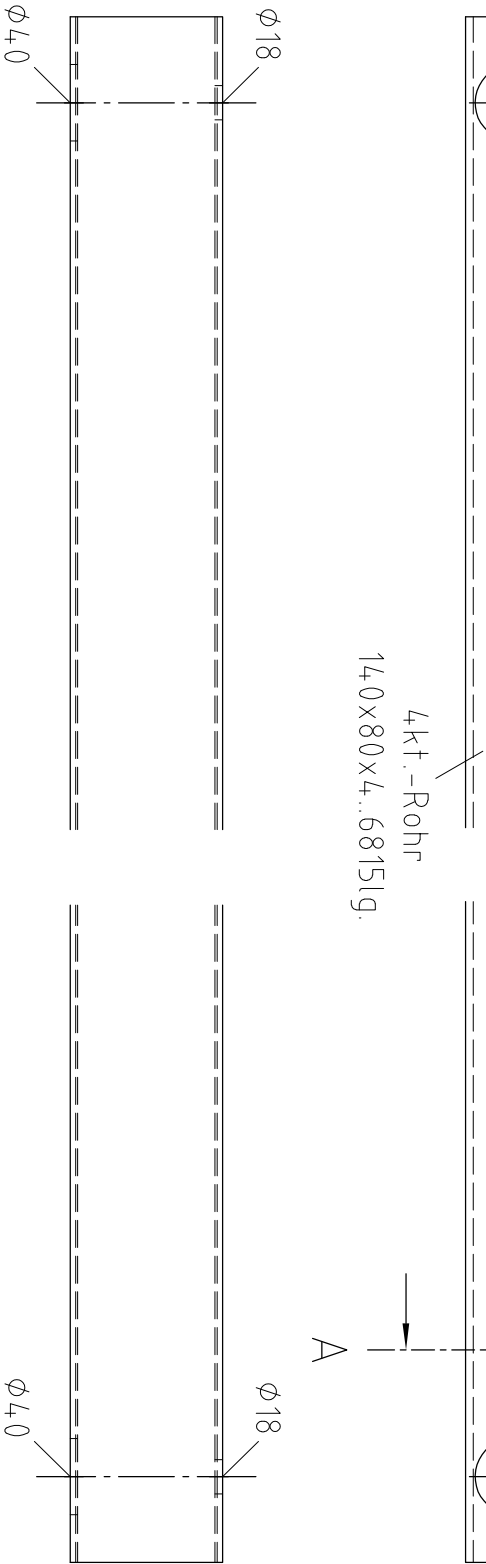
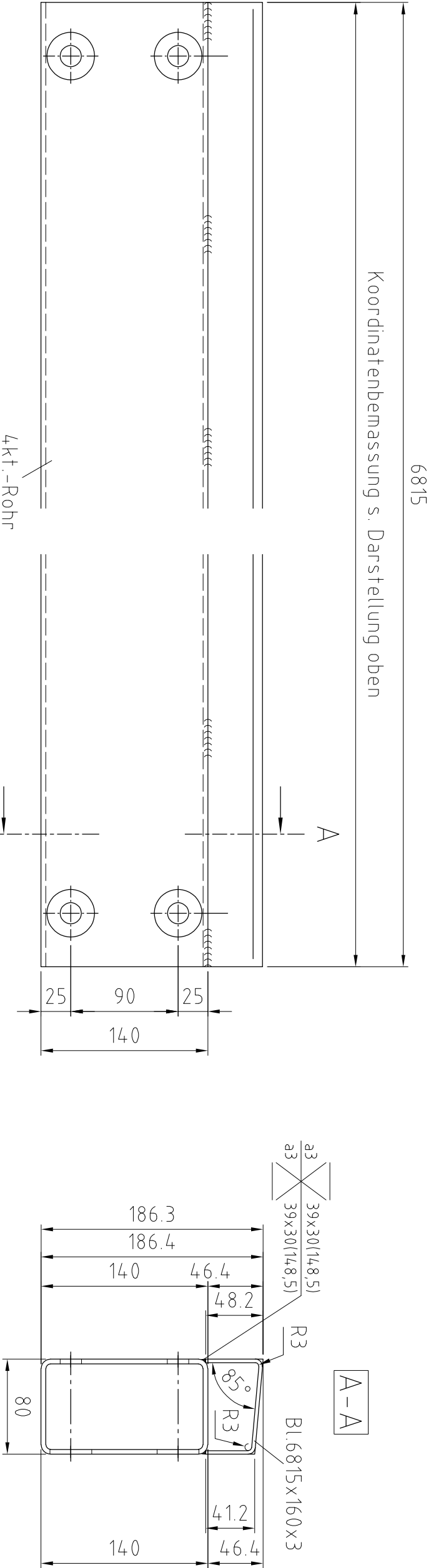
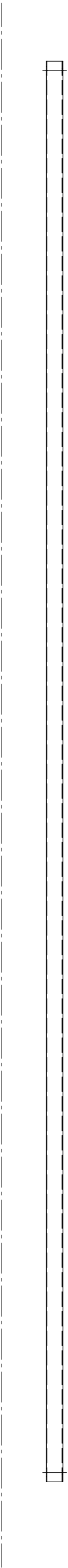
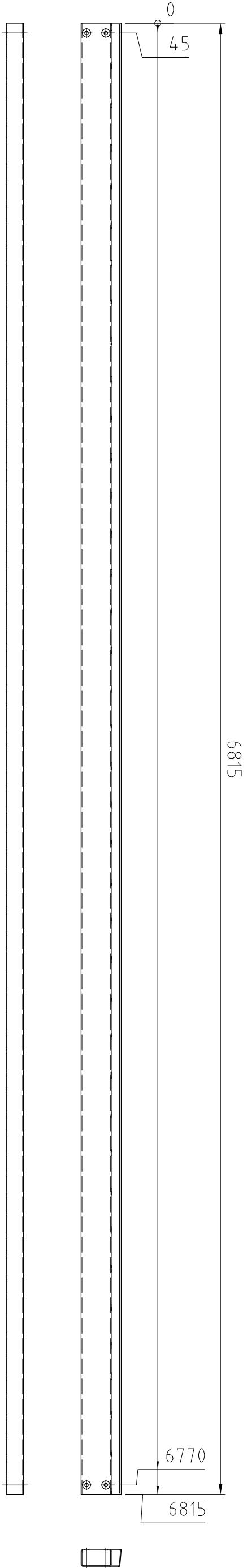


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (f.vz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

+0.3
-0.3

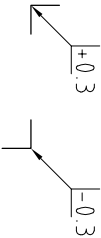
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Verwendungszweck				Maßstab 1:20		Gewicht 115,4kg	
				-		S235JR	
				-		-	
				Taufpfette			
				RR140x80x4..6855lg , DN5°			
				TPF_0458			
						Blatt	
						-	



Diese Zeichnung unterliegt der derzeit gültigen § der Planverfasser und Urheberrechts .
Sie darf ohne Zustimmung nicht kopiert, archiviert oder sonst ausgewertet werden.
Bei Verstößen bleibt Schadenersatz nach § 247-252 BGB vorbehalten.

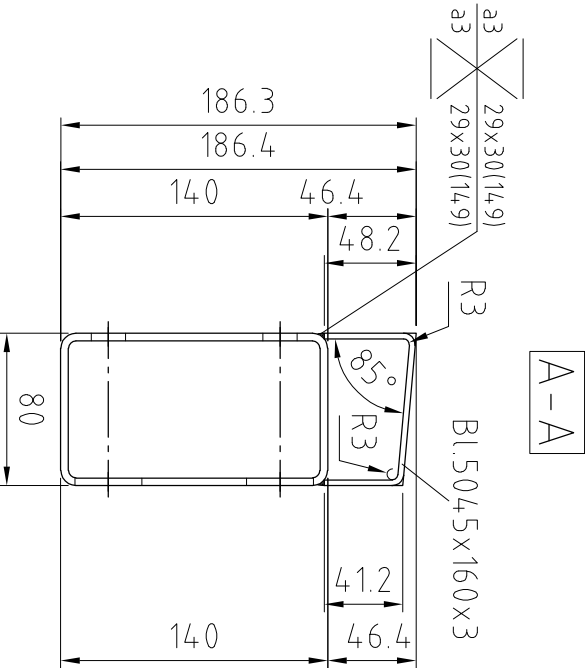
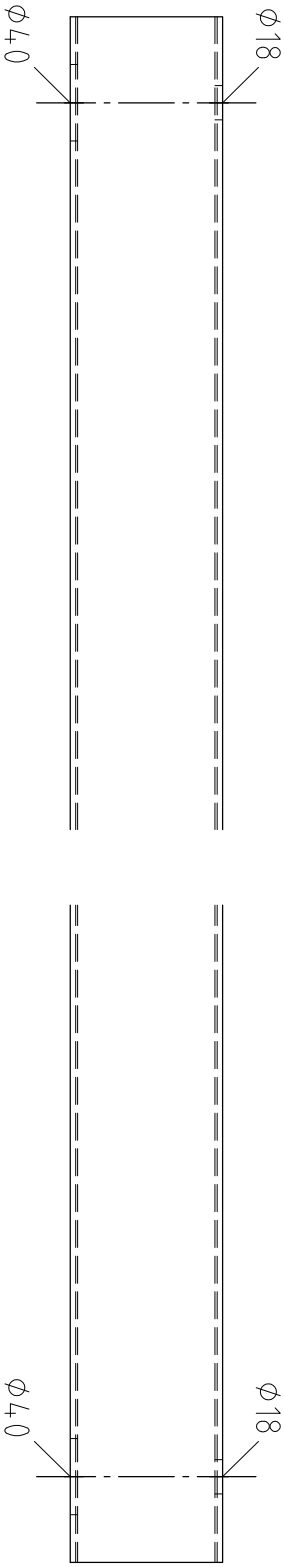
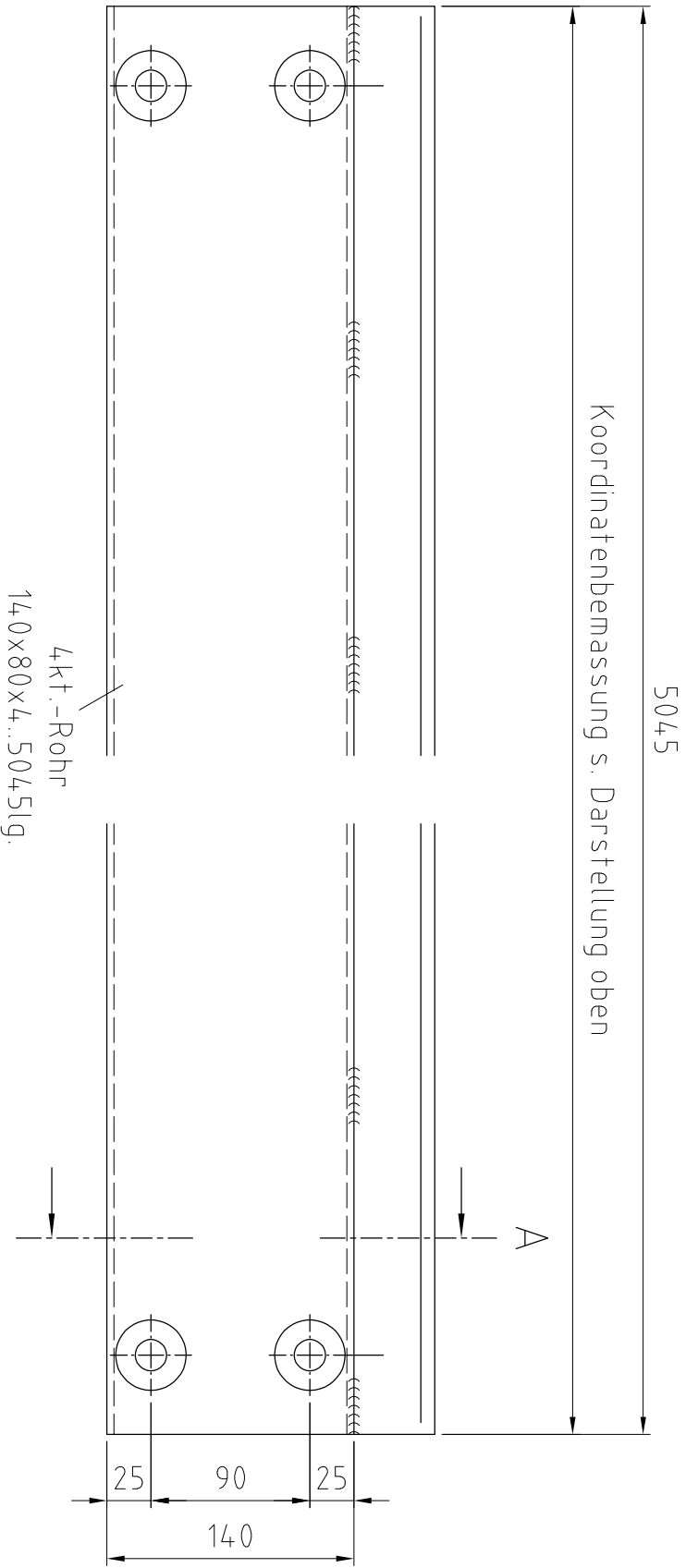
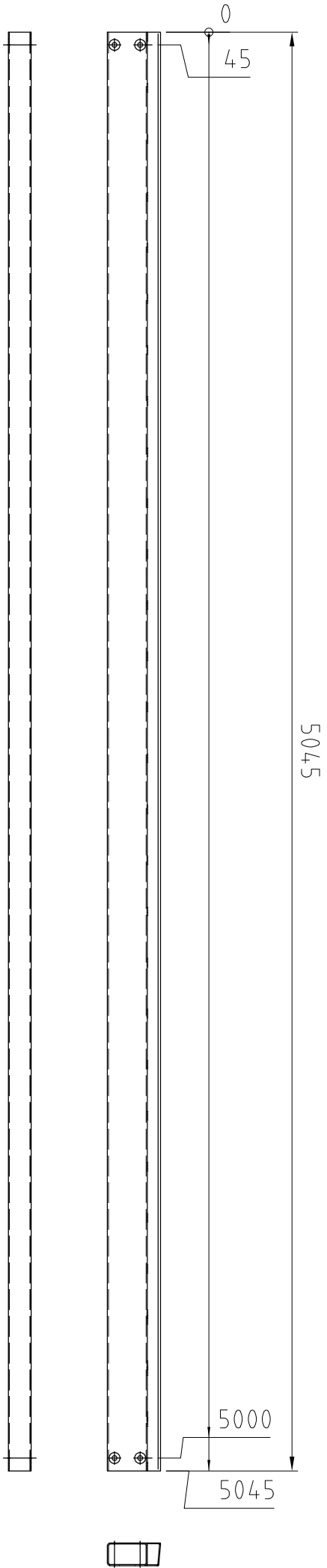
Überzug DIN EN ISO 1461-1 Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



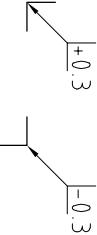
Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Verwendungszweck				Maßstab 1:20		Gewicht 114,8kg	
				- S235JR			
				-			
				Taufpfette			
				RR140x80x4..6815lg , DN5°			
				TPF_0460			
				Blatt			
				-			





Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

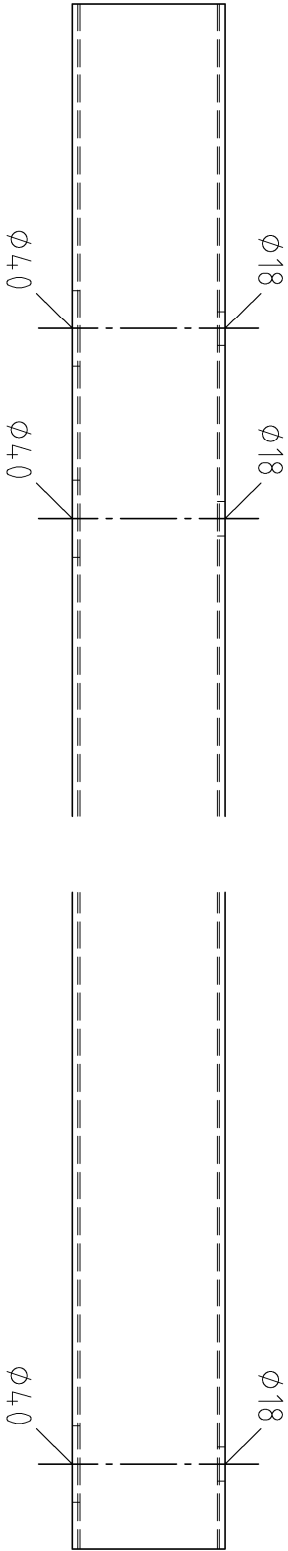
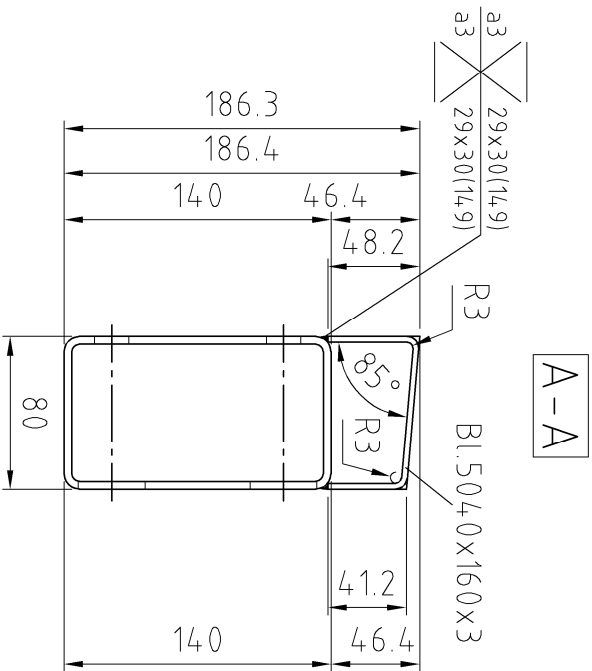
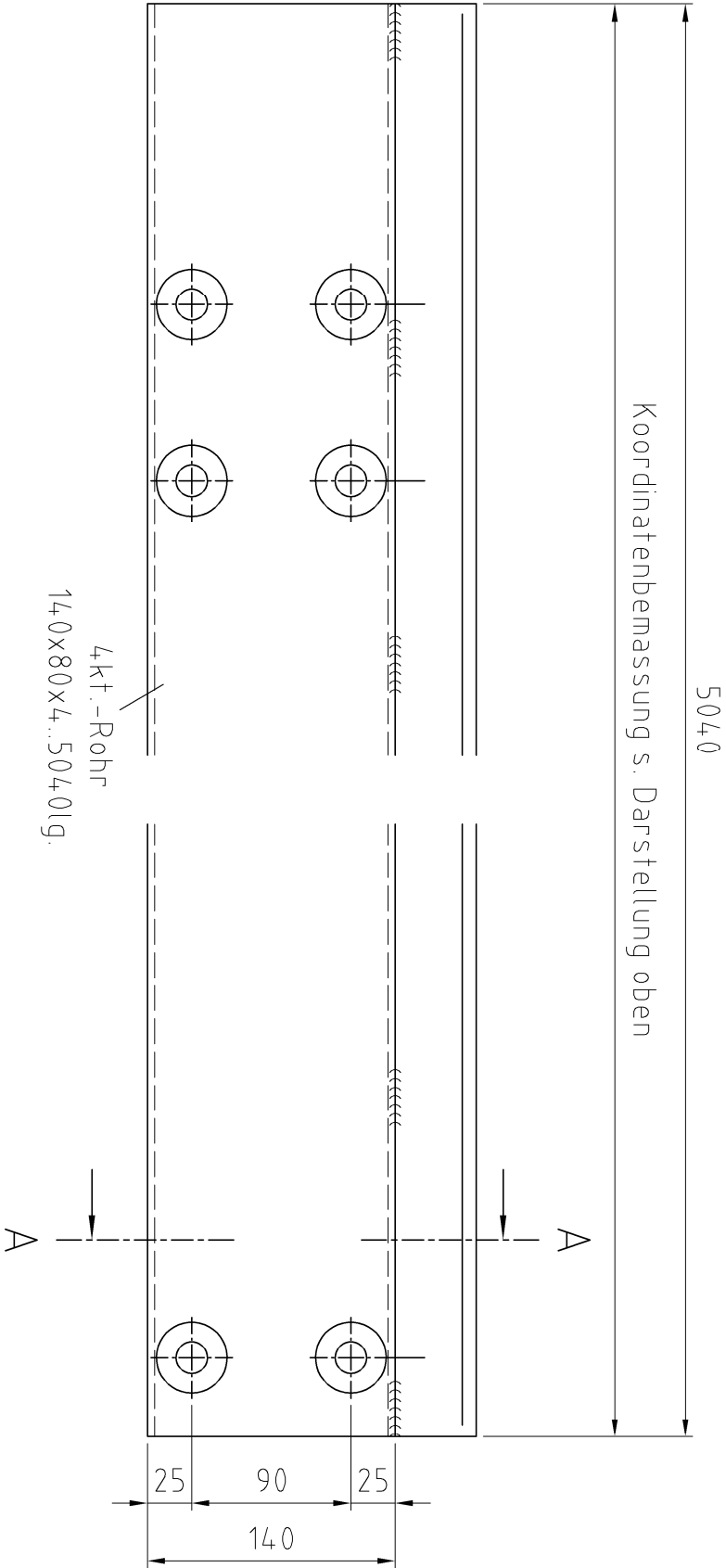
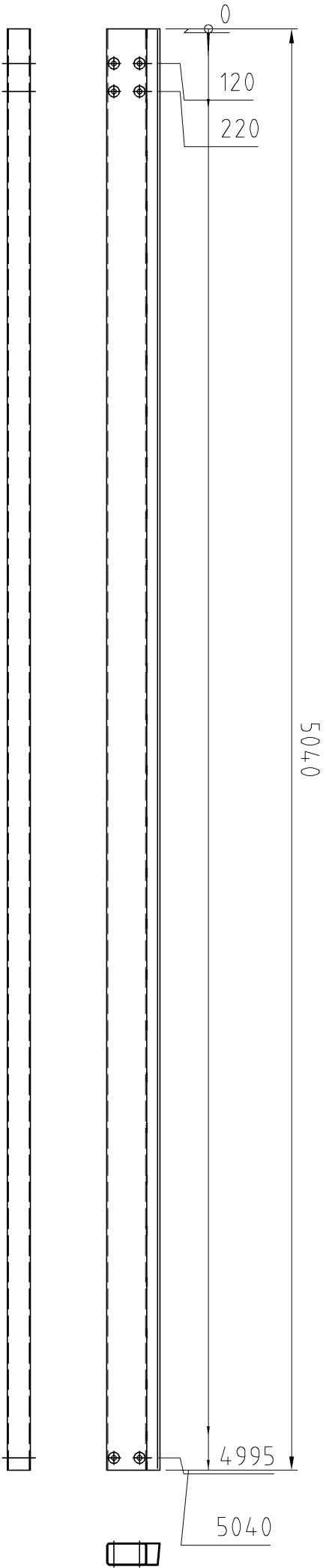


Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

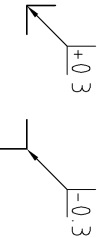
Verwendungszweck				Maßstab 1:20		Gewicht 85kg	
				- S235JR			
				-			
				Traufpfette			
				RR140x80x4..5045lg , DN5°			
				TPF_0461			
				Blatt			
				-			



Traufpfette
RR140x80x4..5045lg , DN5°

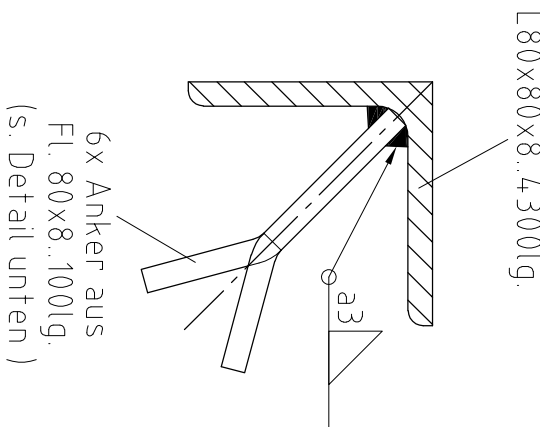
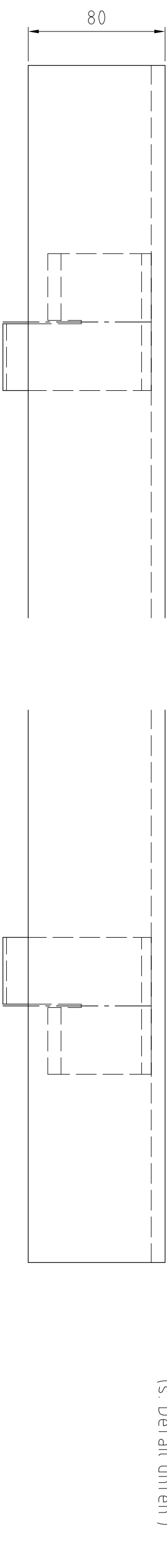
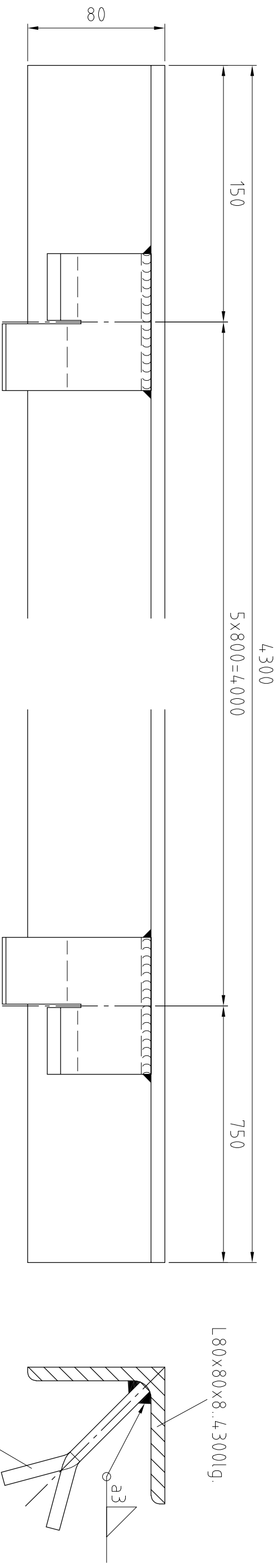
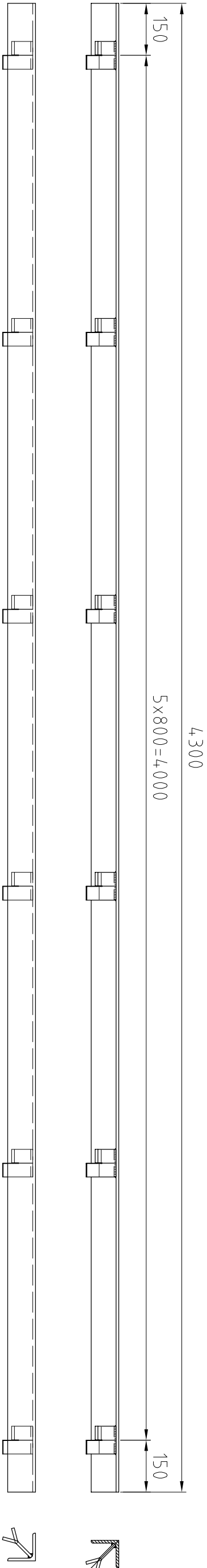


Überzug DIN EN ISO 1461-1 Zn o (rvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

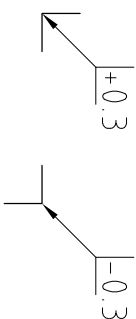


Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungs-kategorie EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

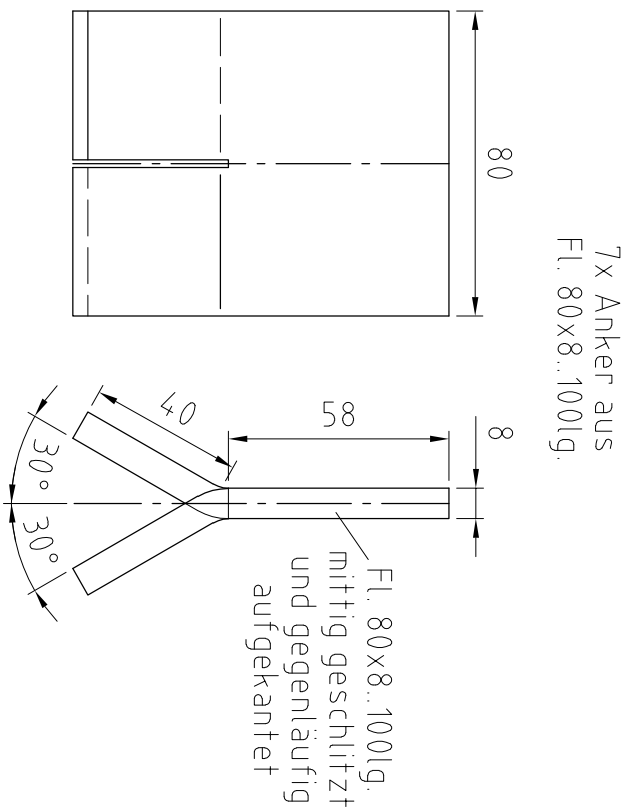
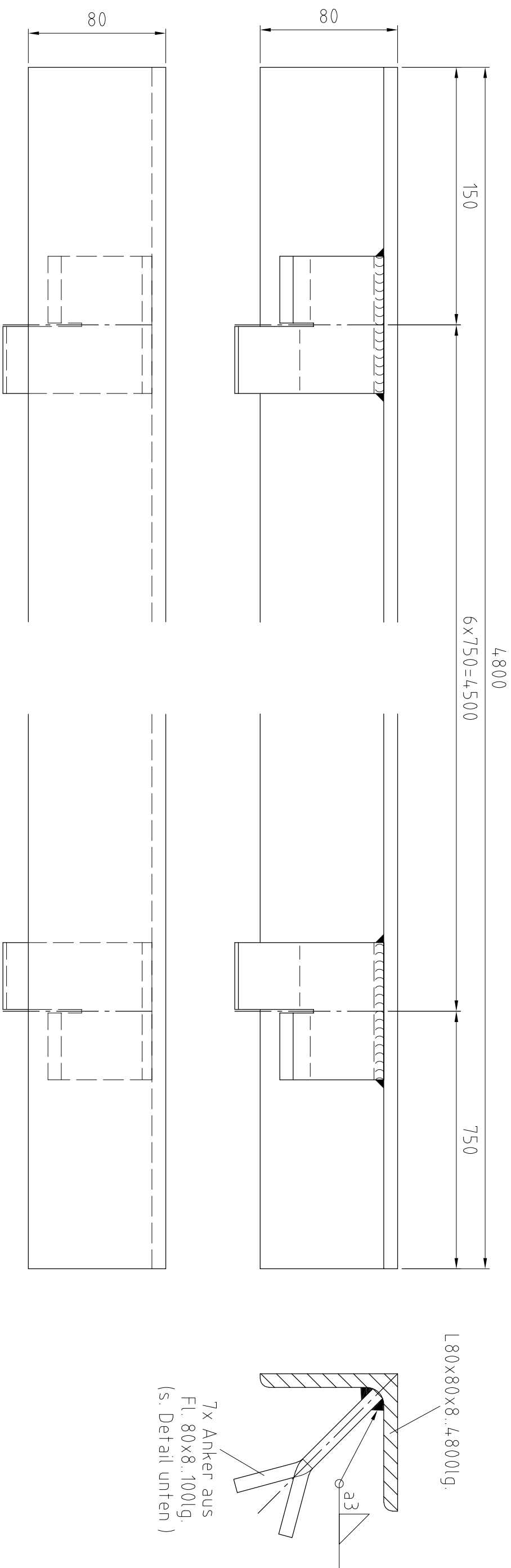
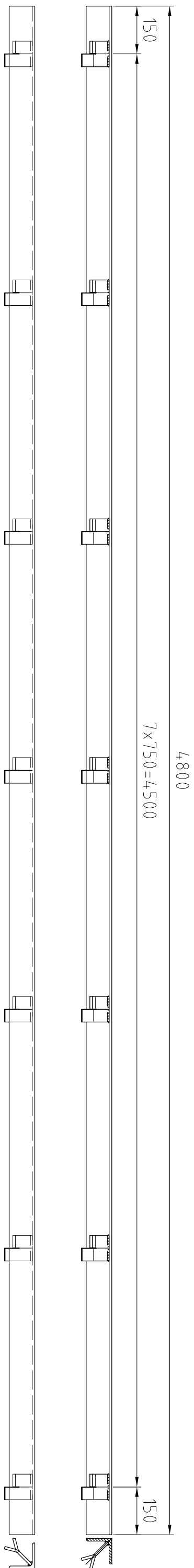
Verwendungszweck				Maßstab 1:20		Gewicht 85kg	
				-		S235JR	
				Datum	Name	Traufpfette RR140x80x4..5040lg , DN 5° TPF_0463_01	
				Bearb.	08.11.2024		
				Gepr.	M.St.		
				Ers.f.			
01	Länge geändert	13.05.2025	M.St.			Blatt -	
Zust.	Änderungen	Datum	Name				
				Dateiname			



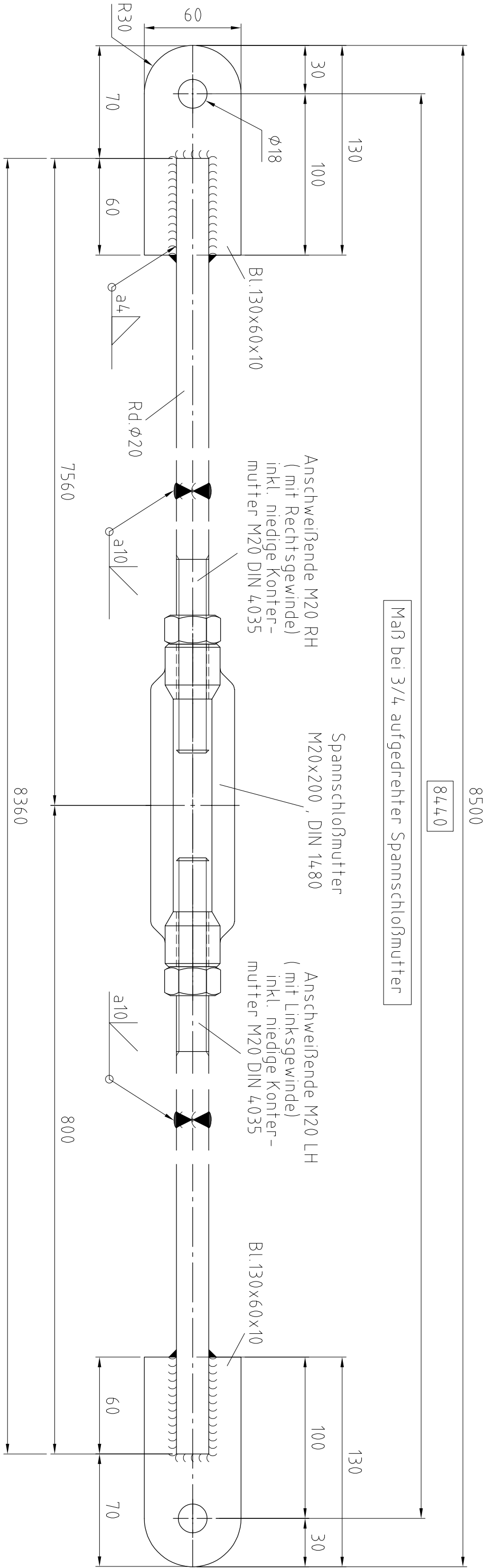
Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

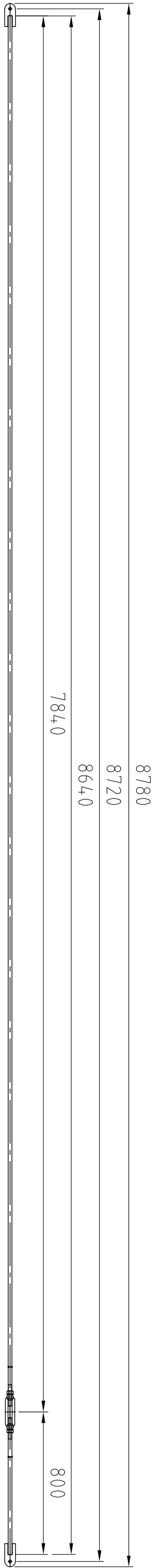


Verwendungszweck				Maßstab		1:12,5	Gewicht		44,5kg
—				—		S235JR			
—				—		—			
				Datum	Name				
				Bearb.	23.08.2024	mstanzel			
				Gepr.					
				Ers.f.					



Verwendungszweck		Maßstab		1:12,5		Gewicht		50kg	
—		—		—		—		S235JR	
—		—		—		—		—	
						Torschienne L80x80x8..4800lg.			
						TS_0003			
									
Zust.	Änderungen	Datum	Name			Dateiname			





8780

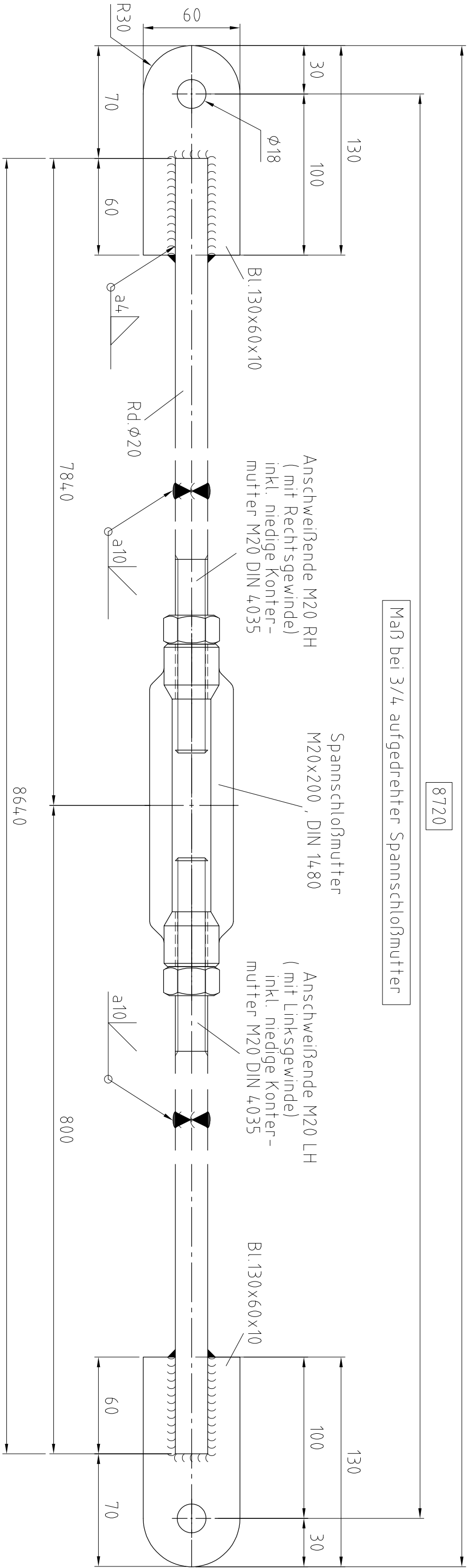
8720

8640

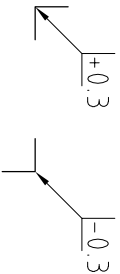
7840

800

Maß bei 3/4 aufgedrehter Spannschloßmutter

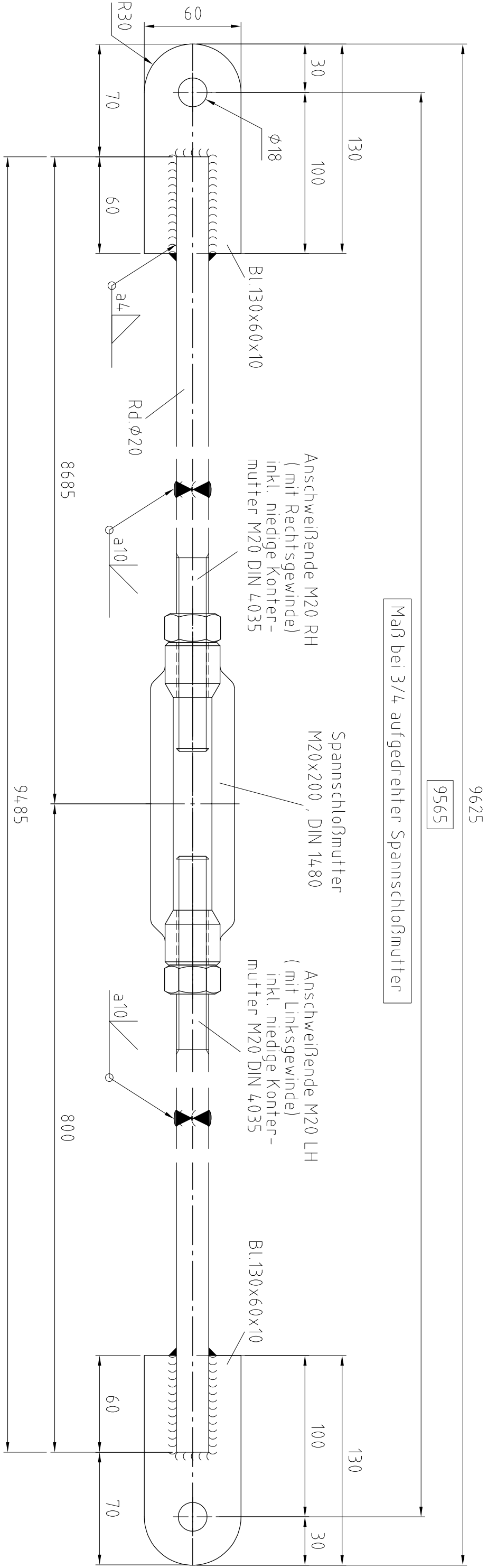
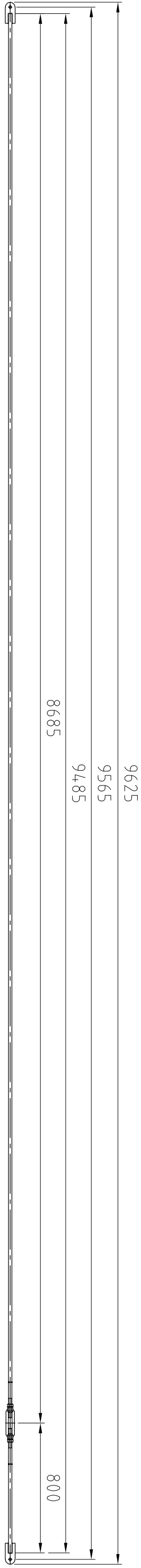


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

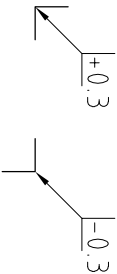


Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

Verwendungszweck				Maßstab		1:25	Gewicht		22,5kg
—				—		S235JR			
—				—		—			
				Datum	Name				
				Bearb.	21.11.2024	mstanzel			
				Gepr.					
				Ers.f.					

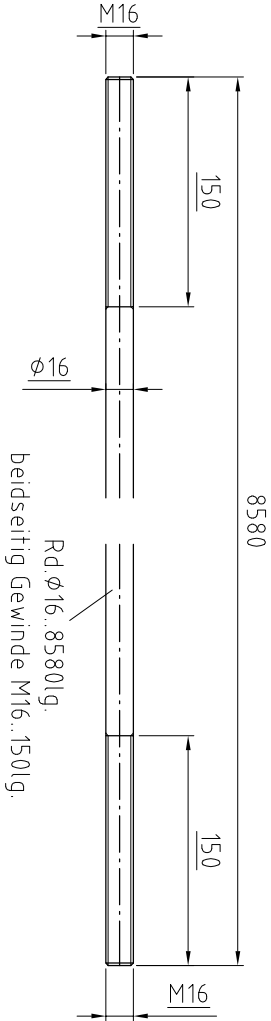
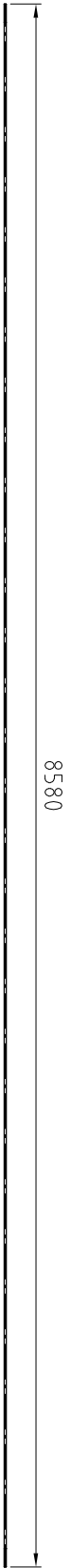


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

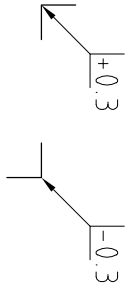


Alle Schweißnahtangaben nach DIN 1910-100 / DIN EN ISO 2553
Ausführungsklasse EXC2 / Ausnutzungsgrad > 50%.
Die ZFP sind gemäß EN1090-2, Tab.24, durchzuführen und
im Protokoll zu dokumentieren.

[illegible]

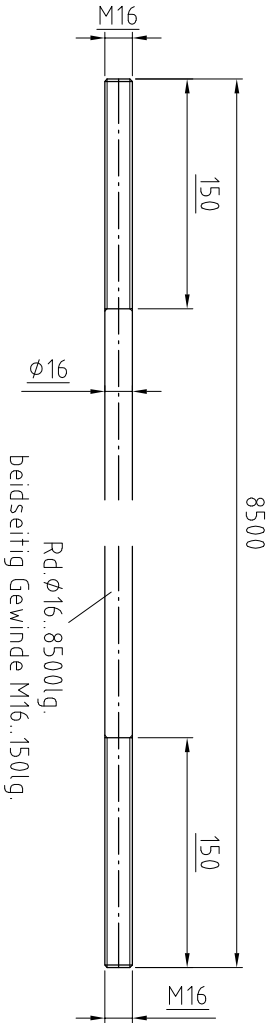
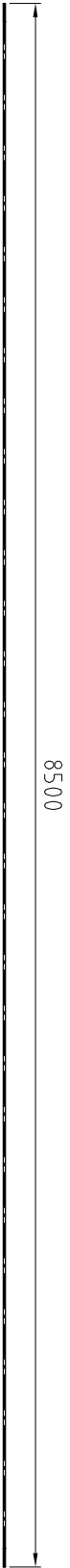


Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022

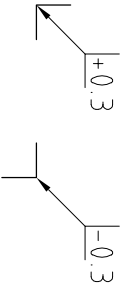


Verwendungszweck				Maßstab 1:40		Gewicht 13,5kg	
—				—		S235JR	
—				—		—	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Datum		Name	
				Bearb. 21.11.2024		M.St.	
				Gepr.			
				Ers.f.			
				Windverband			
				Rd.16..8580lg mit beids. Gewinde M16			
				WV_0585			
				Blatt			
				—			

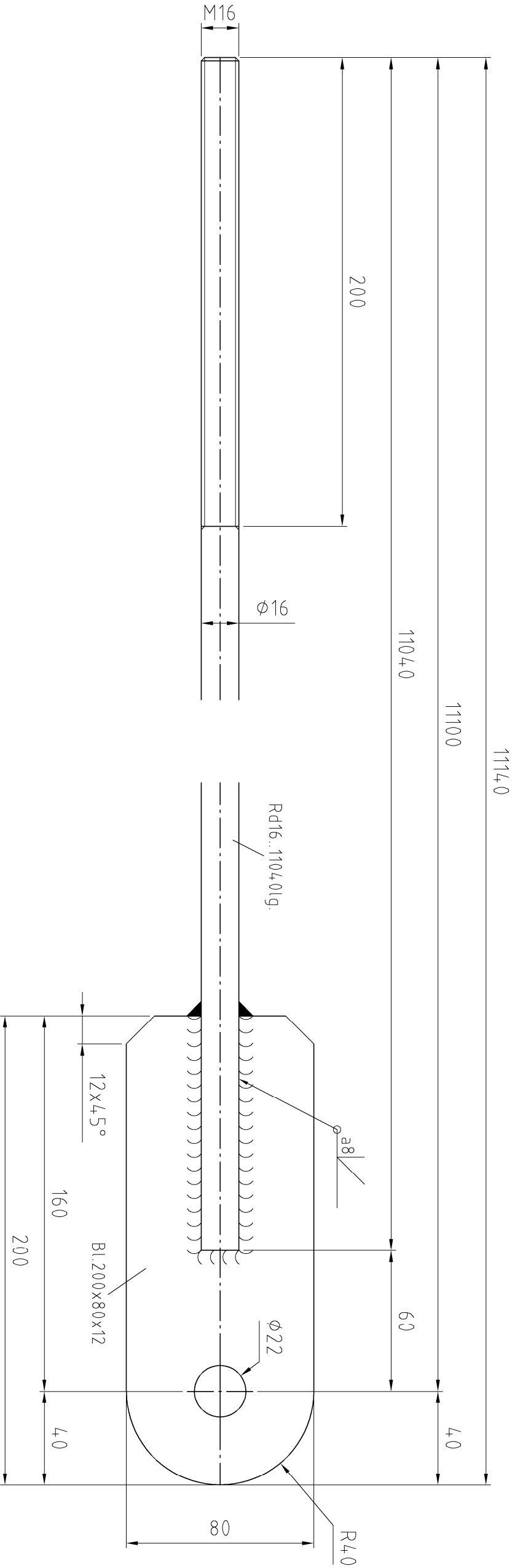
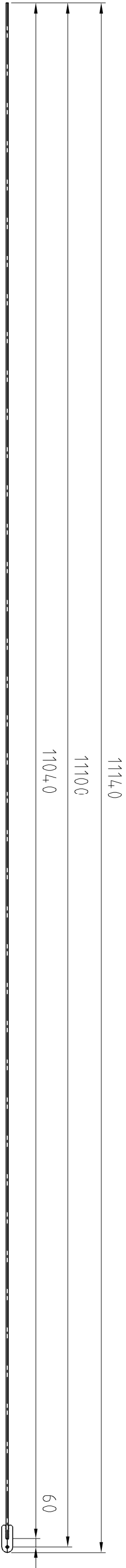




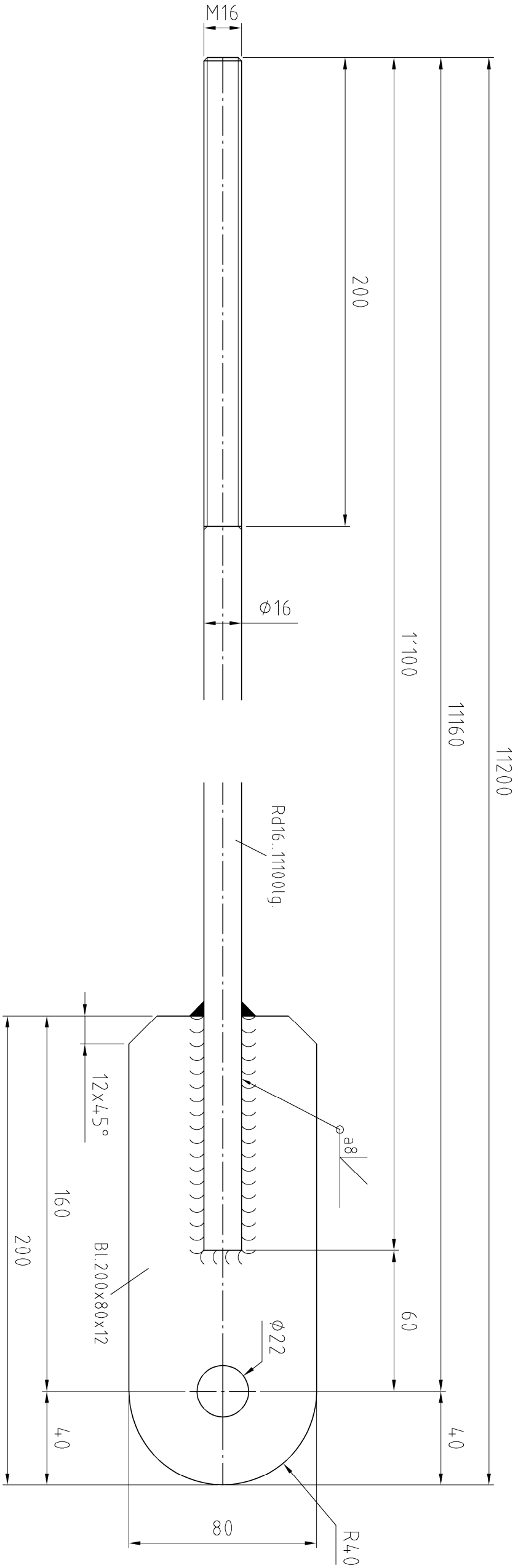
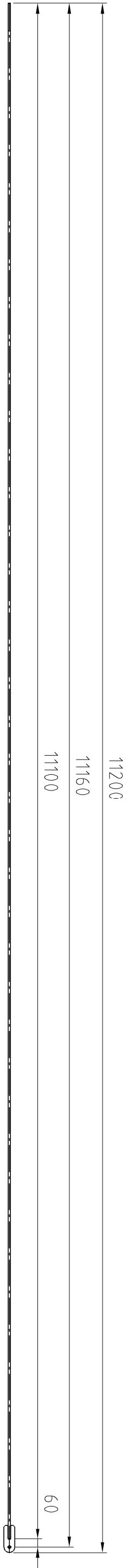
Überzug DIN EN ISO 1461-t Zn o (fvz)
Verzinkung nach DAST-Richtlinie 022



Verwendungszweck				Maßstab 1:40		Gewicht 13,4kg		
—				—		S235JR		
—				—		—		
				Datum	Name	Windverband		
				Bearb.	21.11.2024	M.St.		
				Gepr.				
				Ers.f.				
							Rd.16..8500lg mit beids. Gewinde M16	
							WV_0586	
Zust.	Änderungen	Datum	Name					
				Dateiname			Blatt	
							—	



Verwendungszweck		Möbstab		1:30	Gewicht	19kg
—		—		S235JR		
—		—		—		
		Datum	Name			
		Bearb.	17.05.2025	mstanzel		
		Gepr.				
		Ers.f.				
01	Windverband geändert	17.06.2025	M St.			
				 HTS Industriebau GmbH		
Zus.	Änderungen	Datum	Name	Datename WV_0587_01		
				Blatt —		



Verwendungszweck				Möbstab		1:30	Gewicht	19kg
—				—		S235JR		
—				—		—		
				Datum	Name			
				Bearb.	17.05.2025	mstanzel		
				Gepr.				
				Ers.f.				
01	Windverband geändert	17.06.2025	M St.					
				 HTS Industriebau GmbH				
Zus.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname				
				WV_0588_01				
				Windverband				
				Rd.16..11100lg , 1x Gewinde M16 / 1x Anschlußflanke				
				Blatt				
				—				